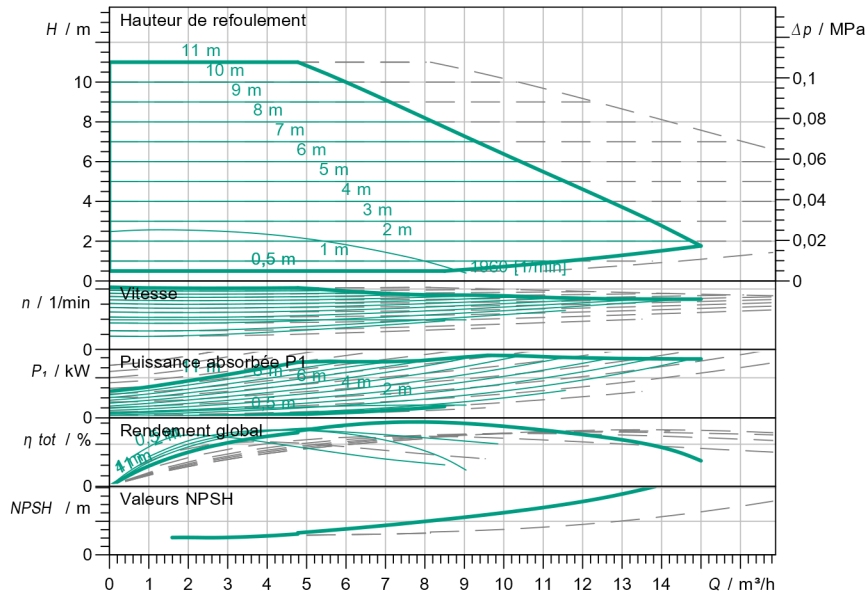


Courbe caractéristique



Caractéristiques requises

Débit	
Hauteur de refoulement	
Fluide	Eau 100 %
Température du fluide	20,00 °C
Densité	998,30 kg/m³
Viscosité cinématique	1,00 mm²/s

Caractéristiques hydr. (point de fonctionn.)

Débit	
Hauteur de refoulement	
Puissance absorbée P1	

Caractéristiques du produit

Smart pompe double premium à rotor noyé Stratos MAXO-D 32/0,5-12 PN16	
Mode de fonctionnement	dp-c HR
Pression maxi. de fonctionnement	1,6 MPa
Température du fluide	-10 °C ... + 110 °C
Maxi. température ambiante	40 °C
Hauteur d'alimentation minimale à 50 / 95 / 110°C	3 / 10 / 16

Caractéristiques moteur

Construction du moteur	Moteur EC
Indice d'efficacité énergétique (IEE)	
Alimentation réseau	1~ 230 V / 50 Hz
Tolérance de tension admissible	+ -10 %
Vitesse de rotation max.	
Puissance absorbée P1	0,32 kW
Intensité absorbée	1,42 A
Indice de protection	IPX4D
Classe d'isolation	F
Protection moteur	Protection interne contre
Compatibilité électromagnétique	
Emitted interference	EN 61800-3 ; 2004+A1 ;
Interference resistance	EN 61800-3 ; 2004+A1 ;
Passes-câbles à vis	

Dimensions d'accouplement

Bride côté aspiration	DN 32, PN 16
Bride côté refoulement	DN 32, PN 16
Longueur hors tout	220 mm

Matériaux

Corps de pompe	5.1301/EN-GJL-250
Roue	PPS-GF40
Arbre	1.4122, revêtement DLC
Matériau du palier	carbone, imprégné d'antimoine

Informations de commande

Poids env.	21 kg
Numéro d'article	2186292

