

# Caractéristiques techniques

## Smart circulateur premium à rotor noyé

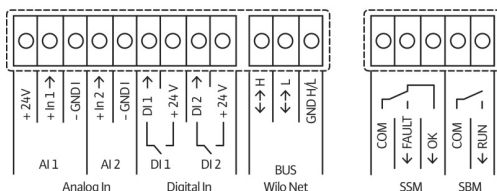
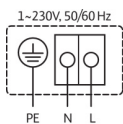
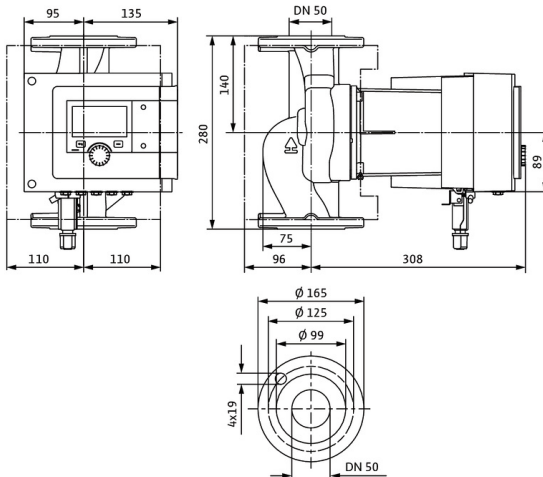
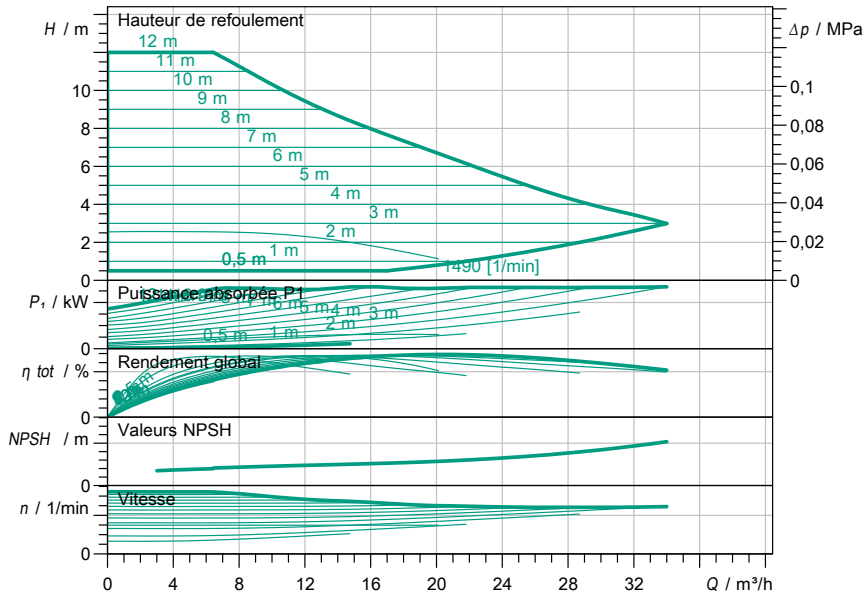
### Stratos MAXO 50/0,5-12 PN16

Nom du projet : Projet sans titre 2023-04-11 07:41:44.457

N° du projet  
Lieu de montage  
Numéro de position du client

Date : 11.04.2023

#### Courbe caractéristique



#### Caractéristiques requises

Débit	
Hauteur de refoulement	
Fluide	Eau 100 %
Température du fluide	20,00 °C
Densité	998,30 kg/m <sup>3</sup>
Viscosité cinématique	1,00 mm <sup>2</sup> /s

#### Caractéristiques hydr. (point de fonctionn.)

Débit	
Hauteur de refoulement	
Puissance absorbée P <sub>1</sub>	

#### Caractéristiques du produit

Smart circulateur premium à rotor noyé	
Stratos MAXO 50/0,5-12 PN16	
Mode de fonctionnement	dp-c
Pression maxi. de fonctionnement	1,6 MPa
Température du fluide	-10 °C ... + 110 °C
Maxi. température ambiante	40 °C

#### Caractéristiques moteur

Construction du moteur	Moteur EC
Indice d'efficacité énergétique (IEE)	≤ 0.17
Alimentation réseau	1~ 230 V / 50 Hz
Tolérance de tension admissible	+/- 10 %
Vitesse de rotation max.	3350
Puissance absorbée P <sub>1</sub> (max)	0,56 kW
Intensité absorbée	2,46 A
Indice de protection	IPX4D
Classe d'isolation	F
Emitted interference	EN 61800-3 ; 2004+A1 ;
Interference resistance	EN 61800-3 ; 2004+A1 ;
Passer-câbles à vis	

#### Dimensions d'accouplement

Bride côté aspiration	DN 50, PN 16
Bride côté refoulement	DN 50, PN 16
Longueur hors tout	280 mm

#### Matériaux

Corps de pompe	5.1301/EN-GJL-250
Roue	PPS-GF40
Arbre	1.4028, revêtement DLC
Matériau du palier	carbone, imprégné d'antimoine

#### Informations de commande

Poids env.	18,8 kg
Numéro d'article	2186277