

Métal d'apport pour le soudage oxy-acétylénique des aciers non alliés

Caractéristiques Particulières:

- Emploi exclusif en soudage oxy-acétylénique
- SOUDOFER CUIVRE a subi un traitement de surface (cuivrage) qui garantit en bonne conservation.
- Assemblage des aciers au carbone de même nuance
- Fusion douce, bain de fusion stable
- Excellente résistance à la fissuration

Applications recommandées:

- Soudage des aciers de construction
- Tuyauteries, chauffage, pièces de construction tubulaire et circuits divers
- Réservoirs sous pressions
- Tôlerie fine
- Industries aéronautiques et navales

Conseils:

- Le SOUDOFER CUIVRE s'utilise avec une flamme oxy-acétylénique sans flux décapant
- Réglage du chalumeau sur acier doux 100 l/h par mm d'épaisseur de tôle à plat

Température de fusion : 1500°C

Classification normalisée		
AWS	A 5.2	R 45
DIN	8554	G1
EN	12536:2000	01

Composition chimique (Valeurs type en %)

C	Mn	Si	P	S
0.085	0.45	0.07	0.025	0.025

Caractéristiques mécaniques

Rm_Resist meca (MPa)	Dureté
≥ 420	50 J à 20°C