

Caractéristiques techniques

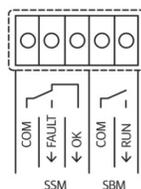
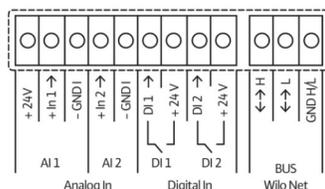
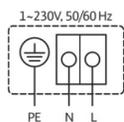
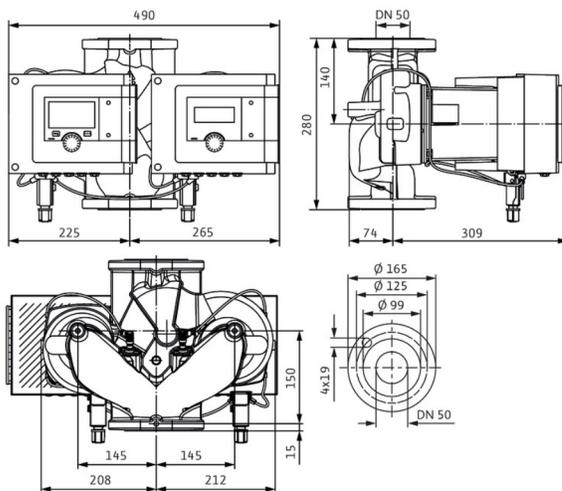
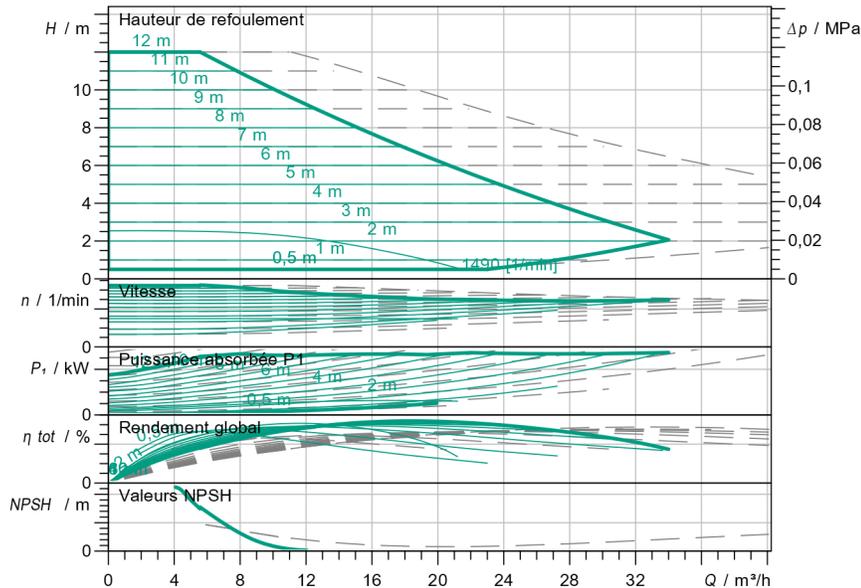
Smart pompe double premium à rotor noyé Stratos MAXO-D 50/0,5-12 PN16

Nom du projet Projet sans titre 2023-04-11 07:41:44.457

N° du projet
Lieu de montage
Numéro de position du client

Date 11.04.2023

Courbe caractéristique



Caractéristiques requises

Débit
Hauteur de refoulement
Fluide Eau 100 %
Température du fluide 20,00 °C
Densité 998,30 kg/m³
Viscosité cinématique 1,00 mm²/s

Caractéristiques hydr. (point de fonctionn.)

Débit
Hauteur de refoulement
Puissance absorbée P1

Caractéristiques du produit

Smart pompe double premium à rotor noyé
Stratos MAXO-D 50/0,5-12 PN16
Mode de fonctionnement dp-c HR
Pression maxi. de fonctionnement 1,6 MPa
Température du fluide -10 °C ... + 110 °C
Maxi. température ambiante 40 °C
Hauteur d'alimentation minimale à 50 / 95 / 110°C 5 / 12 / 18

Caractéristiques moteur

Construction du moteur Moteur EC
Indice d'efficacité énergétique (IEE)
Alimentation réseau 1~ 230 V / 50 Hz
Tolérance de tension admissible +-10 %
Vitesse de rotation max.
Puissance absorbée P1 0,56 kW
Intensité absorbée 2,46 A
Indice de protection IPX4D
Classe d'isolation F
Protection moteur Protection interne contre
Compatibilité électromagnétique
Emitted interference EN 61800-3 ; 2004+A1 ;
Interference resistance EN 61800-3 ; 2004+A1 ;
Passe-câbles à vis

Dimensions d'accouplement

Bride côté aspiration DN 50, PN 16
Bride côté refoulement DN 50, PN 16
Longueur hors tout 280 mm

Matériaux

Corps de pompe 5.1301/EN-GJL-250
Roue PPS-GF40
Arbre 1.4028, revêtement DLC
Matériau du palier carbone, imprégné d'antimoine

Informations de commande

Poids env. 36,6 kg
Numéro d'article 2186299