8 Bis, Rue Gutenberg
Z.I. La Marinière
91070 BONDOUFLE

Tel. : 01.69.11.50.50
Fax : 01.69.11.50.51

Email : contact@brasage.com
Site Web : www.brasage.com

Flux désoxydant en poudre préconisé avec tous les alliages de brasure argent et de brasure cuivre phosphore et cuivre phosphore argent pour l'assemblage des cuivreux.
Excellente mouillabilité, très peu de résidus.
Très Bonne accroche du flux sur la baguette.

Code du produit : DSPFNT2

Désignation du Produit : SuperFlux NT2

PROPRIETES PHYSICO CHIMIQUES

Aspect :	Poudre blanche
Odeur :	Caractéristique.
Solubilité :	Hydro solubilité : partielle.
Densité :	1,55
Température d'auto inflammation :	Ne s'enflamme pas spontanément.

ALLIAGES COMPATIBLES Cu-P, Cu-P-Ag, Ag-Cu-Zn-Cd, Ag-Cu-Zn-Sn

FICHE DE DONNEE DE SECURITE

Classification Suivant CE N° 1272/2008 CLP

Symbole : GHS05
Indications de danger : Skin Corr. 1A

Méthodes de nettoyage : Les sels de potassium contenus dans les flux sont dissous à 99,99 % par lavage en solution alcaline très chaude utilisée en bains (régulièrement vidangés). Diluer abondamment avec de l'eau. Recueillir les liquides à l'aide d'un produit absorbant. Il est possible de neutraliser ces sels par une solution de carbonate de sodium. Dans ce cas ne pas fermer hermétiquement lors de l'opération. Eliminer les matériaux contaminés en tant que déchets (voir chapitre 13)
En cas d'élimination insuffisante, ces sels demeurent sur les pièces en provoquant des tâches blanchâtres. Ces sels sont stables, il n'y a donc pas d'hydrolyse et de risque de corrosion galvanique par formation d'un courant électrique.

Nos alliages sont livrés en fils nus, baguettes ou barres tréfilés ou extrudés, laminés ou avec enrobage de flux flexible (Voir argumentaire). Préformes et anneaux selon spécifications. NC = Non communiqué.

- *Ne correspond pas exactement à la norme. AI se réserve le droit d'apporter toutes modifications sans préavis*
- *Les données relatives à l'aptitude ou à l'utilisation des alliages mentionnés ne sont que des recommandations.*

L'utilisation de ces données dans des cas particuliers ou d'utilisation spécifique nécessite notre engagement par écrit.
Les diverses indications de cette fiche technique concernent l'alliage hors transformation.

8 Bis, Rue Gutenberg
Z.I. La Marinière
91070 BONDOUFLE

Tel. : 01.69.11.50.50
Fax : 01.69.11.50.51

Email : contact@brasage.com
Site Web : www.brasage.com

Nos alliages sont livrés en fils nus, baguettes ou barres tréfilés ou extrudés, laminés ou avec enrobage de flux flexible (Voir argumentaire). Préformes et anneaux selon spécifications. NC = Non communiqué.

- *Ne correspond pas exactement à la norme. AI se réserve le droit d'apporter toutes modifications sans préavis*
- *Les données relatives à l'aptitude ou à l'utilisation des alliages mentionnés ne sont que des recommandations.*

L'utilisation de ces données dans des cas particuliers ou d'utilisation spécifique nécessite notre engagement par écrit.

Les diverses indications de cette fiche technique concernent l'alliage hors transformation.