

Description

Corps : laiton

Joints : élastomère

Cartouche remplaçable

Pression amont maxi/Température :

- 25 bar eau froide 40°C
- 16 bar eau chaude 80°C

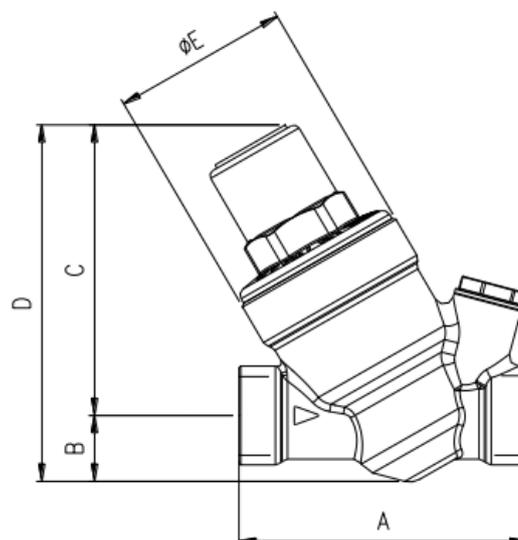
Pression aval : 0,8 à 7 bar

Réglage d'usine : 3 bar



Caractéristiques

Diamètre	Dimensions (en mm)				
	A	B	C	D	øE
1/2"	75	18	76	94	46
3/4"	78	16	77	93	46
1"	103	25	115	140	61
1"1/4	115	27	119	146	61
1"1/2	119	28	125	153	61
2"	131	34	127	161	61



Description :

Les réducteurs de pression série RinoxPlus M sont des appareils à membrane avec un cartouche remplaçable prévu d'un filtre. Les réducteurs de pression sont équipés d'un siège compensé. Cela signifie que la valeur de la pression de tarage en aval reste constante indépendamment des variations de la valeur de la pression en amont.

En plus, le réducteur RinoxPlusSmart M est prévu d'un bouton de réglage.

LE BUT :

Les réducteurs de pression RinoxPlus M et RinoxPlusSmart M sont des dispositifs qui se montent sur les réseaux privés de distribution d'eau pour réduire et stabiliser la pression d'eau provenant du réseau public, car celle-ci est, en général, trop élevée et variable pour les installations domestiques.

L'UTILISATION :

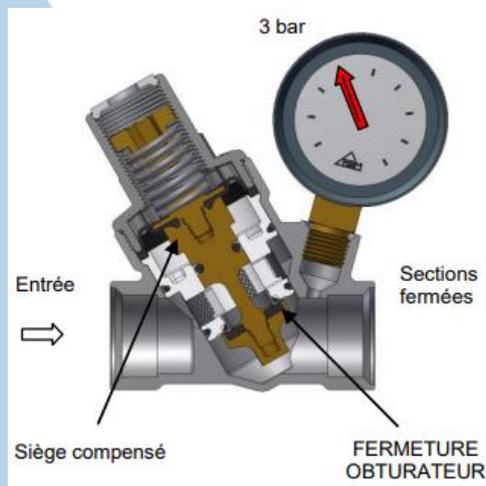
Les réducteurs de pression RinoxPlus M et RinoxPlusSmart M sont des organes de régulation et non de sécurité. Pour cette raison, équipez vos installations avec les organes de sécurité adaptés. Les réducteurs sont particulièrement indiqués pour les réseaux sanitaires où la pression de la ville doit être réduite avant la distribution.

LE CHOIX :

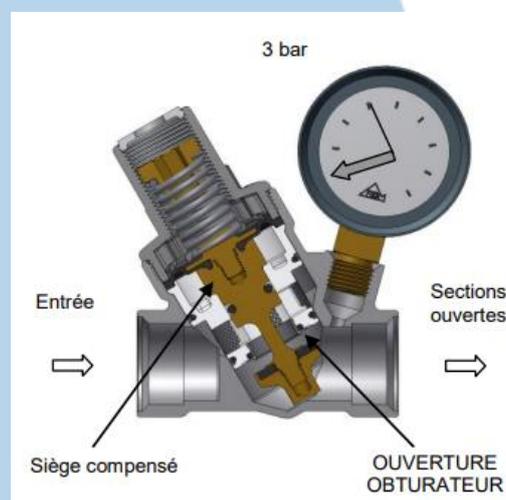
Les réducteurs de pression de la série RinoxPlus M et RinoxPlusSmart M sont recommandés pour des circuits où la pression en amont n'est pas supérieure à 16 bars. Le choix correct du diamètre du réducteur est nécessaire pour obtenir la réduction de pression afin de supprimer le phénomène de cavitation. Cette cavitation provoque des bruits gênants pour les utilisateurs et entraîne également la destruction des appareils. Se reporter au tableau de sélection pour déterminer les pressions en amont et en aval du réducteur de pression à utiliser.

Fonctionnement :

Le fonctionnement du réducteur de pression se base sur l'équilibrage entre la force antagoniste du ressort avec la poussée exercée par la pression du fluide sur l'obturateur. Le ressort a en effet tendance à ouvrir l'obturateur du réducteur, alors que la pression exercée sur la surface utile sur le piston a tendance à fermer cet obturateur.



Lorsque les sections à desservir sont fermées, la pression en aval augmente en poussant le piston du réducteur vers le bas. Ainsi, l'obturateur ferme la partie de passage du réducteur en maintenant la pression constante à la valeur d'étalonnage, réglée sur le ressort ; la minime différence de pression existant à cheval sur l'obturateur permet, en effet, une fermeture parfaite de ce dernier.



Avec l'ouverture des sections en aval, la pression exercée sur le piston diminue en faveur de la force exercée par le ressort sur l'obturateur, permettant son ouverture suivie du passage du fluide. Plus la demande d'eau par le réseau d'utilisation est importante, plus la pression sur le piston diminue et plus fort sera le passage d'eau.

Réglage du réducteur de pression :

L'étalonnage final du réducteur de pression doit être effectué circuit hydraulique est plein et avec tous les robinets fermés.

L'étalonnage du réducteur de pression est effectué à l'aide d'un embout intérieur : on augmente la pression en vissant dans le sens des aiguilles d'une montre et on réduit la pression en dévissant.

Procédure de réglage :

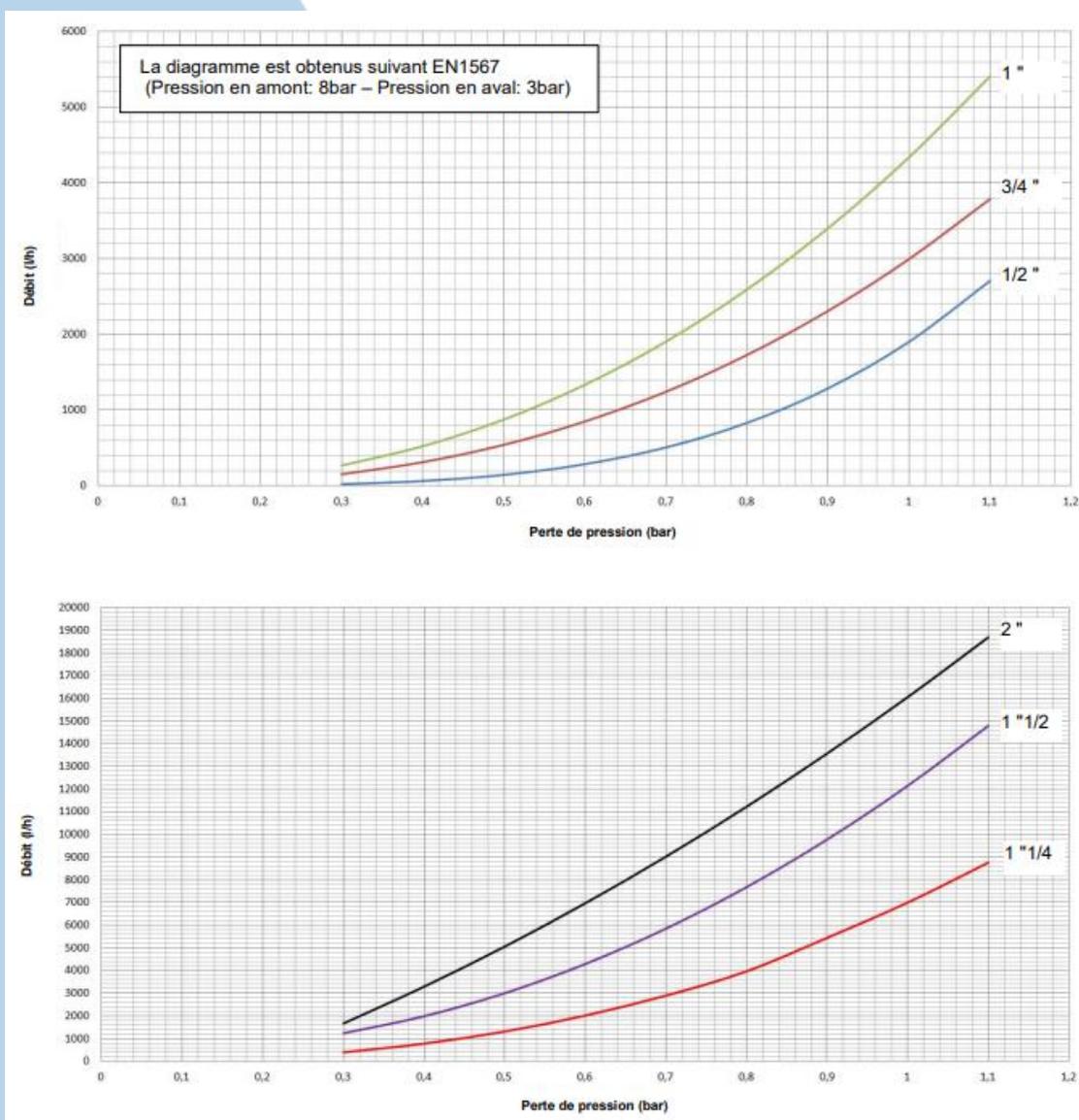
- Fermer la vanne en aval du réducteur
- Régler le réducteur avec l'outil nécessaire (suivant le modèle)
- Le réglage est terminé quand la pression désirée est atteinte.

Attention :

- Effectuer quelques manœuvres d'évacuation pour contrôler la stabilité de l'étalonnage.



Diagramme des pertes de charge :



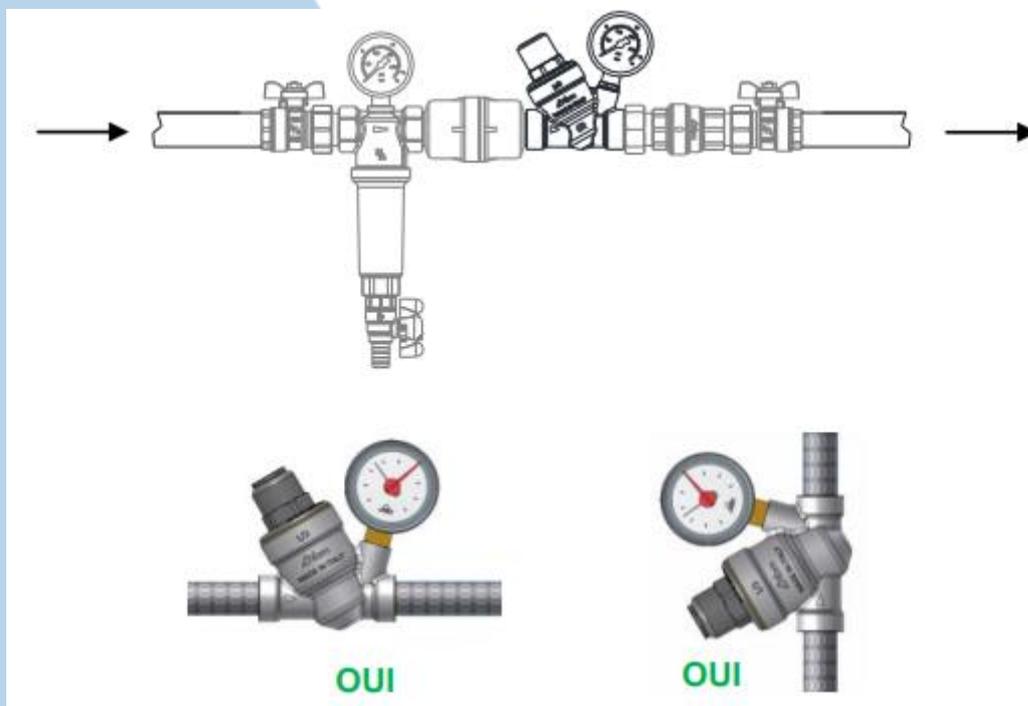
LECTURE DU DIAGRAMME:

Le diagramme représente la chute de pression en fonction du débit en sortie des sections.

EXEMPLE:

Prenons le réducteur de pression de 3/4", avec pression de pré-étalonnage 3bar et supposons un débit de 1300l/h. Le diagramme montre que pour ce débit la valeur de la pression est $P_1 = 0,7\text{bar}$ (70kPa). Sur le manomètre on lira la valeur de pression $P_0 = 3 - 0,7 = 2,3\text{bar}$ (300 - 70 = 230kPa) qui représente la valeur de pression en sortie de la section.

Installation :



Précautions lors du montage :

- Toujours prévoir l'application d'un filtre en amont de l'installation.
- Procéder à l'entretien ordinaire des filtres.
- Respecter le sens de la flèche de direction du flux située sur le corps.
- Utiliser des robinets d'arrêt pour permettre les éventuels travaux d'entretien.
- Nettoyer les conduits en amont et en aval du réducteur de pression pour éviter les détériorations.
- Le réducteur peut être monté verticalement ou horizontalement.