

| Quantité | Description |
|----------|-------------|
|----------|-------------|

1

**MAGNA3 25-80**



Note ! La photo produit peut différer du produit réel

Référence: [97924246](#)

Le circulateur Grundfos MAGNA3 est le choix idéal pour presque tous les projets de construction, anciens ou nouveaux.

Avec son rendement énergétique inégalé, sa gamme complète et ses capacités de communication intégrées, le MAGNA3 est idéal pour les ingénieurs et les prescripteurs qui cherchent à créer des systèmes de chauffage et de climatisation à haute performance.

Le circulateur ne nécessite aucun entretien grâce à sa conception à rotor noyé. Cela signifie également que l'hydraulique et le moteur forment une unité intégrale sans garniture mécanique et avec seulement deux joints d'étanchéité. Les paliers sont lubrifiés par le liquide pompé.

Le MAGNA3 est doté d'un écran intuitif et vous permet de vous connecter sans fil avec l'appli Grundfos GO Remote, vous donnant accès à des rapports et à une surveillance avancés.

Le circulateur comprend une communication par bus de terrain via des modules CIM, ainsi que des entrées analogiques et digitales et des relais configurables.

Les fonctions de régulation comprennent AUTOADAPT et FLOWADAPT. FLOWADAPT qui réduit le besoin de vannes de régulation de débit, réduisant ainsi les coûts des composants du système.

Le MAGNA3 est le meilleur choix pour de nombreuses applications de chauffage et de climatisation, notamment pour les applications suivantes :

- Boucles de mélange
- Surfaces de chauffage
- Surfaces de climatisation
- Systèmes de pompes à chaleur géothermiques
- Applications de refroidisseurs de petite taille.

Le MAGNA3 est un circulateur monophasé qui se caractérise par le fait que le régulateur et l'affichage sont intégrés dans le coffret de commande. Le circulateur est également équipé d'un capteur de pression différentielle et de température intégré.

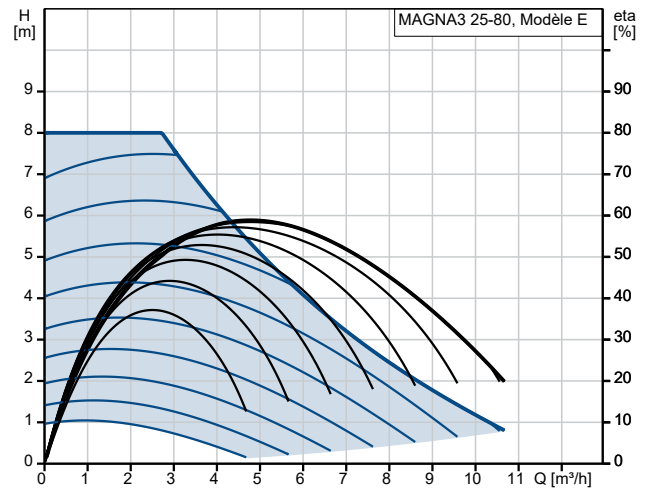
Le corps du circulateur est disponible en version fonte et acier inoxydable.

Le corps du rotor composite est renforcé par des fibres de carbone, la plaque support et le revêtement du rotor sont en acier inoxydable et le corps du stator est en aluminium.

L'électronique est refroidie à l'air.

Le circulateur est équipé d'un moteur synchrone à aimant permanent à 4 pôles (moteur PM). Ce type de moteur se caractérise par un rendement supérieur à celui d'un moteur asynchrone conventionnel à cage d'écureuil. La vitesse du circulateur est réglée par un convertisseur de fréquence intégré.

| Description                       | Valeur  |
|-----------------------------------|---|
| <b>Information générale:</b>      |   |
| Nom produit:                      | MAGNA3 25-80                                  |
| Code article:                     | 97924246                                      |
| Numéro EAN::                      | 5710626493210                                 |
| Prix:                             | EUR 1524                                      |
| <b>Technique:</b>                 |   |
| Débit nominal:                    | 4.5 m³/h                                      |
| Hmt nom.:                         | 5.649 m                                       |
| Pression maxi:                    | 80 dm   |
| Classe TF:                        | 110   |
| Certifications:                   | CE, VDE, EAC, MOROCCO, UKCA, TSERCM, UkrSEPRO |
| Modèle:                           | E   |
| <b>Matériaux:</b>                 |   |
| Corps de pompe:                   | Fonte   |
| Corps de pompe:                   | EN-GJL-200                                    |
| Corps de pompe:                   | ASTM A48-200B                                 |
| Roue mobile:                      | PES 30%GF                                     |
| <b>Installation:</b>              |   |
| Plage température ambiante:       | 0 .. 40 °C                                    |
| Pression maximale de service:     | 10 bar  |
| Raccordement tuyauterie:          | G 1 1/2"                                      |
| Pression par étage:               | PN 10   |
| Entraxe:                          | 180 mm  |
| <b>Liquide:</b>                   |   |
| Liquide pompé:                    | Eau   |
| Plage température liquide:        | -10 .. 110 °C                                 |
| Température liquide sélectionnée: | 60 °C   |
| Densité:                          | 983.2 kg/m³                                   |
| <b>Donnée électrique:</b>         |   |
| Puissance élec.-P1:               | 9 .. 116 W                                    |
| Fréquence d'alimentation:         | 50 / 60 Hz                                    |
| Tension nominale:                 | 1 x 230 V                                     |
| Intensité maximum consommée:      | 0.09 .. 1.02 A                                |
| Indice de protection (IEC 34-5):  | X4D   |
| Classe d'isolement (IEC 85):      | F   |
| <b>Autres:</b>                    |   |
| Energie (EEI):                    | 0.18  |
| Poids net:                        | 5.11 kg                                       |
| Poids brut:                       | 5.75 kg                                       |
| Volume d'expédition:              | 0.015 m3                                      |
| N° VVS danois:                    | 380790080                                     |
| N° RSK suédois:                   | 5732574                                       |
| N° LVI finlandais:                | 4615544                                       |
| N° NRF norvégien:                 | 9042327                                       |
| Pays d'origine:                   | DE  |
| Code douanier:                    | 84137030                                      |
| Certifications environnementales: | CN ROHS, WEEE                                 |



Liquide pompé = Eau  
 T° liquide pendant le fonctionnement = 60 °C  
 Masse volumique = 983.2 kg/m³

