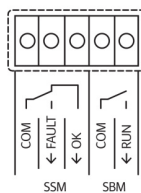
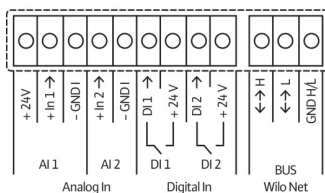
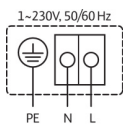
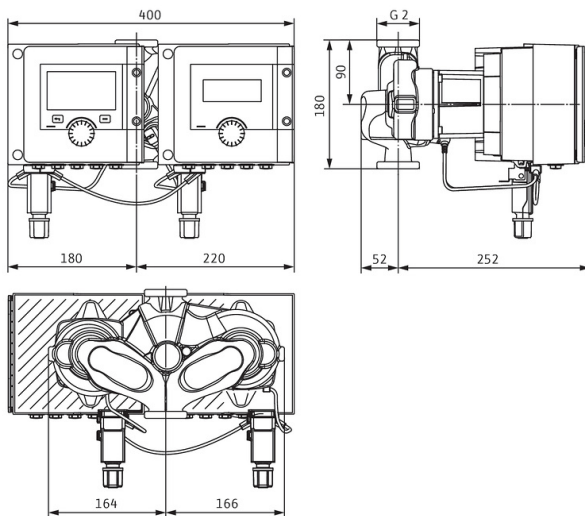
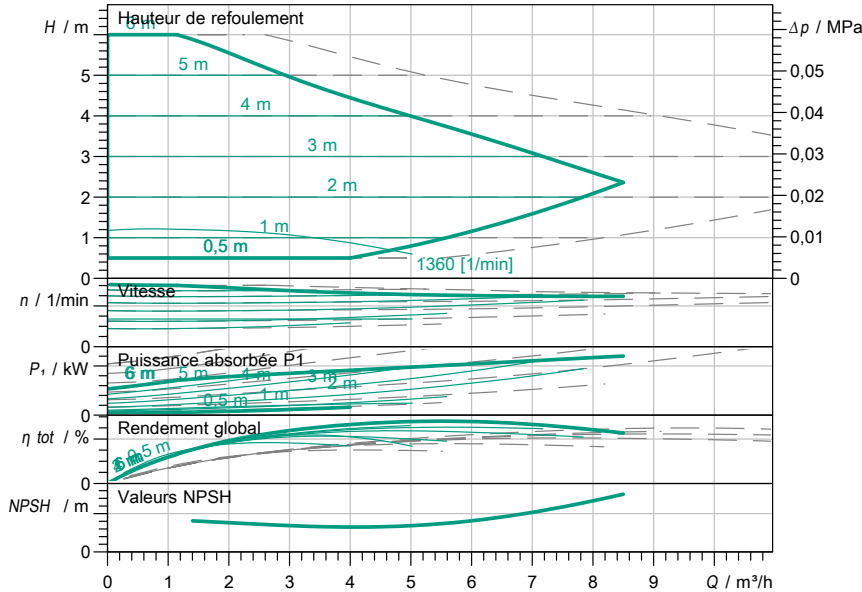


#### Courbe caractéristique



#### Caractéristiques requises

Débit	
Hauteur de refoulement	
Fluide	Eau 100 %
Température du fluide	20,00 °C
Densité	998,30 kg/m <sup>3</sup>
Viscosité cinématique	1,00 mm <sup>2</sup> /s

#### Caractéristiques hydr. (point de fonctionn.)

Débit	
Hauteur de refoulement	
Puissance absorbée P1	

#### Caractéristiques du produit

Smart pompe double premium à rotor noyé	
Stratos MAXO-D 30/0,5-6 PN16	
Mode de fonctionnement	dp-c HR
Pression maxi. de fonctionnement	1,6 MPa
Température du fluide	-10 °C ... + 110 °C
Maxi. température ambiante	40 °C
Hauteur d'alimentation minimale à 50 / 95 / 110°C	3 / 10 / 16

#### Caractéristiques moteur

Construction du moteur	Moteur EC
Indice d'efficacité énergétique (IEE)	
Alimentation réseau	1~ 230 V / 50 Hz
Tolérance de tension admissible	+/- 10 %
Vitesse de rotation max.	
Puissance absorbée P1	0,14 kW
Intensité absorbée	0,95 A
Indice de protection	IPX4D
Classe d'isolation	F
Protection moteur	Protection interne contre
Compatibilité électromagnétique	
Emitted interference	EN 61800-3 ; 2004+A1 ;
Interference resistance	EN 61800-3 ; 2004+A1 ;
Passes-câbles à vis	

#### Dimensions d'accouplement

Bride côté aspiration	G 2, PN 16
Bride côté refoulement	G 2, PN 16
Longueur hors tout	180 mm

#### Matériaux

Corps de pompe	5.1301/EN-GJL-250
Roue	PPS-GF40
Arbre	Acier inoxydable
Matériau du palier	Carbone graphité

#### Informations de commande

Poids env.	16,1 kg
Numéro d'article	2186289