

Fiche Technique

Raccord PE – acier à souder PE 20-32-40 18034

Description

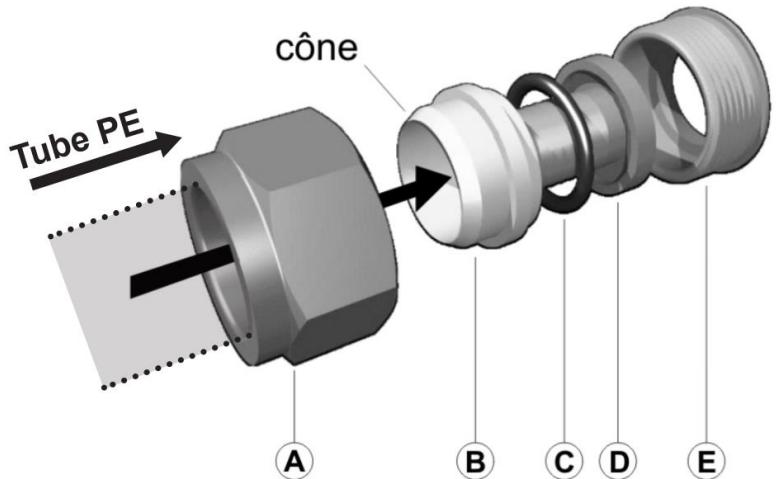
Certifié NF136APE, NF EN1555-3

Utilisation : gaz naturel, propane



Caractéristiques

Calibre	Ø PE	Ø Cuivre
15	20	18
25	32	28
32	40	35



Instruction de montage

- Démonter le raccord.
- Couper le tube PE à la longueur souhaitée avec un coupe-tube adéquat (utiliser un tube exempt de rayures).
- Exécuter un léger chanfrein intérieur sur le tube avec les outils adéquats.
- Mettre en place sur le tube PE, dans l'ordre et dans le bon sens :
 - L'écrou de serrage en laiton (A) .
 - La bague de compression plastique (B) (avec le cône du côté filetage de l'écrou de serrage (A)).
 - Le joint torique noir (C) , après légère humidification de celui-ci.
 - La douille d'accrochage (D) à l'intérieur du tube PE à l'aide d'un maillet en veillant à ce qu'elle reste bien centrée par rapport à l'axe et qu'elle progresse bien uniformément lors de l'introduction.
(le tube PE doit venir en butée au fond de la gorge de la douille d'accrochage (D))
- Amener l'ensemble joint torique (C) et bague de compression (B) de façon à les mettre en contact avec la collerette de la douille d'accrochage (D) .
- Introduire le tout dans le raccord mécanique (E) ou dans le robinet.
- A l'aide d'une clé, visser l'écrou de serrage (A) sur le robinet ou le raccord (E) jusqu'à la mise en butée. Une fois le montage réalisé, la bague (B) doit affleurer ou dépasser de l'écrou (A).
- En fin d'opération, protéger le raccord contre la corrosion selon les procédés en usage.
(exemple : bande d'enrobage)