

FILJOINT

FONCTIONNALITE

Fil imprégné permettant de réaliser l'étanchéité des raccords filetés :

- Etanchéité des raccords filetés métalliques et plastiques, coniques et cylindriques.
- Utilisable sur canalisations d'eau destinée à la consommation humaine, eau chaude et froide sanitaire.

Labels et Agréments

- **Conforme à la norme NF EN 751-2 classe ARP (Matériaux d'étanchéité pour raccords filetés en contact de l'eau chaude – Partie 2 : composition d'étanchéité non durcissante)**
- **Agrément DVGW (Allemagne) en conformité avec la norme DIN 30660 (eau destinée à la consommation humaine)**
- **Agrément WRAS (Angleterre) en conformité avec la norme BS 6920 (eau destinée à la consommation humaine)**

Caractéristiques techniques

Spécifications	Caractéristiques		
Nature	Fil de fibre synthétique en polyamide imprégnée d'une pâte inerte		
Longueur	100 m		
Repositionnement	1/8 de tour La classe ARP de la norme NF EN 751-2 signifie que le produit répond aux tests d'étanchéité après retour de 45° ou 1/8 tour. Des tests internes ont montré que le repositionnement pouvait aller jusqu'à 1/4 tour		
Remise en pression	Immédiate		
Diamètre maximum	4" (Ø 100 mm)		
Type de raccords	Métalliques (acier, acier galvanisé, inox, fonte, laiton, bronze, ...) et la plupart des plastiques (PVC, PP, PE)		
Nature des fluides	Eau potable Eau chaude et froide sanitaire Eau de chauffage Ne pas utiliser sur les réseaux d'hydrocarbures, huiles, fuel, chlore, eau glycolée, acides organiques forts et oxygène		
Tenue en pression et température	Fluide véhiculé	Température maximale	Pression maximal
	Eau froide	-	16 bars
	Eau chaude	149°C	7 bars
	Eau de chauffage	149°C	7 bars
	Gaz*	70°C	5 bars
	* Air comprimé et vapeur d'eau		
Résistance	Aux coups de bélier et aux vibrations		

Mise en œuvre

Préparation

- Nettoyer et dégraisser les surfaces si nécessaire.
- Il est conseillé de strier les filets à l'aide d'une lame de scie ou d'une lime afin de favoriser l'accroche du produit sur le filetage.

Mode d'emploi

- Enrouler la fibre de l'extrémité du raccord en suivant le sens du pas et en exerçant une légère tension. In n'est pas nécessaire de suivre le creux des filets.
- Réaliser le nombre de tours recommandé et couper le fil.
- Engager le raccord et visser.
- Serrer le raccord à la clé. Un repositionnement d'un maximum de 1/8 de tour est possible.
- Mise en pression immédiate.

Consommation

Diamètre	Nombre de tours	Nombre de raccords
1/2"	6 à 7	250
3/4"	7 à 9	170
1"	8 à 12	120
1" 1/2	10 à 15	65
2"	15 à 25	35
2" 1/2	20 à 30	20
3"	25 à 35	15
3" 1/2	30 à 40	10
4"	35 à 45	8

Filetage au pas du gaz ISO 7/1

Pour les raccords plastiques et cylindriques, majorer le nombre de tours de 30%.

Stockage

Stocker à une température comprise entre +0°C et +40°C.

La date d'expiration notée sur l'emballage est mesurée sur produit non entamé, conservé à 20°C dans des conditions normales d'hygrométrie.

Les informations présentes sur cette fiche technique sont données de bonne foi et sont les résultats des mesures effectuées dans notre laboratoire. Etant donné le nombre de matériaux, les différences de qualité et la diversité des méthodes de travail, nous vous recommandons d'effectuer des essais préalables dans les conditions effectives d'emploi.

Ce présent document peut être modifié en fonction des évolutions des produits ou de l'état de nos connaissances sans préavis aussi nous vous recommandons de vérifier sur <http://www.geb.fr/fiches.php>, que vous êtes en possession de la dernière version.