

Pincès à sertir REMS Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press)
et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

pour tous les systèmes à sertir courants

Déterminez vous-même la pince à sertir REMS / la boucle de sertissage REMS qu'il vous faut !

Recherchez dans le tableau ci-après la marque de raccords et le diamètre concernés pour déterminer la pince à sertir/boucle avec le profil de sertissage adapté. Certaines marques de raccords acceptent plusieurs profils de sertissage selon les diamètres. Attention! Les systèmes à sertir pour les installations de gaz ne peuvent être sertis qu'avec les pincès à sertir/boucles de sertissage sur fond jaune dans le tableau.

Pincès à sertir/boucles de sertissage à haute capacité de charge, en acier tenace et spécialement trempé. L'empreinte de sertissage des pincès à sertir et des boucles de sertissage REMS varie selon le profil et correspond au profil spécifique des systèmes à sertir respectifs. De ce fait, sertissage sûr et parfaitement conforme au système. Les mâchoires des pincès à sertir sont dotées d'un profil de sertissage parfaitement arrondi et extrêmement précis, réalisé sur des centres d'usinage CNC avec des tolérances de fabrication étroites.

Entraînement par sertisseuses radiales REMS 32 kN et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques ayant une force de poussée de 32 kN ou, si le système utilisé l'exige, par REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC avec force de poussée de 45 kN, voir tableau ci-dessous. Pince-mère (page 238) nécessaire pour l'entraînement des boucles de sertissage REMS (PR). Toutes les pincès à sertir marquées avec * ont un dispositif de raccordement supplémentaire et peuvent aussi être montées sur la sertisseuse manuelle pour sertissage radial REMS Eco-Press. Toutes les boucles de sertissage S (PR-2B) marquées de ** peuvent être entraînées également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press (page 185) avec la pince-mère Z8.

Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

Pince à sertir REMS (PZ-2B)

Pince à sertir REMS (PZ-2B) avec 2 mâchoires monobloc articulées. Version standard la plus vendue. Les pincès à sertir REMS ACz, Fz, RFz, RfZ, VMPz sont munies d'une denture pour prévenir la formation de bavures sur le raccord à sertir (**brevet EP 2 027 971**).

Pince à sertir REMS (PZ-4G)

Pince à sertir REMS (PZ-4G) avec deux segments articulés, à l'avance parallèle. Pour un sertissage à pression rectiligne des moyennes dimensions.

Pince à sertir REMS (PZ-S)

Pince à sertir REMS (PZ-S) avec un segment fixe et deux segments articulés. Pour moyennes dimensions. Les pincès à sertir REMS VMPz sont munies d'une denture pour prévenir la formation de bavures sur le raccord à sertir.

Boucle de sertissage REMS (PR-3S)

Boucle de sertissage REMS (PR-3S) avec 3 segments, dont 2 articulés, pour le sertissage optimal des grandes dimensions. Sertissage optimal grâce à la fermeture des segments par entraînement radial de la boucle. Pince-mère nécessaire, voir page 238.

Boucle de sertissage REMS (PR-3B)

Boucle de sertissage REMS (PR-3B) avec 3 segments pour le sertissage de grands diamètres. Sertissage optimal grâce à la fermeture des segments par entraînement radial de la boucle. Pince-mère nécessaire, voir page 238. Les boucles de sertissage REMS VAUFz, VFz, VMPz, VUSFz sont munies d'une denture pour prévenir la formation de bavures sur le raccord à sertir.

Boucle de sertissage REMS (PR-2B)

Boucle de sertissage REMS (PR-2B) avec 2 segments, pour utilisation dans les espaces réduits. Pour raccords de dimension moyenne. Pince-mère nécessaire pour l'entraînement des boucles de sertissage REMS (PR-2B), voir page 238.

Boucle de sertissage REMS S (PR-2B)

Boucle de sertissage REMS S (PR-2B) librement pivotable jusqu'à 180° par rapport à l'axe de la sertisseuse. Pour sertir à ras du mur en sortie de cloison ou dans les endroits difficiles d'accès. Pince-mère nécessaire pour l'entraînement des boucles de sertissage REMS S (PR-2B), voir page 238.

Traçabilité selon norme EN 1775:2007

Les pincès à sertir / boucles de sertissage REMS de profil F, M, V, SA, B, RN et UP ont chacune un marquage spécifique usiné dans le profil, qui laisse, après l'opération de sertissage, une empreinte permanente directement sur le raccords sertis. Cela permet à l'utilisateur de vérifier, même après l'opération de sertissage, si le sertissage a été réalisé avec la pince à sertir appropriée.

C'est avec cette traçabilité que REMS répond aux recommandations de la norme européenne EN 1775:2007 concernant les installations de systèmes à sertir pour les installations de gaz.

Confirmations d'aptitude

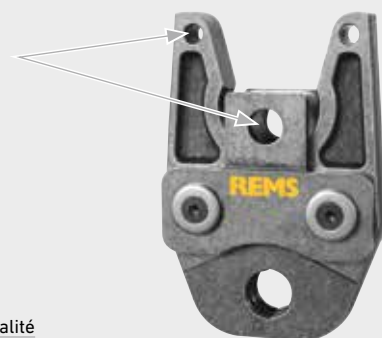
Voir page 239.

Accords de prise en charge de responsabilité

Voir page 240.



Deux dispositifs de raccordement pour sertisseuse manuelle REMS Eco-Press et sertisseuses radiales REMS 32 kN.



Produit allemand de qualité



Pince à sertir REMS (PZ-2B)



Pince à sertir REMS (PZ-4G)



Pince à sertir REMS (PZ-S)



Boucles de sertissage REMS (PR-3S)



Boucles de sertissage REMS (PR-3B)



Boucles de sertissage REMS (PR-2B)

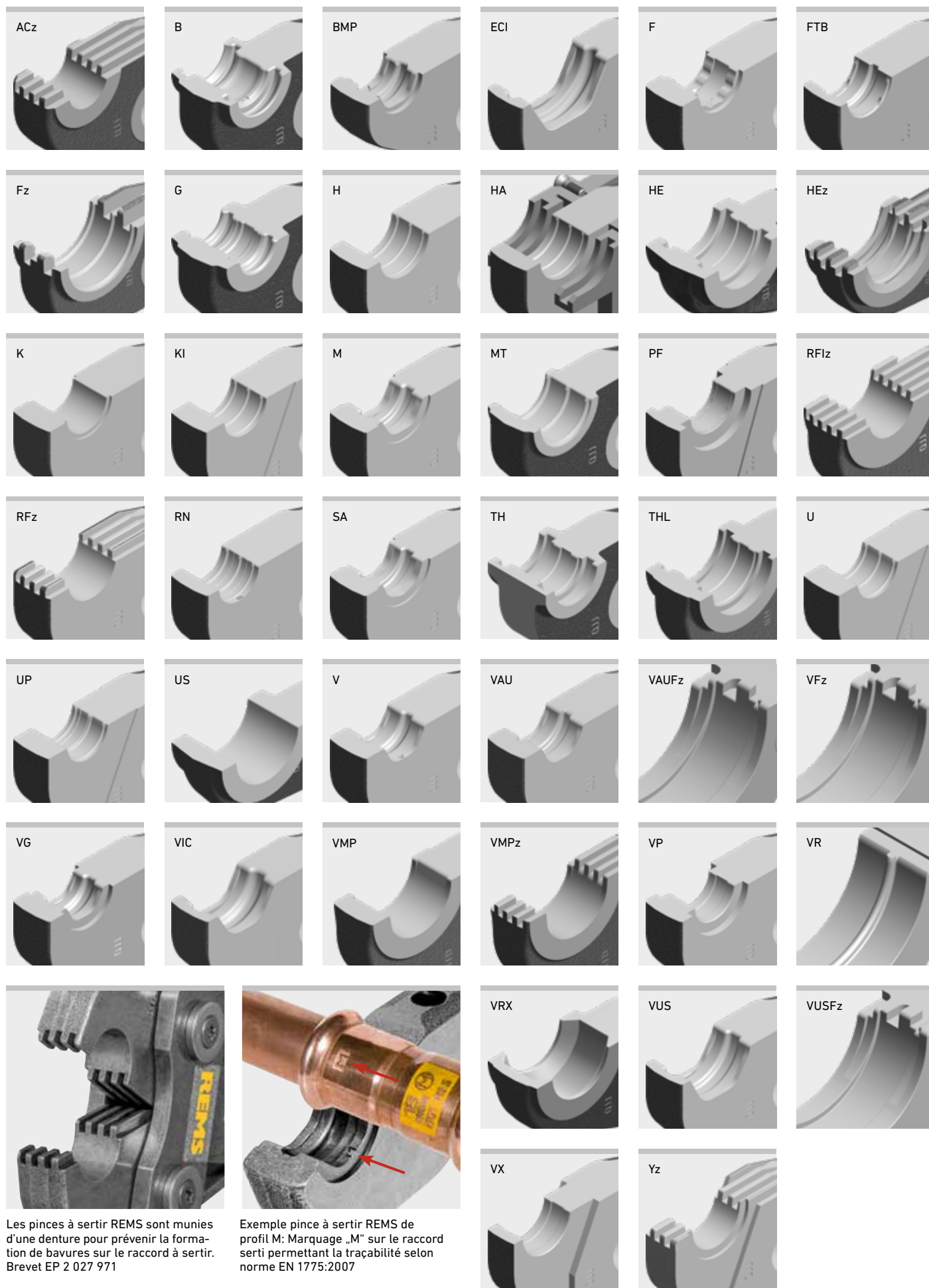


Boucle de sertissage REMS S (PR-2B) librement pivotable

Pincès à sertir REMS

Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques



Les pincès à sertir REMS sont munies d'une denture pour prévenir la formation de bavures sur le raccord à sertir. Brevet EP 2 027 971

Exemple pince à sertir REMS de profil M: Marquage „M” sur le raccord sertí permettant la traçabilité selon norme EN 1775:2007

Pinces à sertir REMS

Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
A				
Aalberts integrated piping systems	U 14*		570760	174,33
VSH MultiPress	U 16*		570765	174,33
	U 20*		570775	174,33
	U 25*		570780	174,33
	U 32		570785	204,43
	U 40		570790	249,07
	TH 14*		570455	186,32
	TH 16*		570460	186,32
	TH 20*		570470	186,32
	TH 25*		570495	186,32
	TH 32		570480	186,32
	TH 40		570485	246,99
	TH 50 (PZ-S)		572400	645,58
	TH 63 (PZ-S)		572405	645,58
	TH 14 S (PR-2B)**	Z8	574778 R	124,51
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	124,51
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	124,51
	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	124,51
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	136,96
Aalberts integrated piping systems	U 16 ²⁾		570765	174,33
VSH MultiPress Gas ²⁾	U 20 ²⁾		570775	174,33
	U 25 ²⁾		570780	174,33
	TH 16 ²⁾		570460	186,32
	TH 20 ²⁾		570470	186,32
	TH 16 S (PR-2B) ²⁾	Z8	574782 R	124,51
	TH 20 S (PR-2B) ²⁾	Z8	574788 R	124,51
Aalberts integrated piping systems	V 12		570107	154,61
VSH SudoPress Carbon	V 15		570115	154,61
	V 18		570125	154,61
	V 22		570135	154,61
	V 28		570145	154,61
	V 35		570155	154,61
	V 42		570165	360,13
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	322,77
	V 54		570175	370,51
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	348,72
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579108 R	1 161,47
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	1 161,47
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	1 355,58
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	1 355,58
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R	124,51
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	124,51
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	124,51
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	124,51
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	124,51
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	136,96
Aalberts integrated piping systems	V 12		570107	154,61
VSH SudoPress Copper	V 14		570112	154,61
	VG 14		570132	154,61
	V 15		570115	154,61
	V 16		570117	154,61
	VG 16		570137	154,61
	V 18		570125	154,61
	V 22		570135	154,61
	V 28		570145	154,61
	V 35		570155	154,61
	V 42		570165	360,13
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	322,77
	V 54		570175	370,51
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	348,72
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R	124,51
	V 14 S (PR-2B)	Z8	574800 R	124,51
	VG 14 S (PR-2B)	Z8	574750 R	124,51
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	124,51
	VG 16 S (PR-2B)	Z8	574754 R	124,51
	V 16 S (PR-2B)	Z8	574802 R	124,51
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	124,51
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	124,51
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	124,51
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	136,96
Aalberts integrated piping systems	V 12		570107	154,61
VSH SudoPress Copper Gas	V 14		570112	154,61
	VG 14		570132	154,61
	V 15		570115	154,61
	V 16		570117	154,61
	VG 16		570137	154,61
	V 18		570125	154,61
	V 22		570135	154,61
	V 28		570145	154,61
	V 35		570155	154,61
	V 42		570165	360,13
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	322,77
	V 54		570175	370,51
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	348,72
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R	124,51
	V 14 S (PR-2B)	Z8	574800 R	124,51
	VG 14 S (PR-2B)	Z8	574750 R	124,51
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	124,51
	VG 16 S (PR-2B)	Z8	574754 R	124,51
	V 16 S (PR-2B)	Z8	574802 R	124,51
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	124,51
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	124,51
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	124,51
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	136,96

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
Aalberts integrated piping systems	V 15		570115	154,61
VSH SuoPress	V 18		570125	154,61
Stainless	V 22		570135	154,61
	V 28		570145	154,61
	V 35		570155	154,61
	V 42		570165	360,13
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	322,77
	V 54		570175	370,51
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	348,72
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	1 161,47
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	1 355,58
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	1 355,58
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	124,51
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	124,51
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	124,51
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	124,51
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	136,96
Aalberts integrated piping systems	M 12		570100	154,61
VSH XPress Carbon	M 15		570110	154,61
	M 18 ¹⁾		570120	154,61
	M 22		570130	154,61
	M 28 ¹⁾		570140	154,61
	M 35		570150	154,61
	M 42 (PZ-46)		570160	498,19
	M 54 (PZ-46)		570170	498,19
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	672,57
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	672,57
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579108 R	1 161,47
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	1 161,47
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	1 355,58
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	1 355,58
	M 12 S (PR-2B)	Z8	574736 R	124,51
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	124,51
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	124,51
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	124,51
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	124,51
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	136,96
Aalberts integrated piping systems	M 12		570100	154,61
VSH XPress Copper	M 15		570110	154,61
	M 18 ¹⁾		570120	154,61
	M 22		570130	154,61
	M 28 ¹⁾		570140	154,61
	M 35		570150	154,61
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	672,57
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	672,57
	XP 64,0 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579100 R	1 056,63
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579108 R	1 161,47
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	1 161,47
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	1 355,58
	XP 108,0 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579109 R	1 355,58
	M 12 S (PR-2B)	Z8	574736 R	124,51
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	124,51
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	124,51
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	124,51
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	124,51
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	136,96
Aalberts integrated piping systems	M 15		570110	154,61
VSH XPress Copper Gas	M 18 ¹⁾		570120	154,61
	M 22		570130	154,61
	M 28 ¹⁾		570140	154,61
	M 35		570150	154,61
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	672,57
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	672,57
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	124,51
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	124,51
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	124,51
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	124,51
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	136,96
Aalberts integrated piping systems	M 15		570110	154,61
VSH XPress Stainless	M 18 ¹⁾		570120	154,61
	M 22		570130	154,61
	M 28 ¹⁾		570140	154,61
	M 35		570150	154,61
	M 42 (PZ-46)		570160	498,19
	M 54 (PZ-46)		570170	498,19
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	672,57
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	672,57
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	1 161,47
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	1 355,58
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	1 355,58
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	124,51
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	124,51
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	124,51
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	124,51
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	136,96
Aalberts integrated piping systems	M 15		570110	154,61
VSH XPress Stainless Gas	M 18 ¹⁾		570120	154,61
	M 22		570130	154,61
	M 28 ¹⁾		570140	154,61
	M 35		570150	154,61
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	672,57
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	672,57
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	124,51
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	124,51
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	124,51
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	124,51
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	136,96

Pincès à sertir REMS

Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€	Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
AC-FIX PRESS (Global Piping Systems)	H 12*		570300	168,10	AHLSELL A-press elförzinkad V	V 12		570107	154,61
	H 16*		570320	168,10		V 15		570115	154,61
	H 20*		570350	168,10		V 18		570125	154,61
	H 25*		570360	168,10		V 22		570135	154,61
	H 32		570380	168,10		V 28		570145	154,61
	RFz 12*		571320	194,05		V 35		570155	154,61
	RFz 16*		571325	194,05		V 42		570165	360,13
	RFz 20*		571330	194,05		V 54		570175	370,51
	RFz 25		571335	194,05		V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R	124,51
	RFz 32		571340	194,05		V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	124,51
	U 16*		570765	174,33		V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	124,51
	U 20*		570775	174,33		V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	124,51
	U 25*		570780	174,33		V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	124,51
	U 32		570785	204,43		V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	136,96
	VX 16*		571635	214,81		AHLSELL	M 12	570100	154,61
	VX 20*		571640	214,81		A-press koppar M	M 15	570110	154,61
	AC-FIX PRESS DUO (Global Piping Systems)	RFz 16*		571325		194,05	M 18	570120	154,61
		RFz 20*		571330		194,05	M 22	570130	154,61
		RFz 25		571335		194,05	M 28	570140	154,61
		RFz 32		571340		194,05	M 35	570150	154,61
TH 16*			570460	186,32	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	672,57	
TH 20*			570470	186,32	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	672,57	
TH 25*			570495	186,32	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	1 161,47	
TH 26*			570475	186,32	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	1 355,58	
TH 32			570480	186,32	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	1 355,58	
TH 16 S (PR-2B)**		Z8	574782 R	124,51	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	124,51	
TH 20 S (PR-2B)**		Z8	574788 R	124,51	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	124,51	
TH 25 S (PR-2B)**		Z8	574792 R	124,51	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	124,51	
TH 26 S (PR-2B)**		Z8	574794 R	124,51	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	124,51	
TH 32 S (PR-2B)		Z8	574798 R	136,96	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	136,96	
U 16*			570765	174,33	AHLSELL	V 12	570107	154,61	
U 20*			570775	174,33	A-press koppar V	V 15	570115	154,61	
U 25*			570780	174,33	V 18		570125	154,61	
U 32			570785	204,43	V 22		570135	154,61	
AC-FIX PRESS-MULTI (Global Piping Systems)		H 16*		570320	168,10	V 28		570145	154,61
		H 18*		570340	168,10	V 35		570155	154,61
	H 20*		570350	168,10	V 42		570165	360,13	
	H 25*		570360	168,10	V 54		570175	370,51	
	H 32		570380	168,10	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R	124,51	
	RFz 16*		571325	194,05	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	124,51	
	RFz 20*		571330	194,05	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	124,51	
	RFz 25		571335	194,05	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	124,51	
	RFz 32		571340	194,05	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	124,51	
	U 16*		570765	174,33	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	136,96	
	U 18*		570770	174,33	AHLSELL	M 15	570110	154,61	
	U 20*		570775	174,33	A-press rostfritt	M 18	570120	154,61	
	U 25*		570780	174,33	M 22	570130	154,61		
	U 32		570785	204,43	M 28	570140	154,61		
	ACz 12*		572642	194,05	M 35	570150	154,61		
	ACz 16*		572644	194,05	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	672,57	
	ACz 20*		572646	194,05	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	672,57	
	ACz 25		572648	194,05	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	1 161,47	
	AHLSELL	M 12	570100	154,61	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	1 355,58	
	A-press	M 15	570110	154,61	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	1 355,58	
elförzinkad M	M 18	570120	154,61	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	124,51		
	M 22	570130	154,61	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	124,51		
	M 28	570140	154,61	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	124,51		
	M 35	570150	154,61	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	124,51		
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	136,96		
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	AIRBEL	M 15	570110	154,61		
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	PRESSCLIM	M 18	570120	154,61		
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	M 22	570130	154,61			
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	M 28	570140	154,61			
	M 12 S (PR-2B)	Z8	574736 R	M 35	570150	154,61			
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	672,57		
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	672,57		
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	1 161,47		
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	1 355,58		
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	1 355,58		

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pincès à sertir et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau. Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

- * Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press, voir page 185. Respecter les réglementations nationales.
- ** Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8, voir page 185. Respecter les réglementations nationales.
- ¹⁾ Utiliser seulement les pincès à sertir avec le marquage à partir du «108» (1^{er} trim. 2008), «208» (2^{ème} trim. 2008), etc. Le marquage est apposé sur chaque mâchoire à côté du profil de sertissage.
- ²⁾ Pour ce système à sertir le sertissage des raccords avec une sertisseuse manuelle n'est pas autorisé.
- ³⁾ Entraînement par REMS Power-Press XL ACC, voir page 188.
- ⁴⁾ Entraînement par REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC, voir page 196.
- ⁵⁾ Pour montage d'inserts adaptés.
- ⁶⁾ Les raccords en bronze (Sanpress XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VR, les raccords en cuivre (Profipress XL, Profipress G XL), en acier électro-zingué (Prestabo XL) et en acier inoxydable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VF.
- ⁷⁾ Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des boucles de sertissage avec marquage «M 88,9 G» ou «M 108 G» sur les 3 segments de sertissage.
- ⁸⁾ Pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour une pression de service ≤ PN 10.
- ⁹⁾ Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.
- ¹⁰⁾ Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.
- ¹¹⁾ Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des pincès à sertir portant l'indication «VMP ½" G » sur les mâchoires.
- ¹²⁾ Désignation précédente : pince à sertir C 26

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 27.10.2023.
Mise à jour disponible sur www.rems.de > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.
Pincès-mères voir page 238. Pincès à sertir / boucles de sertissage pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

Pinces à sertir REMS

Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press)
et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
AIRBEL	M 15		570110	154,61
SERTINOX	M 18		570120	154,61
	M 22		570130	154,61
	M 28		570140	154,61
	M 35		570150	154,61
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	672,57
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	672,57
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	1 161,47
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	1 355,58
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	1 355,58
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	124,51
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	124,51
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	124,51
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	124,51
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	136,96
ALB	TH 16*		570460	186,32
Sistema Multicapa para calefacción y sanitario	TH 18*		570465	186,32
	TH 20*		570470	186,32
	TH 26*		570475	186,32
	TH 32		570480	186,32
	TH 40		570485	246,99
	TH 50 (PZ-S)		572400	645,58
	TH 63 (PZ-S)		572405	645,58
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	124,51
	TH 18 S (PR-2B)**	Z8	574786 R	124,51
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	124,51
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	124,51
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	136,96
	H 16*		570320	168,10
	H 18*		570340	168,10
	H 20*		570350	168,10
	H 26*		570370	168,10
	H 32		570380	168,10
	H 40 (PZ-4G)		570390	565,67
	U 16*		570765	174,33
	U 18*		570770	174,33
	U 20*		570775	174,33
	U 26* ¹²⁾		570750	204,43
	U 32		570785	204,43
	U 40		570790	249,07
ALB Sistema Multicapa para Gas	TH 16*		570460	186,32
	TH 20*		570470	186,32
	TH 26*		570475	186,32
	TH 32		570480	186,32
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	124,51
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	124,51
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	124,51
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	136,96
	H 16*		570320	168,10
	H 20*		570350	168,10
	H 26*		570370	168,10
	H 32		570380	168,10
	U 16*		570765	174,33
	U 20*		570775	174,33
	U 26* ¹²⁾		570750	204,43
	U 32		570785	204,43
ALTECH Altech	Rfz 12*		571320	194,05
	Rfz 16*		571325	194,05
	Rfz 20*		571330	194,05
	Rfz 25		571335	194,05
APE MULTYGAS Serie AP Gas	TH 16*		570460	186,32
	TH 20*		570470	186,32
	TH 26*		570475	186,32
	TH 32		570480	186,32
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	124,51
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	124,51
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	124,51
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	136,96
APE Serie AP	B 16*		570850	203,40
	B 20*		570860	203,40
	B 26		570870	224,16
	B 32		570880	224,16
	H 16*		570320	168,10
	H 20*		570350	168,10
	H 26*		570370	168,10
	H 32		570380	168,10
	TH 16*		570460	186,32
	TH 18*		570465	186,32
	TH 20*		570470	186,32
	TH 26*		570475	186,32
	TH 32		570480	186,32
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	124,51
	TH 18 S (PR-2B)**	Z8	574786 R	124,51
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	124,51
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	124,51
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	136,96
	U 16*		570765	174,33
	U 20*		570775	174,33

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
APE Serie APL	H 16*		570320	168,10
	H 18*		570340	168,10
	H 20*		570350	168,10
	H 25*		570360	168,10
	H 26*		570370	168,10
	H 32		570380	168,10
	TH 16*		570460	186,32
	TH 18*		570465	186,32
	TH 20*		570470	186,32
	TH 25*		570495	186,32
	TH 26*		570475	186,32
	TH 32		570480	186,32
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	124,51
	TH 18 S (PR-2B)**	Z8	574786 R	124,51
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	124,51
	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	124,51
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	124,51
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	136,96
	U 16*		570765	174,33
	U 18*		570770	174,33
	U 20*		570775	174,33
AQUATECHNIK Press-fitting metal	H 16*		570320	168,10
	H 20*		570350	168,10
	H 26*		570370	168,10
	H 32		570380	168,10
	TH 16*		570460	186,32
	TH 20*		570470	186,32
	TH 26*		570475	186,32
	TH 32		570480	186,32
	TH 40		570485	246,99
	TH 50 (PZ-S)		572400	645,58
	TH 63 (PZ-S)		572405	645,58
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	124,51
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	124,51
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	124,51
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	136,96
	U 16*		570765	174,33
	U 20*		570775	174,33
	U 26* ¹²⁾		570750	204,43
	U 32		570785	204,43
AQUATECHNIK Universal	B 16*		570850	203,40
	B 20*		570860	203,40
	B 26		570870	224,16
	B 32		570880	224,16
	F 16*		570717	177,45
	F 20*		570727	177,45
	F 26*		570730	191,98
	F 32		570735	191,98
	F 16 S (PR-2B)**	Z8	574728 R	124,51
	F 20 S (PR-2B)**	Z8	574730 R	124,51
	F 26 S (PR-2B)**	Z8	574732 R	124,51
	F 32 S (PR-2B)	Z8	574734 R	136,96
	H 16*		570320	168,10
	H 20*		570350	168,10
	H 26*		570370	168,10
	H 32		570380	168,10
	TH 16*		570460	186,32
	TH 20*		570470	186,32
	TH 26*		570475	186,32
	TH 32		570480	186,32
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	124,51
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	124,51
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	124,51
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	136,96
	U 16*		570765	174,33
	U 20*		570775	174,33
	U 26* ¹²⁾		570750	204,43
	U 32		570785	204,43
ARKA DUROsystem	H 16*		570320	168,10
	H 20*		570350	168,10
	H 25*		570360	168,10
	H 26*		570370	168,10
	H 32		570380	168,10
	TH 16*		570460	186,32
	TH 20*		570470	186,32
	TH 25*		570495	186,32
	TH 26*		570475	186,32
	TH 32		570480	186,32
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	124,51
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	124,51
	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	124,51
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	124,51
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	136,96
	U 16*		570765	174,33
	U 20*		570775	174,33
Aschl NIR	M 15		570110	154,61
	M 18		570120	154,61
	M 22		570130	154,61
	M 28		570140	154,61
	M 35		570150	154,61
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	672,57
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	672,57
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	1 161,47
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	1 355,58
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	1 355,58
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	124,51
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	124,51
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	124,51
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	124,51
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	136,96

Pincès à sertir REMS

Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€	Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€		
ASSOTHERM IPC-RAC Carbon Steel	M 15		570110	154,61	ASSOTHERM IPR-RRR Copper	M 15		570110	154,61		
	M 18		570120	154,61		M 18		570120	154,61		
	M 22		570130	154,61		M 22		570130	154,61		
	M 28		570140	154,61		M 28		570140	154,61		
	M 35		570150	154,61		M 35		570150	154,61		
	M 42 (PZ-4G)		570160	498,19		M 42 (PZ-4G)		570160	498,19		
	M 54 (PZ-4G)		570170	498,19		M 54 (PZ-4G)		570170	498,19		
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	672,57		M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	672,57		
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	672,57		M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	672,57		
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45kN ⁴⁾	579101 R	1 161,47		M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45kN ⁴⁾	579101 R	1 161,47		
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45kN ⁴⁾	579110 R	1 355,58		M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45kN ⁴⁾	579110 R	1 355,58		
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45kN ⁴⁾	579111 R	1 355,58		M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45kN ⁴⁾	579111 R	1 355,58		
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	124,51		M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	124,51		
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	124,51		M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	124,51		
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	124,51		M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	124,51		
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	124,51		M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	124,51		
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	136,96		M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	136,96		
	ASSOTHERM IPI-RAX Inox	M 15		570110		154,61	ASSOTHERM IPR-RRR Copper Gas	M 15		570110	154,61
		M 18		570120		154,61		M 18		570120	154,61
		M 22		570130		154,61		M 22		570130	154,61
M 28			570140	154,61	M 28			570140	154,61		
M 35			570150	154,61	M 35			570150	154,61		
M 42 (PZ-4G)			570160	498,19	M 15 S (PR-2B)	Z8		574738 R	124,51		
M 54 (PZ-4G)			570170	498,19	M 18 S (PR-2B)	Z8		574740 R	124,51		
M 42 (PR-3S)		Z2	572706 R	672,57	M 22 S (PR-2B)	Z8		574742 R	124,51		
M 54 (PR-3S)		Z2	572708 R	672,57	M 28 S (PR-2B)	Z8		574744 R	124,51		
M 76,1 XL (PR-3S)		Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45kN ⁴⁾	579101 R	1 161,47	M 35 S (PR-2B)	Z8		574746 R	136,96		
M 88,9 G XL (PR-3S)		Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45kN ⁴⁾	579110 R	1 355,58	ASTM F 1807 (Fittings with Copper Crimp Ring for PEX tubing)	US 3/8"		571450	211,70		
M 108,0 G XL (PR-3S)		Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45kN ⁴⁾	579111 R	1 355,58		US 1/2"		571455	211,70		
M 15 S (PR-2B)		Z8	574738 R	124,51		US 3/4"		571460	211,70		
M 18 S (PR-2B)		Z8	574740 R	124,51		US 1"		571465	211,70		
M 22 S (PR-2B)		Z8	574742 R	124,51		US 1 1/4"		571470	211,70		
M 28 S (PR-2B)		Z8	574744 R	124,51		US 1 1/2"		571475	211,70		
M 35 S (PR-2B)		Z8	574746 R	136,96		US 2"		571477	285,40		
ASSOTHERM IPI-RAX Inox Gas		M 15		570110	154,61	ATUSA ITALIA INSTALPRESS CARBON STEEL PRESS FITTINGS		M 15		570110	154,61
		M 18		570120	154,61			M 18		570120	154,61
		M 22		570130	154,61			M 22		570130	154,61
	M 28		570140	154,61	M 28			570140	154,61		
	M 35		570150	154,61	M 35			570150	154,61		
	M 42 (PZ-4G)		570160	498,19	M 42 (PR-3S)		Z2	572706 R	672,57		
	M 54 (PZ-4G)		570170	498,19	M 54 (PR-3S)		Z2	572708 R	672,57		
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	672,57	M 76,1 XL (PR-3S)		Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45kN ⁴⁾	579101 R	1 161,47		
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	672,57	M 88,9 G XL (PR-3S)		Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45kN ⁴⁾	579110 R	1 355,58		
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z7 XL 45kN ⁴⁾	579101 R	1 161,47	M 108,0 G XL (PR-3S)		Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45kN ⁴⁾	579111 R	1 355,58		
	M 88,9 G XL (PR-3S) ⁷⁾	Z7 XL 45kN ⁴⁾	579110 R	1 355,58	M 15 S (PR-2B)		Z8	574738 R	124,51		
	M 108,0 G XL (PR-3S) ⁷⁾	Z7 XL 45kN ⁴⁾	579111 R	1 355,58	M 18 S (PR-2B)		Z8	574740 R	124,51		
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	124,51	M 22 S (PR-2B)		Z8	574742 R	124,51		
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	124,51	M 28 S (PR-2B)		Z8	574744 R	124,51		
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	124,51	M 35 S (PR-2B)		Z8	574746 R	136,96		
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	124,51	ATUSA ITALIA INSTALPRESS STAINLESS STEEL PRESS FITTINGS		M 15		570110	154,61	
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	136,96			M 18		570120	154,61	
	ASSOTHERM IPM-Multistrato	H 16*		570320			168,10	M 22		570130	154,61
		H 20*		570350			168,10	M 28		570140	154,61
		H 26*		570370			168,10	M 35		570150	154,61
H 32			570380	168,10		M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	672,57		
TH 16*			570460	186,32		M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	672,57		
TH 20*			570470	186,32		M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45kN ⁴⁾	579101 R	1 161,47		
TH 26*			570475	186,32		M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45kN ⁴⁾	579110 R	1 355,58		
TH 32			570480	186,32		M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45kN ⁴⁾	579111 R	1 355,58		
THL 32			570487	186,32		M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	124,51		
TH 40			570485	246,99		M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	124,51		
TH 50 (PZ-S)			572400	645,58		M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	124,51		
TH 63 (PZ-S)			572405	645,58		M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	124,51		
TH 16 S (PR-2B)**		Z8	574782 R	124,51		M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	136,96		
TH 20 S (PR-2B)**		Z8	574788 R	124,51		AUSTEC	TH 16*	570460	186,32		
TH 26 S (PR-2B)**		Z8	574794 R	124,51		PEX-B, PEX-AL-PEX (AUS)	TH 20*	570470	186,32		
TH 32 S (PR-2B)		Z8	574798 R	136,96			TH 25*	570495	186,32		
U 16*			570765	174,33			TH 32	570480	186,32		
U 20*			570775	174,33			U 16*	570765	174,33		
U 26* ¹²⁾			570750	204,43		U 20*	570775	174,33			
U 32			570785	204,43		U 25*	570780	174,33			
					U 32	570785	204,43				

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pincès à sertir et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau. Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

- * Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press, voir page 185. Respecter les réglementations nationales.
- ** Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8, voir page 185. Respecter les réglementations nationales.
- ¹⁾ Utiliser seulement les pincès à sertir avec le marquage à partir du «108» (1^{er} trim. 2008), «208» (2^{ème} trim. 2008), etc. Le marquage est apposé sur chaque mâchoire à côté du profil de sertissage.
- ²⁾ Pour ce système à sertir le sertissage des raccords avec une sertisseuse manuelle n'est pas autorisé.
- ³⁾ Entraînement par REMS Power-Press XL ACC, voir page 188.
- ⁴⁾ Entraînement par REMS Akku-Press XL 45kN 22V ACC, voir page 196.
- ⁵⁾ Pour montage d'inserts adaptés.
- ⁶⁾ Les raccords en bronze (Sanpress XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VR, les raccords en cuivre (Profipress XL, Profipress G XL), en acier électro-zingué (Prestabo XL) et en acier inoxydable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VF.
- ⁷⁾ Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des boucles de sertissage avec marquage «M 88,9 G» ou «M 108 G» sur les 3 segments de sertissage.
- ⁸⁾ Pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour une pression de service ≤ PN 10.
- ⁹⁾ Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.
- ¹⁰⁾ Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.
- ¹¹⁾ Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des pincès à sertir portant l'indication «VMP 1/2" G» sur les mâchoires.
- ¹²⁾ Désignation précédente : pince à sertir C 26

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 27.10.2023.
Mise à jour disponible sur www.rems.de > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.
Pincès-mères voir page 238. Pincès à sertir / boucles de sertissage pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

Pincès à sertir REMS

Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€	
AUSTEC PEX-AL-PEX GAS (AUS)	TH 16*		570460	186,32	
	TH 20*		570470	186,32	
	TH 25*		570495	186,32	
	TH 32		570480	186,32	
	U 16*		570765	174,33	
	U 20*		570775	174,33	
	U 25*		570780	174,33	
AYOR FIXOCONNECT Press	H 12*		570300	168,10	
	H 16*		570320	168,10	
	H 20*		570350	168,10	
	H 25*		570360	168,10	
	Rfz 12*		571320	194,05	
	Rfz 16*		571325	194,05	
	Rfz 20*		571330	194,05	
	Rfz 25		571335	194,05	
	U 16*		570765	174,33	
	U 20*		570775	174,33	
	U 25*		570780	174,33	
	AYOR FIXOMULTIX	H 16*		570320	168,10
		H 20*		570350	168,10
H 26*			570370	168,10	
H 32			570380	168,10	
TH 16*			570460	186,32	
TH 20*			570470	186,32	
TH 26*			570475	186,32	
TH 32			570480	186,32	
TH 16 S (PR-2B)**		Z8	574782 R	124,51	
TH 20 S (PR-2B)**		Z8	574788 R	124,51	
TH 26 S (PR-2B)**		Z8	574794 R	124,51	
TH 32 S (PR-2B)		Z8	574798 R	136,96	
U 16*			570765	174,33	
U 20*			570775	174,33	
U 32			570785	204,43	
U 40			570790	249,07	
U 50			570795	298,89	
U 63 (PR-3B)		Z4	572837 R	733,81	
U 63 (PZ-S)			572365	645,58	
U 75 (PR-3B)		Z4	572828 R	645,58	
AYOR SOMATHERM FOR YOU -1	H 16*		570320	168,10	
	H 20*		570350	168,10	
	H 26*		570370	168,10	
	TH 16*		570460	186,32	
	TH 20*		570470	186,32	
	TH 26*		570475	186,32	
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	124,51	
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	124,51	
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	124,51	
	U 16*		570765	174,33	
U 20*		570775	174,33		
AYOR SOMATHERM FOR YOU -2	H 12*		570300	168,10	
	H 16*		570320	168,10	
	H 20*		570350	168,10	
	H 25*		570360	168,10	
	Rfz 12*		571320	194,05	
	Rfz 16*		571325	194,05	
	Rfz 20*		571330	194,05	
	Rfz 25		571335	194,05	
	U 16*		570765	174,33	
	U 20*		570775	174,33	
U 25*		570780	174,33		

B

Bampi BALPEX serie LP	TH 16*		570460	186,32
	TH 18*		570465	186,32
	TH 20*		570470	186,32
	TH 26*		570475	186,32
	TH 32		570480	186,32
	TH 40		570485	246,99
	TH 50 (PZ-S)		572400	645,58
	TH 63 (PZ-S)		572405	645,58
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	124,51
	TH 18 S (PR-2B)**	Z8	574786 R	124,51
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	124,51
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	124,51
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	136,96
	U 16*		570765	174,33
	U 18*		570770	174,33
	U 20*		570775	174,33
	U 26* ⁽¹²⁾		570750	204,43
	U 32		570785	204,43
	U 40		570790	249,07
	U 50		570795	298,89
U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	733,81	
U 63 (PZ-S)		572365	645,58	
Bampi BALPEX serie MP	TH 16*		570460	186,32
	TH 18*		570465	186,32
	TH 20*		570470	186,32
	TH 26*		570475	186,32
	TH 32		570480	186,32
	TH 40		570485	246,99
	TH 50 (PZ-S)		572400	645,58
	TH 63 (PZ-S)		572405	645,58
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	124,51
	TH 18 S (PR-2B)**	Z8	574786 R	124,51
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	124,51
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	124,51
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	136,96

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€	
Bampi BALPEX Gas	TH 16*		570460	186,32	
	TH 20*		570470	186,32	
	TH 26*		570475	186,32	
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	124,51	
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	124,51	
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	136,96	
BARBI EASYPRESS (Industrial Blansol)	H 12*		570300	168,10	
	H 16*		570320	168,10	
	H 20*		570350	168,10	
	H 25*		570360	168,10	
	H 32		570380	168,10	
	Rfz 12*		571320	194,05	
	Rfz 16*		571325	194,05	
	Rfz 20*		571330	194,05	
	Rfz 25		571335	194,05	
	U 16*		570765	174,33	
U 20*		570775	174,33		
U 25*		570780	174,33		
U 32		570785	204,43		
BARBI MULTIPEX (Industrial Blansol)	H 14*		570310	168,10	
	H 16*		570320	168,10	
	H 18*		570340	168,10	
	H 20*		570350	168,10	
	H 25*		570360	168,10	
	H 26*		570370	168,10	
	H 32		570380	168,10	
	Rfz 16*		571325	194,05	
	Rfz 18*		571327	194,05	
	Rfz 20*		571330	194,05	
	Rfz 25		571335	194,05	
	Rfz 32		571340	194,05	
	TH 16*		570460	186,32	
	TH 20*		570470	186,32	
	TH 26*		570475	186,32	
	TH 32		570480	186,32	
TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	124,51		
TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	124,51		
TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	124,51		
TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	136,96		
U 16*		570765	174,33		
U 18*		570770	174,33		
U 20*		570775	174,33		
U 25*		570780	174,33		
U 32		570785	204,43		
U 40		570790	249,07		
U 50		570795	298,89		
U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	733,81		
U 63 (PZ-S)		572365	645,58		
BEGETUBE/ IVAR	B 14*		570845	203,40	
	B 16*		570850	203,40	
	B 18*		570855	203,40	
	B 20*		570860	203,40	
	B 26		570870	224,16	
	B 32		570880	224,16	
	Fz 40		570742	205,47	
	Fz 50		570747	311,35	
	F 63 (PZ-S)		572385	645,58	
	Fz 75 (PR-3B)	Z4	572830 R	609,25	
	Béné inox Série 41	M 15		570110	154,61
		M 18		570120	154,61
		M 22		570130	154,61
M 28			570140	154,61	
M 35			570150	154,61	
M 42 (PR-3S)		Z2	572706 R	672,57	
M 54 (PR-3S)		Z2	572708 R	672,57	
M 76,1 XL (PR-3S)		Z6 XL ⁽³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁽⁴⁾	579101 R	1 161,47	
M 88,9 G XL (PR-3S)		Z6 XL ⁽³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁽⁴⁾	579110 R	1 355,58	
M 108,0 G XL (PR-3S)		Z6 XL ⁽³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁽⁴⁾	579111 R	1 355,58	
M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	124,51		
M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	124,51		
M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	124,51		
M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	124,51		
M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	136,96		
Brass Form Master-Al-Pex	H 16*		570320	168,10	
	H 18*		570340	168,10	
	H 20*		570350	168,10	
	TH 16*		570460	186,32	
	TH 18*		570465	186,32	
	TH 20*		570470	186,32	
	TH 26*		570475	186,32	
	TH 32		570480	186,32	
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	124,51	
	TH 18 S (PR-2B)**	Z8	574786 R	124,51	
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	124,51	
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	124,51	
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	136,96	
	U 16*		570765	174,33	
U 18*		570770	174,33		
U 20*		570775	174,33		
Brass & Fittings PRESSMAN MultiPress	Rfz 16*		571325	194,05	
	Rfz 18*		571327	194,05	
	Acz 20*		572646	194,05	
	Rfz 25		571335	194,05	
	Rfz 32		571340	194,05	
Brass & Fittings PRESSMAN RetiPress	Rfz 16*		571325	194,05	
	Rfz 18*		571327	194,05	
	Acz 20*		572646	194,05	
	Rfz 25		571335	194,05	
	Rfz 32		571340	194,05	

Pincès à sertir REMS

Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€	Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€		
BRASSTECH MULTitermoSAN Brasspress	B 16*		570850	203,40	CHIALI CHIALIPEX	TH 16*		570460	186,32		
	B 20*		570860	203,40		TH 20*		570470	186,32		
	B 26		570870	224,16		TH 26*		570475	186,32		
	B 32		570880	224,16		TH 32		570480	186,32		
	F 16*		570717	177,45		TH 40		570485	246,99		
	F 20*		570727	177,45		TH 50 (PZ-S)		572400	645,58		
	F 26*		570730	191,98		TH 63 (PZ-S)		572405	645,58		
	F 16 S (PR-2B)**	Z8	574728 R	124,51		Climatrix Climatrix Rhinopex	H 16*		570320	168,10	
	F 20 S (PR-2B)**	Z8	574730 R	124,51			H 20*		570350	168,10	
	F 26 S (PR-2B)**	Z8	574732 R	124,51			U 16*		570765	174,33	
	H 16*		570320	168,10			U 20*		570775	174,33	
	H 18*		570340	168,10			U 26* ¹²⁾		570750	204,43	
	H 20*		570350	168,10			TH 14*		570455	186,32	
	H 26*		570370	168,10			TH 16*		570460	186,32	
	TH 16*		570460	186,32			TH 18*		570465	186,32	
	TH 18*		570465	186,32			TH 20*		570470	186,32	
	TH 20*		570470	186,32			TH 26*		570475	186,32	
	TH 26*		570475	186,32		TH 32		570480	186,32		
	TH 32		570480	186,32		TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	124,51		
	TH 40		570485	246,99		TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	124,51		
	TH 50 (PZ-S)		572400	645,58		TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	124,51		
	TH 63 (PZ-S)		572405	645,58		TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	136,96		
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	124,51		Climatrix Variotherm	TH 11,6*		570482	186,32	
	TH 18 S (PR-2B)**	Z8	574786 R	124,51			TH 16*		570460	186,32	
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	124,51			System TH	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	124,51
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	124,51				ClouSet	TH 16*		570460
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	136,96			TH 18*			570465	186,32
	U 16*		570765	174,33			TH 20*			570470	186,32
	U 18*		570770	174,33			TH 16 S (PR-2B)**		Z8	574782 R	124,51
	U 20*		570775	174,33			TH 18 S (PR-2B)**		Z8	574786 R	124,51
	U 26* ¹²⁾		570750	204,43			TH 20 S (PR-2B)**		Z8	574788 R	124,51
	U 32		570785	204,43			Comap PEX Press		RFz 12*		571320
C					RFz 16*				571325	194,05	
Cello Products -B- Press	VUS ½" (OD 15,9 mm)		571770	186,79	RFz 20*			571330	194,05		
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		571775	186,79	RFz 25			571335	194,05		
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		571780	186,79	Comap Multiskin	TH 14*			570455	186,32	
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		571785	186,79		TH 16*			570460	186,32	
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)		571790	360,13		TH 18*			570465	186,32	
VUS 2" (OD 54,0 mm)		571795	370,51	TH 20*				570470	186,32		
				TH 26*				570475	186,32		
CGR DYNAFLU multicouche	H 16*		570320	168,10	TH 32			570480	186,32		
	H 20*		570350	168,10	THL 32		570487	186,32			
	H 26*		570370	168,10	TH 40		570485	246,99			
	H 32		570380	168,10	TH 50 (PZ-S)		572400	645,58			
	TH 16*		570460	186,32	TH 63 (PZ-S)		572405	645,58			
	TH 20*		570470	186,32	THz 75 (PR-3B)	Z4	572829 R	609,25			
	TH 26*		570475	186,32	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	124,51			
	TH 32		570480	186,32	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	124,51			
	TH 40		570485	246,99	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	124,51			
	TH 50 (PZ-S)		572400	645,58	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	136,96			
	TH 63 (PZ-S)		572405	645,58	U 14*		570760	174,33			
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	124,51	U 16*		570765	174,33			
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	124,51	U 18*		570770	174,33			
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	124,51	U 20*		570775	174,33			
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	136,96	U 32		570785	204,43			
	U 16*		570765	174,33	U 40		570790	249,07			
	U 20*		570775	174,33	U 50		570795	298,89			
	U 26* ¹²⁾		570750	204,43	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	733,81			
	U 32		570785	204,43	U 63 (PZ-S)		572365	645,58			
	U 40		570790	249,07	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R	645,58			
U 50		570795	298,89	H 14*		570310	168,10				
U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	733,81	H 16*		570320	168,10				
U 63 (PZ-S)		572365	645,58	H 18*		570340	168,10				
CGR DYNAFLU PER	H 12*		570300	168,10	H 20*		570350	168,10			
	H 16*		570320	168,10	H 26*		570370	168,10			
	H 20*		570350	168,10	H 32		570380	168,10			
	H 25*		570360	168,10	H 40 (PZ-4G)		570390	565,67			
	RFz 12*		571320	194,05							
	RFz 16*		571325	194,05							
	RFz 20*		571330	194,05							
RFz 25		571335	194,05								

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pincès à sertir et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau.

Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

* Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press, voir page 185. Respecter les réglementations nationales.

** Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8, voir page 185. Respecter les réglementations nationales.

¹⁾ Utiliser seulement les pincès à sertir avec le marquage à partir du «108» (1^{er} trim. 2008), «208» (2^{ème} trim. 2008), etc. Le marquage est apposé sur chaque mâchoire à côté du profil de sertissage.

²⁾ Pour ce système à sertir le sertissage des raccords avec une sertisseuse manuelle n'est pas autorisé.

³⁾ Entraînement par REMS Power-Press XL ACC, voir page 188.

⁴⁾ Entraînement par REMS Akku-Press XL 45kN 22V ACC, voir page 196.

⁵⁾ Pour montage d'inserts adaptés.

⁶⁾ Les raccords en bronze (Sanpress XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VR, les raccords en cuivre (Profipress XL, Profipress G XL), en acier électro-zingué (Prestabo XL) et en acier inoxydable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VF.

⁷⁾ Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des boucles de sertissage avec marquage «M 88,9 G» ou «M 108 G» sur les 3 segments de sertissage.

⁸⁾ Pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour une pression de service ≤ PN 10.

⁹⁾ Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

¹⁰⁾ Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

¹¹⁾ Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des pincès à sertir portant l'indication «VMP ½" G» sur les mâchoires.

¹²⁾ Désignation précédente : pince à sertir C 26

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 27.10.2023.

Mise à jour disponible sur www.rems.de > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.

Pincès-mères voir page 238. Pincès à sertir / boucles de sertissage pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

Pinces à sertir REMS

Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press)
et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€	
Comap Multiskin Gas	TH 16*		570460	186,32	
	TH 20*		570470	186,32	
	TH 26*		570475	186,32	
	TH 32		570480	186,32	
	THL 32		570487	186,32	
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	124,51	
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	124,51	
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	124,51	
	TH 32 S (PR-2B)**	Z8	574798 R	136,96	
	U 16*		570765	174,33	
	U 20*		570775	174,33	
	U 32		570785	204,43	
	H 16*		570320	168,10	
	H 20*		570350	168,10	
	H 26*		570370	168,10	
	H 32		570380	168,10	
	COMISA Press System	TH 14*		570455	186,32
		TH 16*		570460	186,32
		TH 18*		570465	186,32
		TH 20*		570470	186,32
	TH 25*		570495	186,32	
	TH 26*		570475	186,32	
	TH 32		570480	186,32	
	TH 40		570485	246,99	
	TH 50 (PZ-S)		572400	645,58	
	TH 63 (PZ-S)		572405	645,58	
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	124,51	
	TH 18 S (PR-2B)**	Z8	574786 R	124,51	
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	124,51	
	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	124,51	
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	124,51	
	TH 32 S (PR-2B)**	Z8	574798 R	136,96	
	H 14*		570310	168,10	
	H 16*		570320	168,10	
	H 18*		570340	168,10	
	H 20*		570350	168,10	
	H 26*		570370	168,10	
	H 32		570380	168,10	
	B 14*		570845	203,40	
	B 16*		570850	203,40	
	B 18*		570855	203,40	
	B 20*		570860	203,40	
	B 26		570870	224,16	
	B 32		570880	224,16	
COMISA Press System Gas	TH 16*		570460	186,32	
	TH 20*		570470	186,32	
	TH 26*		570475	186,32	
	TH 32		570480	186,32	
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	124,51	
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	124,51	
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	124,51	
	TH 32 S (PR-2B)**	Z8	574798 R	136,96	
CONEL CONNECT INOX	M 15		570110	154,61	
	M 18		570120	154,61	
	M 22		570130	154,61	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	672,57	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	672,57	
	V 15		570115	154,61	
	V 18		570125	154,61	
	V 22		570135	154,61	
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	322,77	
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	348,72	
CONEL CONNECT MULTI	F 16*		570717	177,45	
	F 20*		570727	177,45	
	F 26*		570730	191,98	
	F 32		570735	191,98	
	F 16 S (PR-2B)**	Z8	574728 R	124,51	
	F 20 S (PR-2B)**	Z8	574730 R	124,51	
	F 26 S (PR-2B)**	Z8	574732 R	124,51	
	F 32 S (PR-2B)**	Z8	574734 R	136,96	
	H 16*		570320	168,10	
	H 20*		570350	168,10	
	H 26*		570370	168,10	
	H 32		570380	168,10	
	TH 16*		570460	186,32	
	TH 20*		570470	186,32	
	TH 26*		570475	186,32	
	TH 32		570480	186,32	
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	124,51	
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	124,51	
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	124,51	
	TH 32 S (PR-2B)**	Z8	574798 R	136,96	
	U 16*		570765	174,33	
	U 20*		570775	174,33	
	U 25*		570780	174,33	
	U 32		570785	204,43	
	VP 16*		570910	185,75	
	VP 20*		570915	185,75	
	VP 32		570925	205,47	
CONEL CONNECT MV2	F 16*		570717	177,45	
	F 20*		570727	177,45	
	F 26*		570730	191,98	
	F 32		570735	191,98	
	F 16 S (PR-2B)**	Z8	574728 R	124,51	
	F 20 S (PR-2B)**	Z8	574730 R	124,51	
	F 26 S (PR-2B)**	Z8	574732 R	124,51	
	F 32 S (PR-2B)**	Z8	574734 R	136,96	
	TH 16*		570460	186,32	
	TH 20*		570470	186,32	
	TH 26*		570475	186,32	
	TH 32		570480	186,32	
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	124,51	
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	124,51	
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	124,51	
	TH 32 S (PR-2B)**	Z8	574798 R	136,96	

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
Conex Bänninger <A> Press Inox (304)	M 15		570110	154,61
	M 18		570120	154,61
	M 22		570130	154,61
	M 28		570140	154,61
	M 35		570150	154,61
	M 35 (PR-3S)	Z2	572727 R	672,57
	M 42 (PZ-46)		570160	498,19
	M 54 (PZ-46)		570170	498,19
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	672,57
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	672,57
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	124,51
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	124,51
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	124,51
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	124,51
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	136,96
Conex Bänninger <A> Press Inox (316L)	M 15		570110	154,61
	M 18		570120	154,61
	M 22		570130	154,61
	M 28		570140	154,61
	M 35		570150	154,61
	M 35 (PR-3S)	Z2	572727 R	672,57
	M 42 (PZ-46)		570160	498,19
	M 54 (PZ-46)		570170	498,19
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	672,57
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	672,57
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	124,51
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	124,51
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	124,51
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	124,51
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	136,96
Conex Bänninger >B< Flex	F 16*		570717	177,45
	F 18*		570720	177,45
	F 20*		570727	177,45
	F 32		570735	191,98
	F 16 S (PR-2B)**	Z8	574728 R	124,51
	F 20 S (PR-2B)**	Z8	574730 R	124,51
	F 32 S (PR-2B)	Z8	574734 R	136,96
	H 16*		570320	168,10
	H 18*		570340	168,10
	H 20*		570350	168,10
	H 25*		570360	168,10
	H 32		570380	168,10
	Rfz 16*		571325	194,05
	Rfz 18*		571327	194,05
	Rfz 20*		571330	194,05
Rfz 25		571335	194,05	
Rfz 32		571340	194,05	
TH 16*		570460	186,32	
TH 18*		570465	186,32	
TH 20*		570470	186,32	
TH 25*		570495	186,32	
TH 32		570480	186,32	
TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	124,51	
TH 18 S (PR-2B)**	Z8	574786 R	124,51	
TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	124,51	
TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	124,51	
TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	136,96	
U 16*		570765	174,33	
U 18*		570770	174,33	
U 20*		570775	174,33	
U 25*		570780	174,33	
U 32		570785	204,43	
Conex Bänninger >B< Flex Gas	F 16*		570717	177,45
	F 18*		570720	177,45
	F 20*		570727	177,45
	F 32		570735	191,98
	F 16 S (PR-2B)**	Z8	574728 R	124,51
	F 20 S (PR-2B)**	Z8	574730 R	124,51
	F 32 S (PR-2B)	Z8	574734 R	136,96
	H 16*		570320	168,10
	H 18*		570340	168,10
	H 20*		570350	168,10
	H 25*		570360	168,10
	H 32		570380	168,10
	Rfz 16*		571325	194,05
	Rfz 18*		571327	194,05
	Rfz 20*		571330	194,05
Rfz 25		571335	194,05	
Rfz 32		571340	194,05	
TH 16*		570460	186,32	
TH 18*		570465	186,32	
TH 20*		570470	186,32	
TH 25*		570495	186,32	
TH 32		570480	186,32	
TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	124,51	
TH 18 S (PR-2B)**	Z8	574786 R	124,51	
TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	124,51	
TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	124,51	
TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	136,96	
U 16*		570765	174,33	
U 18*		570770	174,33	
U 20*		570775	174,33	
U 25*		570780	174,33	
U 32		570785	204,43	
Conex Bänninger >B< MaxiPro	BMP ¼"		571700 R	184,71
	BMP ⅜"		571702 R	184,71
	BMP ½"		571704 R	184,71
	BMP ⅝"		571706 R	184,71
	BMP ¾"		571708 R	184,71
	BMP 1"		571710 R	184,71
	BMP 1 ¼"		571712 R	184,71
	BMP 1 ½"		571714 R	184,71

Pincès à sertir REMS

Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€	Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€		
Conex Bänninger >B- Press	V 12		570107	154,61	Conex Bänninger >B- Press XL stainless	XP 64,0 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579100 R	1 056,63		
	V 14		570112	154,61		XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579108 R	1 161,47		
	V 15		570115	154,61		M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	1 161,47		
	V 16		570117	154,61		CBM 88,9 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579144 R	1 355,58		
	V 18		570125	154,61		CBM 108,0 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579146 R	1 355,58		
	V 22		570135	154,61		Conex Bänninger >B- Press Solar	V 12		570107	154,61	
	V 28		570145	154,61			V 14		570112	154,61	
	V 35		570155	154,61			V 15		570115	154,61	
	V 42		570165	360,13			V 16		570117	154,61	
	V 54		570175	370,51			V 18		570125	154,61	
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R	124,51			V 22		570135	154,61	
	V 14 S (PR-2B)	Z8	574800 R	124,51			V 28		570145	154,61	
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	124,51			V 35		570155	154,61	
	V 16 S (PR-2B)	Z8	574802 R	124,51			V 42		570165	360,13	
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	124,51			V 54		570175	370,51	
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	124,51			V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R	124,51	
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	124,51			V 14 S (PR-2B)	Z8	574800 R	124,51	
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	136,96			V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	124,51	
	M 15		570110	154,61			V 16 S (PR-2B)	Z8	574802 R	124,51	
	M 22		570130	154,61			V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	124,51	
	M 28		570140	154,61			V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	124,51	
	Conex Bänninger >B- Press XL copper	VFz 64,0 (PR-3B)	Z5	572815 R			609,25	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	124,51
		CBVFz 66,7 (PR-3B)	Z5	572847 R			609,25	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	136,96
VFz 76,1 (PR-3B) ⁵⁾		Z5	572816 R	609,25	D						
VFz 88,9 (PR-3B) ⁶⁾		Z5	572817 R	645,58	Debrunner Acifer		M 12		570100	154,61	
VFz 108,0 (PR-3B) ⁶⁾		Z5	572818 R	645,58	d-a Presssystem		M 15		570110	154,61	
Conex Bänninger >B- Press carbon	V 15		570115	154,61	C-Stahl		M 18		570120	154,61	
	V 18		570125	154,61			M 22		570130	154,61	
	V 22		570135	154,61		M 28		570140	154,61		
	V 28		570145	154,61		M 35		570150	154,61		
	V 35		570155	154,61	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	672,57			
	V 42		570165	360,13	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	672,57			
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	322,77	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	1 161,47			
	V 54		570175	370,51	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	1 355,58			
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	348,72	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	1 355,58			
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	124,51	M 12 S (PR-2B)	Z8	574736 R	124,51			
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	124,51	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	124,51			
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	124,51	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	124,51			
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	124,51	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	124,51			
V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	136,96	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	124,51				
Conex Bänninger >B- Press XL carbon	XP 64,0 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579100 R	1 056,63	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	136,96			
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579108 R	1 161,47	DUOPIPE SYSTEMS	U 16*		570765	174,33		
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	1 161,47	DUOFIL MKSYSTEM	U 18*		570770	174,33		
	CBM 88,9 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579144 R	1 355,58		U 20*		570775	174,33		
	CBM 108,0 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579146 R	1 355,58		U 25*		570780	174,33		
Conex Bänninger >B- Press Gas	V 12		570107	154,61		U 32		570785	204,43		
	V 14		570112	154,61	DW Verbundrohr multitubo systems	U 16*		570765	174,33		
	V 15		570115	154,61		U 18*		570770	174,33		
	V 16		570117	154,61		U 20*		570775	174,33		
	V 18		570125	154,61		U 25*		570780	174,33		
	V 22		570135	154,61		U 32		570785	204,43		
	V 28		570145	154,61		U 40		570790	249,07		
	V 35		570155	154,61		U 50		570795	298,89		
	V 42		570165	360,13		U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	733,81		
	V 54		570175	370,51		U 63 (PZ-S)		572365	645,58		
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R	124,51		U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R	645,58		
	V 14 S (PR-2B)	Z8	574800 R	124,51	E						
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	124,51	EBRILLE	U 16*		570765	174,33		
V 16 S (PR-2B)	Z8	574802 R	124,51	Isomonflex	U 20*		570775	174,33			
V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	124,51		U 25*		570780	174,33			
V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	124,51		H 26*		570370	168,10			
V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	124,51		TH 26*		570475	186,32			
V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	136,96		TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	124,51			
Conex Bänninger >B- Press Inox	V 15		570115	154,61		U 32		570785	204,43		
	V 18		570125	154,61	EBRILLE	U 16*		570765	174,33		
	V 22		570135	154,61	Monflex	U 20*		570775	174,33		
	V 28		570145	154,61		U 25*		570780	174,33		
	V 35		570155	154,61		H 26*		570370	168,10		
	V 42		570165	360,13		TH 26*		570475	186,32		
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	322,77		TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	124,51		
	V 54		570175	370,51		U 32		570785	204,43		
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	348,72							
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	124,51							
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	124,51							
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	124,51							
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	124,51							
V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	136,96								

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pincès à sertir et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau. Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

- * Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press, voir page 185. Respecter les réglementations nationales.
- ** Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8, voir page 185. Respecter les réglementations nationales.
- 1) Utiliser seulement les pincès à sertir avec le marquage à partir du «108» (1^{er} trim. 2008), «208» (2^{ème} trim. 2008), etc. Le marquage est apposé sur chaque mâchoire à côté du profil de sertissage.
- 2) Pour ce système à sertir le sertissage des raccords avec une sertisseuse manuelle n'est pas autorisé.
- 3) Entraînement par REMS Power-Press XL ACC, voir page 188.
- 4) Entraînement par REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC, voir page 196.
- 5) Pour montage d'inserts adaptés.
- 6) Les raccords en bronze (Sanpress XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VR, les raccords en cuivre (Profipress XL, Profipress G XL), en acier électro-zingué (Prestabo XL) et en acier inoxydable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VF.
- 7) Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des boucles de sertissage avec marquage «M 88,9 G» ou «M 108 G» sur les 3 segments de sertissage.
- 8) Pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour une pression de service ≤ PN 10.
- 9) Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.
- 10) Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.
- 11) Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des pincès à sertir portant l'indication « VMP 1/2" G » sur les mâchoires.
- 12) Désignation précédente : pince à sertir C 26

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 27.10.2023.

Mise à jour disponible sur www.rems.de > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.

Pincès-mères voir page 238. Pincès à sertir / boucles de sertissage pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

Pinces à sertir REMS

Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press)
et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
EFFEBI	M 15		570110	154,61
EFFEBI-PRESS	M 18		570120	154,61
Aisi316	M 22		570130	154,61
System M Profile ¹⁾	M 28		570140	154,61
	M 35		570150	154,61
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	672,57
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	672,57
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	1 161,47
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	1 355,58
	M 108,0 G XL (PR-3S) ⁵⁾	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	1 355,58
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	124,51
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	124,51
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	124,51
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	124,51
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	136,96
EFFEBI	V 12		570107	154,61
EFFEBI-PRESS	V 15		570115	154,61
Aisi316	V 18		570125	154,61
System V Profile	V 22		570135	154,61
	V 28		570145	154,61
	V 35		570155	154,61
	V 42		570165	360,13
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	322,77
	V 54		570175	370,51
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	348,72
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R	124,51
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	124,51
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	124,51
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	124,51
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	124,51
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	136,96
EFFEBI	M 12		570100	154,61
EFFEBI-PRESS	M 15		570110	154,61
Carbon-S	M 18		570120	154,61
System M Profile ¹⁾	M 22		570130	154,61
	M 28		570140	154,61
	M 35		570150	154,61
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	672,57
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	672,57
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	1 161,47
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	1 355,58
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	1 355,58
	M 12 S (PR-2B)	Z8	574736 R	124,51
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	124,51
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	124,51
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	124,51
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	124,51
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	136,96
EFFEBI	V 12		570107	154,61
EFFEBI-PRESS	V 15		570115	154,61
Carbon-S	V 18		570125	154,61
System V Profile	V 22		570135	154,61
	V 28		570145	154,61
	V 35		570155	154,61
	V 42		570165	360,13
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	322,77
	V 54		570175	370,51
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	348,72
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R	124,51
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	124,51
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	124,51
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	124,51
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	124,51
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	136,96
EFFEBI	V 12		570107	154,61
EFFEBI-PRESS	V 14		570112	154,61
COPPER	V 15		570115	154,61
	V 16		570117	154,61
	V 18		570125	154,61
	V 22		570135	154,61
	V 28		570145	154,61
	V 35		570155	154,61
	V 42		570165	360,13
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	322,77
	V 54		570175	370,51
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	348,72
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R	124,51
	V 14 S (PR-2B)	Z8	574800 R	124,51
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	124,51
	V 16 S (PR-2B)	Z8	574802 R	124,51
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	124,51
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	124,51
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	124,51
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	136,96
EFFEBI	V 12		570107	154,61
EFFEBI-PRESS	V 15		570115	154,61
UNICO	V 18		570125	154,61
	V 22		570135	154,61
	V 28		570145	154,61
	V 35		570155	154,61
	V 42		570165	360,13
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	322,77
	V 54		570175	370,51
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	348,72
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R	124,51
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	124,51
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	124,51
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	124,51
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	124,51
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	136,96

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
EFFEBI	V 12		570107	154,61
EFFEBI-PRESS	V 15		570115	154,61
UNICO (GAS)	V 18		570125	154,61
	V 22		570135	154,61
	V 28		570145	154,61
	V 35		570155	154,61
	V 42		570165	360,13
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	322,77
	V 54		570175	370,51
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	348,72
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R	124,51
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	124,51
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	124,51
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	124,51
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	124,51
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	136,96
EFFEBI	M 15		570110	154,61
PRESSTIGE	M 18		570120	154,61
	M 22		570130	154,61
	M 28		570140	154,61
	M 35		570150	154,61
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	124,51
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	124,51
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	124,51
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	124,51
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	136,96
	V 15		570115	154,61
	V 18		570125	154,61
	V 22		570135	154,61
	V 28		570145	154,61
	V 35		570155	154,61
	V 42		570165	360,13
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	322,77
	V 54		570175	370,51
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	348,72
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	124,51
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	124,51
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	124,51
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	124,51
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	136,96
EFFEBI	M 15		570110	154,61
PRESSTIGE 4E05	M 18		570120	154,61
	M 22		570130	154,61
	M 28		570140	154,61
	M 35		570150	154,61
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	672,57
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	672,57
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	124,51
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	124,51
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	124,51
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	124,51
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	136,96
EFFEBI	M 15		570110	154,61
PRESSTIGE-GAS	M 18		570120	154,61
	M 22		570130	154,61
	M 28		570140	154,61
	M 35		570150	154,61
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	124,51
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	124,51
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	124,51
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	124,51
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	136,96
EFFEBI	TH 16*		570460	186,32
TOF-GAS	TH 20*		570470	186,32
MULTIPINZA	TH 26*		570475	186,32
	TH 32		570480	186,32
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	124,51
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	124,51
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	124,51
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	136,96
	H 16*		570320	168,10
	H 20*		570350	168,10
	H 26*		570370	168,10
	H 32		570380	168,10
	H 40 (PZ-4G)		570390	565,67
	U 16*		570765	174,33
	U 20*		570775	174,33
	U 32		570785	204,43

Pincettes à sertir REMS

Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€	Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€	
EFFEBI TOF MULTIPINZA	TH 16*		570460	186,32	EMMETI GERPEX- FIVPRESS	B 16*		570850	203,40	
	TH 18*		570465	186,32		B 20*		570860	203,40	
	TH 20*		570470	186,32		B 26		570870	224,16	
	TH 25*		570495	186,32		B 32		570880	224,16	
	TH 26*		570475	186,32		H 16*		570320	168,10	
	TH 32		570480	186,32		H 20*		570350	168,10	
	TH 40		570485	246,99		TH 16*		570460	186,32	
	TH 50 (PZ-S)		572400	645,58		TH 20*		570470	186,32	
	TH 63 (PZ-S)		572405	645,58		TH 26*		570475	186,32	
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	124,51		TH 32		570480	186,32	
	TH 18 S (PR-2B)**	Z8	574786 R	124,51		TH 40		570485	246,99	
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	124,51		TH 50 (PZ-S)		572400	645,58	
	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	124,51		TH 63 (PZ-S)		572405	645,58	
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	124,51		U 16*		570765	174,33	
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	124,51		U 20*		570775	174,33	
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	136,96		EMPUR	TH 14*		570455	186,32
	F 16*		570717	177,45			TH 15*		570457	186,32
	F 18*		570720	177,45			TH 16*		570460	186,32
	F 20*		570727	177,45			TH 17*		570462	186,32
	F 26*		570730	191,98			TH 20*		570470	186,32
	F 32		570735	191,98	TH 25*			570495	186,32	
	Fz 40		570742	205,47	TH 14 S (PR-2B)**		Z8	574778 R	124,51	
	Fz 50		570747	311,35	TH 15 S (PR-2B)**		Z8	574780 R	124,51	
	F 63 (PZ-S)		572385	645,58	TH 16 S (PR-2B)**		Z8	574782 R	124,51	
	F 16 S (PR-2B)**	Z8	574728 R	124,51	TH 17 S (PR-2B)**		Z8	574784 R	124,51	
	F 20 S (PR-2B)**	Z8	574730 R	124,51	TH 20 S (PR-2B)**		Z8	574788 R	124,51	
	F 24 S (PR-2B)**	Z8	574732 R	124,51	TH 25 S (PR-2B)**		Z8	574792 R	124,51	
	F 32 S (PR-2B)	Z8	574734 R	136,96	Esta Rohr simplesta SH M		M 15		570110	154,61
	H 16*		570320	168,10			M 18		570120	154,61
	H 18*		570340	168,10			M 22		570130	154,61
	H 20*		570350	168,10		M 28		570140	154,61	
	H 25*		570360	168,10		M 35		570150	154,61	
	H 26*		570370	168,10		M 42 (PZ-4G)		570160	498,19	
	H 32		570380	168,10		M 54 (PZ-4G)		570170	498,19	
	H 40 (PZ-4G)		570390	565,67		M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	672,57	
	U 16*		570765	174,33		M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	672,57	
	U 18*		570770	174,33		M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	1 161,47	
	U 20*		570775	174,33		M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	1 355,58	
	U 25*		570780	174,33		M 108,0 G XL (PR-3S) ⁵⁾	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	1 355,58	
	U 26 ¹²⁾		570750	204,43		M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	124,51	
	U 32		570785	204,43		M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	124,51	
	U 40		570790	249,07		M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	124,51	
	U 50		570795	298,89	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	124,51		
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	733,81	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	136,96		
	U 63 (PZ-S)		572365	645,58	Esta Rohr simplesta ST M	M 15		570110	154,61	
B 16*		570850	203,40	M 18			570120	154,61		
B 18*		570855	203,40	M 22			570130	154,61		
B 20*		570860	203,40	M 28			570140	154,61		
B 26		570870	224,16	M 35			570150	154,61		
B 32		570880	224,16	M 42 (PZ-4G)			570160	498,19		
EFIELD MULTILAYER PRESS DINGAS	U 16*		570765	174,33		M 54 (PZ-4G)		570170	498,19	
	U 18*		570770	174,33		M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	672,57	
	U 20*		570775	174,33		M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	672,57	
	U 25*		570780	174,33		M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	1 161,47	
	U 32		570785	204,43		M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	1 355,58	
EFIELD MULTILAYER PRESS WATER	U 16*		570765	174,33		M 108,0 G XL (PR-3S) ⁵⁾	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	1 355,58	
	U 18*		570770	174,33		M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	124,51	
	U 20*		570775	174,33		M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	124,51	
	U 25*		570780	174,33		M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	124,51	
	U 32		570785	204,43	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	124,51		
Elkhart APOLLOXPRESS Fittings Copper and Low-Lead Brass	VUS 1/2" (OD 15,9 mm)		571770	186,79	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	136,96		
	VUS 3/4" (OD 22,2 mm)		571775	186,79	EUROTUBI EUROPA C-Steel Pressfitting System M-Profile ¹⁾	M 12		570100	154,61	
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		571780	186,79		M 15		570110	154,61	
	VUS 1 1/4" (OD 34,9 mm)		571785	186,79		M 18		570120	154,61	
	VUS 1 1/2" (OD 41,3 mm)		571790	360,13		M 22		570130	154,61	
	VUS 2" (OD 54,0 mm)		571795	370,51		M 28		570140	154,61	
				M 35			570150	154,61		
Elkhart APOLLOXPRESS LD-C Fittings Copper	VUSFz 2 1/2" (PR-3B) (OD 66,7 mm)	Z5	572819 R	609,25		M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	672,57	
	VUSFz 3" (PR-3B) (OD 79,4 mm)	Z5	572820 R	609,25		M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	672,57	
	VUSFz 4" (PR-3B) (OD 104,8 mm)	Z5	572821 R	645,58		M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	1 161,47	

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pincettes à sertir et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau. Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

- * Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press, voir page 185. Respecter les réglementations nationales.
- ** Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8, voir page 185. Respecter les réglementations nationales.
- ¹⁾ Utiliser seulement les pincettes à sertir avec le marquage à partir du «108» (1^{er} trim. 2008), «208» (2^{ème} trim. 2008), etc. Le marquage est apposé sur chaque mâchoire à côté du profil de sertissage.
- ²⁾ Pour ce système à sertir le sertissage des raccords avec une sertisseuse manuelle n'est pas autorisé.
- ³⁾ Entraînement par REMS Power-Press XL ACC, voir page 188.
- ⁴⁾ Entraînement par REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC, voir page 196.
- ⁵⁾ Pour montage d'inserts adaptés.
- ⁶⁾ Les raccords en bronze (Sanpress XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VR, les raccords en cuivre (Profipress XL, Profipress G XL), en acier électro-zingué (Prestabo XL) et en acier inoxydable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VF.
- ⁷⁾ Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des boucles de sertissage avec marquage «M 88,9 G» ou «M 108 G» sur les 3 segments de sertissage.
- ⁸⁾ Pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour une pression de service ≤ PN 10.
- ⁹⁾ Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.
- ¹⁰⁾ Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.
- ¹¹⁾ Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des pincettes à sertir portant l'indication «VMP 1/2" G» sur les mâchoires.
- ¹²⁾ Désignation précédente : pince à sertir C 26

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 27.10.2023.
Mise à jour disponible sur www.rems.de > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.
Pincettes-mères voir page 238. Pincettes à sertir / boucles de sertissage pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

Pinces à sertir REMS

Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
EUROTUBI	M 15		570110	154,61
EUROPA	M 18		570120	154,61
Inox Pressfitting	M 22		570130	154,61
System M-Profile ¹⁾	M 28		570140	154,61
	M 35		570150	154,61
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	672,57
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	672,57
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	1 161,47
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	1 355,58
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	1 355,58
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	124,51
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	124,51
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	124,51
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	124,51
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	136,96
Evans	VAU 15 (½") (OD 12,7 mm)		572687	159,80
Components	VAU 20 (¾") (OD 19,1 mm)		572689	159,80
Presslok	VAU 25 (1") (OD 25,4 mm)		572691	159,80
	ECI 1½"		571932	200,28
	ECI 2" (PZ-4G)		571934	498,19
	ECI 2½" XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579104 R	1 056,63
	ECI 3" XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579105 R	1 161,47
	ECI 4" XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579106 R	1 355,58
F				
FAR Rubinetterie	TH 14*		570455	186,32
PRESSFAR	TH 16*		570460	186,32
	TH 17*		570462	186,32
	TH 18*		570465	186,32
	TH 20*		570470	186,32
	TH 25*		570495	186,32
	TH 26*		570475	186,32
	TH 32		570480	186,32
	TH 40		570485	246,99
	TH 50 (PZ-S)		572400	645,58
	TH 63 (PZ-S)		572405	645,58
	TH 14 S (PR-2B)**	Z8	574778 R	124,51
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	124,51
	TH 17 S (PR-2B)**	Z8	574784 R	124,51
	TH 18 S (PR-2B)**	Z8	574786 R	124,51
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	124,51
	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	124,51
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	124,51
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	136,96
	H 14*		570310	168,10
	H 16*		570320	168,10
	H 18*		570340	168,10
	H 20*		570350	168,10
	H 26*		570370	168,10
	H 32		570380	168,10
	H 40 (PZ-4G)		570390	565,67
	U 14*		570760	174,33
	U 16*		570765	174,33
	U 18*		570770	174,33
	U 20*		570775	174,33
	U 25*		570780	174,33
	U 32		570785	204,43
	U 40		570790	249,07
	U 50		570795	298,89
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	733,81
	U 63 (PZ-S)		572365	645,58
F.B.Q. BARONIO	V 12		570107	154,61
BQ PRESS SOLAR	V 14		570112	154,61
	V 15		570115	154,61
	V 16		570117	154,61
	V 18		570125	154,61
	V 22		570135	154,61
	V 28		570145	154,61
	V 35		570155	154,61
	V 42		570165	360,13
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	322,77
	V 54		570175	370,51
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	348,72
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R	124,51
	V 14 S (PR-2B)	Z8	574800 R	124,51
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	124,51
	VG 16 S (PR-2B)	Z8	574754 R	124,51
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	124,51
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	124,51
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	124,51
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	136,96
F.B.Q. BARONIO	V 12		570107	154,61
BQ PRESS WATER	V 14		570112	154,61
	V 15		570115	154,61
	V 16		570117	154,61
	V 18		570125	154,61
	V 22		570135	154,61
	V 28		570145	154,61
	V 35		570155	154,61
	V 42		570165	360,13
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	322,77
	V 54		570175	370,51
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	348,72
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R	124,51
	V 14 S (PR-2B)	Z8	574800 R	124,51
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	124,51
	VG 16 S (PR-2B)	Z8	574754 R	124,51
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	124,51
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	124,51
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	124,51
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	136,96

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
F.B.Q. BARONIO	V 12		570107	154,61
BQ PRESS GAS	V 14		570112	154,61
	V 15		570115	154,61
	V 16		570117	154,61
	V 18		570125	154,61
	V 22		570135	154,61
	V 28		570145	154,61
	V 35		570155	154,61
	V 42		570165	360,13
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	322,77
	V 54		570175	370,51
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	348,72
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R	124,51
	V 14 S (PR-2B)	Z8	574800 R	124,51
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	124,51
	VG 16 S (PR-2B)	Z8	574754 R	124,51
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	124,51
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	124,51
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	124,51
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	136,96
FERCOFLOOR	RfZ 16*		571325	194,05
DUO Press	RfZ 20*		571330	194,05
FERCO PEX	RfZ 25		571335	194,05
	RfZ 32		571340	194,05
	TH 16*		570460	186,32
	TH 20*		570470	186,32
	TH 25*		570495	186,32
	TH 32		570480	186,32
	TH 40		570485	246,99
	TH 50 (PZ-S)		572400	645,58
	TH 63 (PZ-S)		572405	645,58
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	124,51
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	124,51
	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	124,51
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	136,96
FERCOFLOOR	RfZ 16*		571325	194,05
DUO Press	RfZ 20*		571330	194,05
MULTIFER	RfZ 25		571335	194,05
	RfZ 32		571340	194,05
	TH 16*		570460	186,32
	TH 20*		570470	186,32
	TH 25*		570495	186,32
	TH 32		570480	186,32
	TH 40		570485	246,99
	TH 50 (PZ-S)		572400	645,58
	TH 63 (PZ-S)		572405	645,58
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	124,51
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	124,51
	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	124,51
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	136,96
	U 16*		570765	174,33
	U 18*		570770	174,33
	U 20*		570775	174,33
	U 25*		570780	174,33
	U 32		570785	204,43
	U 40		570790	249,07
	U 50		570795	298,89
	U 63 (PZ-S)		572365	645,58
FERRO systems	TH 16*		570460	186,32
BRASELI	TH 20*		570470	186,32
GPF GAS	TH 25*		570495	186,32
	TH 32		570480	186,32
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	124,51
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	124,51
	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	124,51
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	136,96
FERRO systems	U 16*		570765	174,33
BRASELI	U 18*		570770	174,33
GPF MULT	U 20*		570775	174,33
Pressfitting	U 25*		570780	174,33
MULTICAPA	U 32		570785	204,43
	U 40		570790	249,07
	U 50		570795	298,89
FERRO systems	U 16*		570765	174,33
BRASELI	U 18*		570770	174,33
GPF PPSU	U 20*		570775	174,33
Pressfitting	U 25*		570780	174,33
PEX y MULTICAPA	U 32		570785	204,43
	U 40		570790	249,07
	U 50		570795	298,89
FERRO systems	RfZ 16*		571325	194,05
BRASELI	RfZ 20*		571330	194,05
GPF PRESS	RfZ 25		571335	194,05
Pressfitting PEX	RfZ 32		571340	194,05
FILINOX	FTB 15		571432	224,16
Filpress	FTB 18		571434	224,16
	FTB 22		571436	224,16
	FTB 28		571438	224,16
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	672,57
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	672,57
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	1 161,47
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	1 355,58
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	1 355,58

Pincès à sertir REMS

Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€	Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€	
FILINOX Instalpress Steel	M 15		570110	154,61	FORZA WATER CRIMP (AUS)	K16/P18*		572600	194,05	
	M 18		570120	154,61		K/20*		572605	194,05	
	M 22		570130	154,61		K/25*		572610	194,05	
	M 28		570140	154,61		K32		572615	194,05	
	M 35		570150	154,61		K1/40		572620	194,05	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	672,57	K1/50		572625	318,61		
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	672,57	FORZA STAINLESS WATER CRIMP	K16/P18*		572600	194,05	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN ⁽⁴⁾	579101 R	1 161,47		K/20*		572605	194,05	
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN ⁽⁴⁾	579110 R	1 355,58		U 16*		570765	174,33	
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN ⁽⁴⁾	579111 R	1 355,58		STESSO PEX		570775	174,33	
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	124,51		WATER AND GAS		570780	174,33	
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	124,51	CRIMP		570785	204,43		
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	124,51	(AUS)		570790	249,07		
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	124,51	U 50		570795	298,89		
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	136,96	U 63 (PZ-S)		572365	645,58		
	FILINOX Instalpress Inox	M 15		570110	154,61	FORZA GAS CRIMP (AUS)	K16/P18*		572600	194,05
		M 18		570120	154,61		K/20*		572605	194,05
M 22			570130	154,61	K/25*			572610	194,05	
M 28			570140	154,61	K32			572615	194,05	
M 35			570150	154,61	K1/40			572620	194,05	
M 42 (PR-3S)		Z2	572706 R	672,57	K1/50		572625	318,61		
M 54 (PR-3S)		Z2	572708 R	672,57	FORZA COPPER V PRESS (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)		572687	159,80	
M 76,1 XL (PR-3S)		Z7 XL 45 kN ⁽⁴⁾	579101 R	1 161,47		VAU 20 (OD 19,1 mm)		572689	159,80	
M 88,9 G XL (PR-3S)		Z7 XL 45 kN ⁽⁴⁾	579110 R	1 355,58		VAU 25 (OD 25,4 mm)		572691	159,80	
M 108,0 G XL (PR-3S)		Z7 XL 45 kN ⁽⁴⁾	579111 R	1 355,58		VAU 32 (OD 31,8 mm)		572693	168,10	
M 15 S (PR-2B)		Z8	574738 R	124,51		VAU 40 (OD 38,1 mm)		572695	249,07	
M 18 S (PR-2B)		Z8	574740 R	124,51		VAU 50 (OD 50,8 mm)		572697	441,10	
M 22 S (PR-2B)		Z8	574742 R	124,51		VAUFz 65 (PR-3B) (OD 63,5 mm)	Z5	572839 R	609,25	
M 28 S (PR-2B)		Z8	574744 R	124,51		VAUFz 80 (PR-3B) (OD 76,2 mm)	Z5	572840 R	609,25	
M 35 S (PR-2B)		Z8	574746 R	136,96		VAUFz 100 (PR-3B) (OD 101,6 mm)	Z5	572841 R	645,58	
						VAU 15 S (PR-2B) (OD 12,7 mm)	Z8	574804 R	124,51	
FITTINGS ESTÁNDAR ECO-PRESS		RFz 16*		571325	194,05	VAU 20 S (PR-2B)** (OD 19,1 mm)	Z8	574806 R	124,51	
	RFz 20*		571330	194,05	VAU 25 S (PR-2B)** (OD 25,4 mm)	Z8	574808 R	136,96		
	RFz 25		571335	194,05	FORZA STAINLESS V PRESS (AUS)	V 15		570115	154,61	
	RFz 32		571340	194,05		V 22		570135	154,61	
	RFz 16*		571325	194,05		V 28		570145	154,61	
RFz 18*		571327	194,05	V 35			570155	154,61		
RFz 20*		571330	194,05	V 42			570165	360,13		
FITTINGS ESTÁNDAR MULTICAPA	RFz 25		571335	194,05	V 54		570175	370,51		
	RFz 32		571340	194,05	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ⁽³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁽⁴⁾	579101 R	1 161,47		
	RFz 16*		571325	194,05	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ⁽³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁽⁴⁾	579110 R	1 355,58		
	RFz 18*		571327	194,05	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ⁽³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁽⁴⁾	579111 R	1 355,58		
	RFz 20*		571330	194,05	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	124,51		
FITTINGS ESTÁNDAR PE-X	RFz 25		571335	194,05	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	124,51		
	RFz 32		571340	194,05	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	124,51		
	B 16*		570850	203,40	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	136,96		
	B 20*		570860	203,40	FRABO FRABOPRESS 316 GAS M	M 15		570110	154,61	
	B 26		570870	224,16		M 18		570120	154,61	
B 32		570880	224,16	M 22			570130	154,61		
F 16*		570717	177,45	M 28			570140	154,61		
F 20*		570727	177,45	M 35			570150	154,61		
F 26*		570730	191,98	M 42 (PR-3S)		Z2	572706 R	672,57		
F 32		570735	191,98	M 54 (PR-3S)		Z2	572708 R	672,57		
F 16 S (PR-2B)**	Z8	574728 R	124,51	M 15 S (PR-2B)		Z8	574738 R	124,51		
F 20 S (PR-2B)**	Z8	574730 R	124,51	M 18 S (PR-2B)		Z1	574740 R	124,51		
F 26 S (PR-2B)**	Z8	574732 R	124,51	M 22 S (PR-2B)		Z8	574742 R	124,51		
F 32 S (PR-2B)	Z8	574734 R	136,96	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	124,51			
H 16*		570320	168,10	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	136,96			
H 20*		570350	168,10	FRABO FRABOPRESS 316 GAS V	V 15		570115	154,61		
H 26*		570370	168,10		V 18		570125	154,61		
H 32		570380	168,10		V 22		570135	154,61		
TH 16*		570460	186,32		V 28		570145	154,61		
TH 20*		570470	186,32		V 35		570155	154,61		
TH 26*		570475	186,32		V 42		570165	360,13		
TH 32		570480	186,32		V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	322,77		
TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	124,51		V 54		570175	370,51		
TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	124,51		V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	348,72		
TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	124,51		V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	124,51		
TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	136,96	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	124,51			
U 16*		570765	174,33	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	124,51			
U 20*		570775	174,33	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	124,51			
U 26* ⁽¹²⁾		570750	204,43	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	136,96			
U 32		570785	204,43							

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pincès à sertir et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau. Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

* Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press, voir page 185. Respecter les réglementations nationales.

** Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8, voir page 185. Respecter les réglementations nationales.

⁽¹⁾ Utiliser seulement les pincès à sertir avec le marquage à partir du «108» (1^{er} trim. 2008), «208» (2^{ème} trim. 2008), etc. Le marquage est apposé sur chaque mâchoire à côté du profil de sertissage.

⁽²⁾ Pour ce système à sertir le sertissage des raccords avec une sertisseuse manuelle n'est pas autorisé.

⁽³⁾ Entraînement par REMS Power-Press XL ACC, voir page 188.

⁽⁴⁾ Entraînement par REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC, voir page 196.

⁽⁵⁾ Pour montage d'inserts adaptés.

⁽⁶⁾ Les raccords en bronze (Sanpress XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VR, les raccords en cuivre (Profipress XL, Profipress G XL), en acier électro-zingué (Prestabo XL) et en acier inoxydable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VF.

⁽⁷⁾ Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des boucles de sertissage avec marquage «M 88,9 G» ou «M 108 G» sur les 3 segments de sertissage.

⁽⁸⁾ Pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour une pression de service ≤ PN 10.

⁽⁹⁾ Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

⁽¹⁰⁾ Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

⁽¹¹⁾ Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des pincès à sertir portant l'indication «VMP ½" G» sur les mâchoires.

⁽¹²⁾ Désignation précédente : pince à sertir C 26

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 27.10.2023.

Mise à jour disponible sur www.rems.de > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.

Pincès-mères voir page 238. Pincès à sertir / boucles de sertissage pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

Pinces à sertir REMS

Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
FRABO	M 15		570110	154,61
FRABOPRESS	M 18		570120	154,61
316 M	M 22		570130	154,61
	M 28		570140	154,61
	M 35		570150	154,61
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	672,57
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	672,57
	M 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL ³ / Z7 XL 45 kN ⁴	579107 R	1 161,47
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³ / Z7 XL 45 kN ⁴	579101 R	1 161,47
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³ / Z7 XL 45 kN ⁴	579110 R	1 355,58
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³ / Z7 XL 45 kN ⁴	579111 R	1 355,58
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	124,51
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	124,51
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	124,51
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	124,51
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	136,96
FRABO	V 15		570115	154,61
FRABOPRESS	V 18		570125	154,61
316 V	V 22		570135	154,61
	V 28		570145	154,61
	V 35		570155	154,61
	V 42		570165	360,13
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	322,77
	V 54		570175	370,51
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	348,72
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	124,51
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	124,51
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	124,51
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	124,51
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	136,96
FRABO	V 12		570107	154,61
FRABOPRESS	V 15		570115	154,61
CHROME	V 18		570125	154,61
	V 22		570135	154,61
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R	124,51
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	124,51
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	124,51
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	124,51
FRABO	M 15		570110	154,61
FRABOPRESS	M 18		570120	154,61
C-STEEL M	M 22		570130	154,61
	M 28		570140	154,61
	M 35		570150	154,61
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	672,57
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	672,57
	M 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL ³ / Z7 XL 45 kN ⁴	579107 R	1 161,47
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³ / Z7 XL 45 kN ⁴	579101 R	1 161,47
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³ / Z7 XL 45 kN ⁴	579110 R	1 355,58
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³ / Z7 XL 45 kN ⁴	579111 R	1 355,58
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	124,51
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	124,51
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	124,51
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	124,51
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	136,96
FRABO	V 12		570107	154,61
FRABOPRESS	V 15		570115	154,61
C-STEEL V	V 18		570125	154,61
	V 22		570135	154,61
	V 28		570145	154,61
	V 35		570155	154,61
	V 42		570165	360,13
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	322,77
	V 54		570175	370,51
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	348,72
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R	124,51
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	124,51
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	124,51
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	124,51
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	124,51
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	136,96
FRABO	M 12		570100	154,61
FRABOPRESS	M 15		570110	154,61
GAS M	M 18		570120	154,61
	M 22		570130	154,61
	M 28		570140	154,61
	M 35		570150	154,61
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	672,57
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	672,57
	M 12 S (PR-2B)	Z8	574736 R	124,51
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	124,51
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	124,51
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	124,51
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	124,51
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	136,96
FRABO	V 12		570107	154,61
FRABOPRESS	V 15		570115	154,61
GAS V	V 18		570125	154,61
	V 22		570135	154,61
	V 28		570145	154,61
	V 35		570155	154,61
	V 42		570165	360,13
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	322,77
	V 54		570175	370,51
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	348,72
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R	124,51
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	124,51
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	124,51
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	124,51
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	124,51
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	136,96

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
FRABO	V 12		570107	154,61
FRABOPRESS	V 15		570115	154,61
KOMBI	V 18		570125	154,61
	V 22		570135	154,61
	V 28		570145	154,61
	V 35		570155	154,61
	V 42		570165	360,13
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	322,77
	V 54		570175	370,51
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	348,72
	M 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL ³ / Z7 XL 45 kN ⁴	579107 R	1 161,47
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³ / Z7 XL 45 kN ⁴	579101 R	1 161,47
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³ / Z7 XL 45 kN ⁴	579110 R	1 355,58
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³ / Z7 XL 45 kN ⁴	579111 R	1 355,58
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R	124,51
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	124,51
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	124,51
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	124,51
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	124,51
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	136,96
FRABO	M 12		570100	154,61
FRABOPRESS M	M 15		570110	154,61
	M 18		570120	154,61
	M 22		570130	154,61
	M 28		570140	154,61
	M 35		570150	154,61
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	672,57
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	672,57
	M 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL ³ / Z7 XL 45 kN ⁴	579107 R	1 161,47
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³ / Z7 XL 45 kN ⁴	579101 R	1 161,47
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³ / Z7 XL 45 kN ⁴	579110 R	1 355,58
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³ / Z7 XL 45 kN ⁴	579111 R	1 355,58
	M 12 S (PR-2B)	Z8	574736 R	124,51
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	124,51
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	124,51
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	124,51
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	124,51
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	136,96
FRABO	V 15		570115	154,61
FRABOPRESS	V 18		570125	154,61
SOLAR	V 22		570135	154,61
	V 28		570145	154,61
	V 35		570155	154,61
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	124,51
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	124,51
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	124,51
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	124,51
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	136,96
FRABO	V 12		570107	154,61
FRABOPRESS V	V 15		570115	154,61
	V 18		570125	154,61
	V 22		570135	154,61
	V 28		570145	154,61
	V 35		570155	154,61
	V 42		570165	360,13
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	322,77
	V 54		570175	370,51
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	348,72
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R	124,51
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	124,51
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	124,51
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	124,51
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	124,51
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	136,96
Fränkische	F 16*		570717	177,45
alpex-duo XS	F 20*		570727	177,45
	F 26*		570730	191,98
	F 32		570735	191,98
	F 16 S (PR-2B)**	Z8	574728 R	124,51
	F 20 S (PR-2B)**	Z8	574730 R	124,51
	F 26 S (PR-2B)**	Z8	574732 R	124,51
	F 32 S (PR-2B)**	Z8	574734 R	136,96
	TH 16*		570460	186,32
	TH 20*		570470	186,32
	TH 26*		570475	186,32
	TH 32		570480	186,32
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	124,51
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	124,51
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	124,51
	TH 32 S (PR-2B)**	Z8	574798 R	136,96
Fränkische	F 16*		570717	177,45
alpex F50 PROF1	F 20*		570727	177,45
	F 26*		570730	191,98
	F 32		570735	191,98
	F 16 S (PR-2B)**	Z8	574728 R	124,51
	F 20 S (PR-2B)**	Z8	574730 R	124,51
	F 26 S (PR-2B)**	Z8	574732 R	124,51
	F 32 S (PR-2B)**	Z8	574734 R	136,96
	H 16*		570320	168,10
	H 20*		570350	168,10
	H 26*		570370	168,10
	H 32		570380	168,10
	TH 16*		570460	186,32
	TH 20*		570470	186,32
	TH 26*		570475	186,32
	TH 32		570480	186,32
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	124,51
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	124,51
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	124,51
	TH 32 S (PR-2B)**	Z8	574798 R	136,96
	U 16*		570765	174,33
	U 20*		570775	174,33
(DN 26)	U 25*		570780	174,33
	U 32		570785	204,43
	VP 16*		570910	185,75
	VP 20*		570915	185,75
	VP 32		570925	205,47

Pincès à sertir REMS

Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€	
Fränkische alpeX L	Fz 40		570742	205,47	
	Fz 50		570747	311,35	
	F 63 (PZ-S)		572385	645,58	
	Fz 75 (PR-3B)	Z4	572830 R	609,25	
G					
gabotherm H+S	TH 10*		570467	186,32	
	TH 12*		570452	186,32	
	TH 14*		570455	186,32	
	TH 15*		570457	186,32	
	TH 16*		570460	186,32	
	TH 17*		570462	186,32	
	TH 18*		570465	186,32	
	TH 20*		570470	186,32	
	TH 25*		570495	186,32	
	TH 26*		570475	186,32	
	TH 32		570480	186,32	
	TH 40		570485	246,99	
	TH 50 (PZ-S)		572400	645,58	
	TH 63 (PZ-S)		572405	645,58	
	TH 10 S (PR-2B)**	Z8	574772 R	124,51	
	TH 12 S (PR-2B)**	Z8	574776 R	124,51	
	TH 14 S (PR-2B)**	Z8	574778 R	124,51	
	TH 15 S (PR-2B)**	Z8	574780 R	124,51	
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	124,51	
	TH 17 S (PR-2B)**	Z8	574784 R	124,51	
	TH 18 S (PR-2B)**	Z8	574786 R	124,51	
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	124,51	
	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	124,51	
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	124,51	
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	136,96	
	Gallagher USA YogaPipe ACR	H 12* (3/4")		570300	168,10
		U 14* (3/8")		570760	174,33
		U 16* (1/2")		570765	174,33
		U 18* (5/8")		570770	174,33
		U 20* (3/4")		570775	174,33
		U 25* (7/8")		570780	174,33
		U 32 (1 1/4")		570785	204,43
		Geberit Mapress C-STAHl	M 12		570100
M 15			570110	154,61	
M 18			570120	154,61	
M 22			570130	154,61	
M 28			570140	154,61	
M 35			570150	154,61	
M 35 (PR-3S)	Z2		572727 R	672,57	
M 42 (PZ-4G)			570160	498,19	
M 54 (PZ-4G)			570170	498,19	
M 42 (PR-3S)	Z2		572706 R	672,57	
M 54 (PR-3S)	Z2		572708 R	672,57	
M 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾		579107 R	1 161,47	
M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾		579101 R	1 161,47	
M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾		579110 R	1 355,58	
M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾		579111 R	1 355,58	
M 12 S (PR-2B)	Z8		574736 R	124,51	
M 15 S (PR-2B)	Z8		574738 R	124,51	
M 18 S (PR-2B)	Z8		574740 R	124,51	
M 22 S (PR-2B)	Z8		574742 R	124,51	
M 28 S (PR-2B)	Z8		574744 R	124,51	
M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	136,96		
Geberit Mapress C-STAHl Sprinkler nass	M 22		570130	154,61	
	M 28		570140	154,61	
	M 35 (PR-3S)	Z2	572727 R	672,57	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	672,57	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	672,57	
	M 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579107 R	1 161,47	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	1 161,47	
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	1 355,58	
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	1 355,58	

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€	
Geberit Mapress Edelstahl	M 12		570100	154,61	
	M 15		570110	154,61	
	M 18		570120	154,61	
	M 22		570130	154,61	
	M 28		570140	154,61	
	M 35		570150	154,61	
	M 35 (PR-3S)	Z2	572727 R	672,57	
	M 42 (PZ-4G)		570160	498,19	
	M 54 (PZ-4G)		570170	498,19	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	672,57	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	672,57	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579107 R	1 161,47	
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	1 355,58	
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	1 355,58	
	M 12 S (PR-2B)	Z8	574736 R	124,51	
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	124,51	
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	124,51	
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	124,51	
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	124,51	
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	136,96	
	Geberit Mapress Edelstahl Gas	M 15		570110	154,61
		M 18		570120	154,61
		M 22		570130	154,61
M 28			570140	154,61	
M 35			570150	154,61	
M 35 (PR-3S)		Z2	572727 R	672,57	
M 42 (PR-3S)		Z2	572706 R	672,57	
M 54 (PR-3S)		Z2	572708 R	672,57	
M 76,1 XL (PR-3S)		Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579107 R	1 161,47	
M 88,9 G XL (PR-3S) ⁷⁾		Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	1 355,58	
M 108,0 G XL (PR-3S) ⁷⁾		Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	1 355,58	
M 15 S (PR-2B)		Z8	574738 R	124,51	
M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	124,51		
M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	124,51		
M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	124,51		
M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	136,96		
Geberit Mapress Edelstahl Sprinkler	M 22		570130	154,61	
	M 28		570140	154,61	
	M 35 (PR-3S)	Z2	572727 R	672,57	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	672,57	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	672,57	
	M 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579107 R	1 161,47	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	1 161,47	
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	1 355,58	
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	1 355,58	
	M 12 S (PR-2B)	Z8	574736 R	124,51	
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	124,51	
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	124,51	
M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	124,51		
M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	124,51		
M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	136,96		
Geberit Mapress Kupfer	M 12		570100	154,61	
	M 15		570110	154,61	
	M 18		570120	154,61	
	M 22		570130	154,61	
	M 28		570140	154,61	
	M 35		570150	154,61	
	M 35 (PR-3S)	Z2	572727 R	672,57	
	M 42 (PZ-4G)		570160	498,19	
	M 54 (PZ-4G)		570170	498,19	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	672,57	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	672,57	
	M 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579107 R	1 161,47	
M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	1 161,47		
M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	1 355,58		
M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	1 355,58		
M 12 S (PR-2B)	Z8	574736 R	124,51		
M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	124,51		
M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	124,51		
M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	124,51		
M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	124,51		
M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	136,96		
Geberit Mapress Kupfer Gas	M 15		570110	154,61	
	M 18		570120	154,61	
	M 22		570130	154,61	
	M 28		570140	154,61	
	M 35		570150	154,61	
	M 35 (PR-3S)	Z2	572727 R	672,57	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	672,57	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	672,57	
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	124,51	
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	124,51	
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	124,51	
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	124,51	
M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	136,96		

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pincès à sertir et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau. Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

- * Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press, voir page 185. Respecter les réglementations nationales.
- ** Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8, voir page 185. Respecter les réglementations nationales.
- ¹⁾ Utiliser seulement les pincès à sertir avec le marquage à partir du «108» (1^{er} trim. 2008), «208» (2^{ème} trim. 2008), etc. Le marquage est apposé sur chaque mâchoire à côté du profil de sertissage.
- ²⁾ Pour ce système à sertir le sertissage des raccords avec une sertisseuse manuelle n'est pas autorisé.
- ³⁾ Entraînement par REMS Power-Press XL ACC, voir page 188.
- ⁴⁾ Entraînement par REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC, voir page 196.
- ⁵⁾ Pour montage d'inserts adaptés.
- ⁶⁾ Les raccords en bronze (Sanpress XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VR, les raccords en cuivre (Profipress XL, Profipress G XL), en acier électro-zingué (Prestabo XL) et en acier inoxydable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VF.
- ⁷⁾ Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des boucles de sertissage avec marquage «M 88,9 G» ou «M 108 G» sur les 3 segments de sertissage.
- ⁸⁾ Pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour une pression de service ≤ PN 10.
- ⁹⁾ Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.
- ¹⁰⁾ Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.
- ¹¹⁾ Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des pincès à sertir portant l'indication « VMP 1/2" G » sur les mâchoires.
- ¹²⁾ Désignation précédente : pince à sertir C 26

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 27.10.2023.
 Mise à jour disponible sur www.rems.de > télécharger > catalogues produits > catalogue produits
 Pincès-mères voir page 238. Pincès à sertir / boucles de sertissage pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

Pinces à sertir REMS

Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press)
et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
Geberit Mepla	G 16*		570400	186,79
	G 20*		570410	186,79
	G 26*		570420	198,21
	G 32		570430	211,70
	G 40		570440	273,98
	G 50		570450	286,44
	G 63 (PZ-S)		572470	809,59
Geberit Mepla Therm	G 16*		570400	186,79
	G 20*		570410	186,79
	G 26*		570420	198,21
Geberit Volex	TH 16*		570460	186,32
	TH 20*		570470	186,32
	TH 26*		570475	186,32
General Fittings 5T00	H 16*		570320	168,10
	H 20*		570350	168,10
	H 26*		570370	168,10
	H 32		570380	168,10
	TH 16*		570460	186,32
	TH 20*		570470	186,32
	TH 26*		570475	186,32
	TH 32		570480	186,32
	TH 40		570485	246,99
	TH 50 (PZ-S)		572400	645,58
	TH 63 (PZ-S)		572405	645,58
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	124,51
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	124,51
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	124,51
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	136,96
	U 16*		570765	174,33
	U 20*		570775	174,33
	U 32		570785	204,43
	U 40		570790	249,07
	U 63 (PZ-S)		572365	645,58
U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	733,81	
General Fittings Ewoprex	H 16*		570320	168,10
	H 20*		570350	168,10
	H 26*		570370	168,10
	H 32		570380	168,10
	TH 16*		570460	186,32
	TH 20*		570470	186,32
	TH 26*		570475	186,32
	TH 32		570480	186,32
	TH 40		570485	246,99
	TH 50 (PZ-S)		572400	645,58
	TH 63 (PZ-S)		572405	645,58
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	124,51
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	124,51
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	124,51
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	136,96
	U 16*		570765	174,33
	U 20*		570775	174,33
	U 32		570785	204,43
	U 40		570790	249,07
	U 63 (PZ-S)		572365	645,58
U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	733,81	
General Fittings Serie 5S00	B 16*		570850	203,40
	B 18*		570855	203,40
	B 20*		570860	203,40
	B 26		570870	224,16
	B 32		570880	224,16
	F 16*		570717	177,45
	F 20*		570727	177,45
	F 26*		570730	191,98
	F 32		570735	191,98
	F 16 S (PR-2B)**	Z8	574728 R	124,51
	F 20 S (PR-2B)**	Z8	574730 R	124,51
	F 26 S (PR-2B)**	Z8	574732 R	124,51
	F 32 S (PR-2B)	Z8	574734 R	136,96
	H 16*		570320	168,10
	H 18*		570340	168,10
	H 20*		570350	168,10
	H 25*		570360	168,10
	H 26*		570370	168,10
	H 32		570380	168,10
	H 40 (PZ-4G)		570390	565,67
	TH 16*		570460	186,32
	TH 18*		570465	186,32
	TH 20*		570470	186,32
	TH 25*		570495	186,32
	TH 26*		570475	186,32
	TH 32		570480	186,32
	TH 40		570485	246,99
	TH 50 (PZ-S)		572400	645,58
	TH 63 (PZ-S)		572405	645,58
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	124,51
TH 18 S (PR-2B)**	Z8	574786 R	124,51	
TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	124,51	
TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	124,51	
TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	124,51	
TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	136,96	
U 16*		570765	174,33	
U 18*		570770	174,33	
U 20*		570775	174,33	
U 25*		570780	174,33	
U 32		570785	204,43	
U 40		570790	249,07	
U 63 (PZ-S)		572365	645,58	
U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	733,81	

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
General Fittings Trident	H 16*		570320	168,10
	H 20*		570350	168,10
	H 26*		570370	168,10
	H 32		570380	168,10
	TH 16*		570460	186,32
	TH 20*		570470	186,32
	TH 26*		570475	186,32
	TH 32		570480	186,32
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	124,51
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	124,51
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	124,51
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	136,96
General Fittings Trident Gas	U 16*		570765	174,33
	U 20*		570775	174,33
	U 32		570785	204,43
	TH 16*		570460	186,32
	TH 20*		570470	186,32
	TH 26*		570475	186,32
	TH 32		570480	186,32
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	124,51
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	124,51
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	124,51
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	136,96
	Giacomini Raccordi RM Giacomini	H 16*		570320
H 20*			570350	168,10
H 26*			570370	168,10
H 32			570380	168,10
TH 16*			570460	186,32
TH 20*			570470	186,32
TH 26*			570475	186,32
TH 32			570480	186,32
TH 40			570485	246,99
TH 50 (PZ-S)			572400	645,58
TH 63 (PZ-S)			572405	645,58
U 16*			570765	174,33
U 20*		570775	174,33	
U 32		570785	204,43	
U 40		570790	249,07	
U 50		570795	298,89	
Giacomini RM MULTIGAS	H 16*		570320	168,10
	H 20*		570350	168,10
	H 26*		570370	168,10
	H 32		570380	168,10
	TH 16*		570460	186,32
	TH 20*		570470	186,32
	TH 26*		570475	186,32
	TH 32		570480	186,32
	U 16*		570765	174,33
	U 20*		570775	174,33
	U 32		570785	204,43
	U 50		570795	298,89
Giacomini Valvole Giacomini serie R850V	V 15		570115	154,61
	V 18		570125	154,61
	V 22		570135	154,61
	V 28		570145	154,61
	V 35		570155	154,61
	V 42		570165	360,13
	V 54		570175	370,51
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	124,51
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	124,51
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	124,51
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	124,51
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	136,96
SA 15		570935	185,75	
SA 18		570940	185,75	
SA 22		570945	185,75	
SA 28		570950	185,75	
SA 35		570955	185,75	
M 15		570110	154,61	
M 18		570120	154,61	
M 22		570130	154,61	
M 28		570140	154,61	
M 35		570150	154,61	
M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	124,51	
M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	124,51	
M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	124,51	
M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	124,51	
M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	136,96	
Golán Pipe Systems (Scandinavia) Alu-Press	U 16*		570765	174,33
	U 20*		570775	174,33
	U 25*		570780	174,33
	U 32		570785	204,43
	U 40		570790	249,07
Grinnell G-PRESS Copper Fittings	U 50		570795	298,89
	U 63 (PZ-S)		572365	645,58
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	733,81
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R	645,58
	VUS ½" (OD 15,9 mm)		571770	186,79
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		571775	186,79
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		571780	186,79
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		571785	186,79
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)		571790	360,13
	VUS 2" (OD 54,0 mm)		571795	370,51
	VUSFz 2½" (PR-3B) (OD 66,7 mm)	Z5	572819 R	609,25
	VUSFz 3" (PR-3B) (OD 79,4 mm)	Z5	572820 R	609,25
VUSFz 4" (PR-3B) (OD 104,8 mm)	Z5	572821 R	645,58	

Pincès à sertir REMS

Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€	Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
GS Wärmesysteme System TH	TH 14*		570455	186,32	Herotec tempusPRESS PLUS	H 16*		570320	168,10
	TH 16*		570460	186,32		H 20*		570350	168,10
	TH 20*		570470	186,32		H 25*		570360	168,10
	TH 26*		570475	186,32		H 32		570380	168,10
	TH 32		570480	186,32		H 40 (PZ-4G)		570390	565,67
	TH 40		570485	246,99		RFz 16*		571325	194,05
	TH 50 (PZ-S)		572400	645,58		RFz 20*		571330	194,05
	TH 63 (PZ-S)		572405	645,58		RFz 25		571335	194,05
	TH 14 S (PR-2B)**	Z8	574778 R	124,51		RFz 32		571340	194,05
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	124,51		TH 16*		570460	186,32
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	124,51		TH 20*		570470	186,32
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	124,51		TH 25*		570495	186,32
	TH 32 S (PR-2B)**	Z8	574798 R	136,96		TH 32		570480	186,32
	GS Wärmesysteme System V	V 15		570115		154,61	TH 40		570485
V 18		570125	154,61	TH 50 (PZ-S)		572400	645,58		
V 22		570135	154,61	TH 63 (PZ-S)		572405	645,58		
V 28		570145	154,61	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	124,51		
V 35		570155	154,61	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	124,51		
V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	124,51	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	124,51		
V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	124,51	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	136,96		
V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	124,51	U 16*		570765	174,33		
V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	124,51	U 20*		570775	174,33		
V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	136,96	U 25*		570780	174,33		
H					U 32		570785	204,43	
HASTINIK	M 15		570110	154,61	U 40		570790	249,07	
Hastinik/Hitpress	M 18		570120	154,61	U 50		570795	298,89	
	M 22		570130	154,61	U 63 (PZ-S)		572365	645,58	
M 28		570140	154,61	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	733,81		
M 35		570150	154,61	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R	645,58		
M 42 (PZ-4G)		570160	498,19	Herotec	H 16*		570320	168,10	
M 54 (PZ-4G)		570170	498,19	tempusPRESS	H 20*		570350	168,10	
M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	672,57	PLUS PPSU	H 25*		570360	168,10	
M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	672,57		H 32		570380	168,10	
M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45kN ⁴⁾	579101 R	1 161,47		TH 16*		570460	186,32	
M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45kN ⁴⁾	579110 R	1 355,58		TH 20*		570470	186,32	
M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45kN ⁴⁾	579111 R	1 355,58		TH 25*		570495	186,32	
M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	124,51		TH 32		570480	186,32	
M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	124,51		TH 40		570485	246,99	
M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	124,51		TH 50 (PZ-S)		572400	645,58	
M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	124,51		TH 63 (PZ-S)		572405	645,58	
M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	136,96		TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	124,51	
heima24	TH 16*		570460		186,32	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	124,51
TH 20*		570470	186,32		TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	124,51	
TH 26*		570475	186,32		TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	136,96	
TH 32		570480	186,32		U 16*		570765	174,33	
TH 40		570485	246,99	U 20*		570775	174,33		
TH 50 (PZ-S)		572400	645,58	U 25*		570780	174,33		
TH 63 (PZ-S)		572405	645,58	U 32		570785	204,43		
TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	124,51	U 40		570790	249,07		
TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	124,51	U 50		570795	298,89		
TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	124,51	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	733,81		
TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	136,96	U 63 (PZ-S)		572365	645,58		
U 16*		570765	174,33	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R	645,58		
U 20*		570775	174,33	HELIROMA	U 16*		570765	174,33	
U 32		570785	204,43	Klimapress	U 20*		570775	174,33	
HELIROMA	U 16*		570765		174,33	U 25*		570780	174,33
Klimapress	U 20*		570775		174,33	U 32		570785	204,43
	U 25*		570780		174,33	U 40		570790	249,07
	U 32		570785		204,43	U 50		570795	298,89
	U 40		570790		249,07	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	733,81
	U 50		570795	298,89	U 63 (PZ-S)		572365	645,58	
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	733,81	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R	645,58	
HELIROMA	U 16*		570765	174,33	HERZ PIPEFIX	TH 10*		570467	186,32
Klimapress PPSU	U 20*		570775	174,33	TH 16*		570460	186,32	
	U 25*		570780	174,33	TH 20*		570470	186,32	
	U 32		570785	204,43	TH 26*		570475	186,32	
	Henco	TH 14*		570455	186,32	TH 32		570480	186,32
TH 16*		570460	186,32	TH 40		570485	246,99		
TH 18*		570465	186,32	TH 50 (PZ-S)		572400	645,58		
TH 20*		570470	186,32	TH 63 (PZ-S)		572405	645,58		
TH 26*		570475	186,32	THz 75 (PR-3B)		572829 R	609,25		
HE 32		571900	223,12	TH 10 S (PR-2B)**	Z8	574772 R	124,51		
HEz 40		571904	323,80	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	124,51		
				TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	124,51		
				TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	124,51		
				TH 32 S (PR-2B)**	Z8	574798 R	136,96		
				HIDRONIX	TH 16*		570460	186,32	
				MULTIGAS	TH 20*		570470	186,32	
					TH 26*		570475	186,32	

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pincès à sertir et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau. Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

- * Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press, voir page 185. Respecter les réglementations nationales.
- ** Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8, voir page 185. Respecter les réglementations nationales.
- 1) Utiliser seulement les pincès à sertir avec le marquage à partir du «108» (1^{er} trim. 2008), «208» (2^{ème} trim. 2008), etc. Le marquage est apposé sur chaque mâchoire à côté du profil de sertissage.
- 2) Pour ce système à sertir le sertissage des raccords avec une sertisseuse manuelle n'est pas autorisé.
- 3) Entraînement par REMS Power-Press XL ACC, voir page 188.
- 4) Entraînement par REMS Akku-Press XL 45kN 22V ACC, voir page 196.
- 5) Pour montage d'inserts adaptés.
- 6) Les raccords en bronze (Sanpress XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VR, les raccords en cuivre (Profipress XL, Profipress G XL), en acier électro-zingué (Prestabo XL) et en acier inoxydable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VF.
- 7) Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des boucles de sertissage avec marquage «M 88,9 G» ou «M 108 G» sur les 3 segments de sertissage.
- 8) Pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour une pression de service ≤ PN 10.
- 9) Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.
- 10) Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.
- 11) Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des pincès à sertir portant l'indication «VMP 1/2" G» sur les mâchoires.
- 12) Désignation précédente : pince à sertir C 26

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 27.10.2023.
 Mise à jour disponible sur www.rems.de > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.
 Pincès-mères voir page 238. Pincès à sertir / boucles de sertissage pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

Pinces à sertir REMS

Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press)
et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€	
HIDRONIX MULTIPIPE	TH 14*		570455	186,32	
	TH 16*		570460	186,32	
	TH 20*		570470	186,32	
	TH 26*		570475	186,32	
	TH 32		570480	186,32	
	H 14*		570310	168,10	
	H 16*		570320	168,10	
	H 18*		570340	168,10	
	H 20*		570350	168,10	
	H 26*		570370	168,10	
	H 32		570380	168,10	
	U 14*		570760	174,33	
	U 16*		570765	174,33	
	U 18*		570770	174,33	
	U 20*		570775	174,33	
	U 26* ¹²⁾		570750	204,43	
	U 32		570785	204,43	
	HIDRONIX UNICO	TH 14*		570455	186,32
		TH 16*		570460	186,32
		TH 20*		570470	186,32
TH 26*			570475	186,32	
TH 32			570480	186,32	
H 14*			570310	168,10	
H 16*			570320	168,10	
H 18*			570340	168,10	
H 20*			570350	168,10	
H 26*			570370	168,10	
H 32			570380	168,10	
U 14*			570760	174,33	
U 16*			570765	174,33	
U 18*			570770	174,33	
U 20*			570775	174,33	
U 26* ¹²⁾			570750	204,43	
U 32			570785	204,43	
HITEC Sistema Multistrato		TH 14*		570455	186,32
		TH 16*		570460	186,32
		TH 18*		570465	186,32
	TH 20*		570470	186,32	
	TH 26*		570475	186,32	
	TH 32		570480	186,32	
	TH 40		570485	246,99	
	TH 50 (PZ-S)		572400	645,58	
	TH 14 S (PR-2B)**	Z8	574778 R	124,51	
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	124,51	
	TH 18 S (PR-2B)**	Z8	574786 R	124,51	
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	124,51	
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	124,51	
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	136,96	
HITHERM-ISOTUBI NUMEPRESS	M 15		570110	154,61	
	M 18		570120	154,61	
	M 22		570130	154,61	
	M 28		570140	154,61	
	M 35		570150	154,61	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	672,57	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	672,57	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	1 161,47	
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	1 355,58	
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	1 355,58	
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	124,51	
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	124,51	
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	124,51	
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	124,51	
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	136,96	
	HITHERM HTpress	M 15		570110	154,61
		M 18		570120	154,61
		M 22		570130	154,61
		M 28		570140	154,61
		M 35		570150	154,61
M 42 (PR-3S)		Z2	572706 R	672,57	
M 54 (PR-3S)		Z2	572708 R	672,57	
M 76,1 XL (PR-3S)		Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	1 161,47	
M 88,9 G XL (PR-3S)		Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	1 355,58	
M 108,0 G XL (PR-3S)		Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	1 355,58	
M 15 S (PR-2B)		Z8	574738 R	124,51	
M 18 S (PR-2B)		Z8	574740 R	124,51	
M 22 S (PR-2B)		Z8	574742 R	124,51	
M 28 S (PR-2B)		Z8	574744 R	124,51	
M 35 S (PR-2B)		Z8	574746 R	136,96	
HITHERM HTfire		M 15		570110	154,61
		M 18		570120	154,61
		M 22		570130	154,61
		M 28		570140	154,61
		M 35		570150	154,61
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	672,57	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	672,57	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	1 161,47	
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	1 355,58	
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	1 355,58	
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	124,51	
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	124,51	
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	124,51	
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	124,51	
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	136,96	

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€	
HITHERM HTair	M 15		570110	154,61	
	M 18		570120	154,61	
	M 22		570130	154,61	
	M 28		570140	154,61	
	M 35		570150	154,61	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	672,57	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	672,57	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	1 161,47	
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	1 355,58	
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	1 355,58	
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	124,51	
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	124,51	
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	124,51	
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	124,51	
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	136,96	
	Hopewell press fit system	M 15		570110	154,61
		M 18		570120	154,61
		M 22		570130	154,61
		M 28		570140	154,61
		M 35		570150	154,61
M 42 (PZ-4G)			570160	498,19	
M 54 (PZ-4G)			570170	498,19	
M 42 (PR-3S)		Z2	572706 R	672,57	
M 54 (PR-3S)		Z2	572708 R	672,57	
hp praski BAVARIA-press		TH 10*		570467	186,32
	TH 12*		570452	186,32	
	TH 14*		570455	186,32	
	TH 16*		570460	186,32	
	TH 17*		570462	186,32	
	TH 20*		570470	186,32	
	TH 25*		570495	186,32	
	TH 26*		570475	186,32	
	TH 32		570480	186,32	
	TH 40		570485	246,99	
	TH 10 S (PR-2B)**	Z8	574772 R	124,51	
	TH 12 S (PR-2B)**	Z8	574776 R	124,51	
	TH 14 S (PR-2B)**	Z8	574778 R	124,51	
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	124,51	
	TH 17 S (PR-2B)**	Z8	574784 R	124,51	
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	124,51	
TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	124,51		
TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	124,51		
TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	136,96		
ICMA Sempiter	H 16*		570320	168,10	
	H 20*		570350	168,10	
	H 25*		570360	168,10	
	H 26*		570370	168,10	
	H 32		570380	168,10	
	H 40 (PZ-4G)		570390	565,67	
	TH 16*		570460	186,32	
	TH 20*		570470	186,32	
	TH 25*		570495	186,32	
	TH 26*		570475	186,32	
	TH 32		570480	186,32	
	TH 40		570485	246,99	
	TH 50 (PZ-S)		572400	645,58	
	TH 63 (PZ-S)		572405	645,58	
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	124,51	
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	124,51	
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	124,51	
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	136,96	
	U 16*		570765	174,33	
	U 20*		570775	174,33	
U 25*		570780	174,33		
U 26* ¹²⁾		570750	204,43		
U 32		570785	204,43		
U 40		570790	249,07		
U 50		570795	298,89		
U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	733,81		
U 63 (PZ-S)		572365	645,58		
ICMA Sempigas	TH 16*		570460	186,32	
	TH 20*		570470	186,32	
	TH 25*		570495	186,32	
	TH 26*		570475	186,32	
	TH 32		570480	186,32	
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	124,51	
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	124,51	
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	124,51	
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	136,96	
	Idrosanitaria Bonomi	TH 16*		570460	186,32
TH 20*			570470	186,32	
TH 26*			570475	186,32	
TH 16 S (PR-2B)**		Z8	574782 R	124,51	
TH 20 S (PR-2B)**		Z8	574788 R	124,51	
Homegas	TH 26*		570475	186,32	
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	124,51	
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	124,51	
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	124,51	
	Idrosanitaria Bonomi Idropress	TH 16*		570460	186,32
TH 18*			570465	186,32	
TH 20*			570470	186,32	
TH 26*			570475	186,32	
TH 32			570480	186,32	
TH 40			570485	246,99	
TH 50 (PZ-S)			572400	645,58	
TH 63 (PZ-S)			572405	645,58	
TH 16 S (PR-2B)**		Z8	574782 R	124,51	
TH 20 S (PR-2B)**		Z8	574788 R	124,51	
TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	124,51		
TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	136,96		

Pincès à sertir REMS

Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€	Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€		
IDROSISTEMI Ta-Press	TH 16*		570460	186,32	IDROTRADE StormSTEEL ¹⁾	M 12		570100	154,61		
	TH 20*		570470	186,32		M 15		570110	154,61		
	TH 26*		570475	186,32		M 18		570120	154,61		
	TH 32		570480	186,32		M 22		570130	154,61		
	TH 40		570485	246,99		M 28		570140	154,61		
	TH 50 (PZ-S)		572400	645,58		M 35		570150	154,61		
	TH 63 (PZ-S)		572405	645,58		M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	672,57		
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	124,51		M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	672,57		
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	124,51		M 76,1 XL (PR-3S) ³⁾	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	1 161,47		
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	124,51		M 88,9 G XL (PR-3S) ³⁾	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	1 355,58		
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	136,96		M 108,0 G XL (PR-3S) ³⁾	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	1 355,58		
	F 16*		570717	177,45		M 12 S (PR-2B)	Z8	574736 R	124,51		
	F 20*		570727	177,45		M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	124,51		
	F 26*		570730	191,98		M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	124,51		
	F 32		570735	191,98		M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	124,51		
	F 16 S (PR-2B)**	Z8	574728 R	124,51		M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	124,51		
	F 20 S (PR-2B)**	Z8	574730 R	124,51		M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	136,96		
	F 26 S (PR-2B)**	Z8	574732 R	124,51		ILTA INOX/CHIBRO Pressfitting Cuni	M 15		570110	154,61	
	F 32 S (PR-2B)	Z8	574734 R	136,96			M 18		570120	154,61	
	Fz 40		570742	205,47			M 22		570130	154,61	
	Fz 50		570747	311,35			M 28		570140	154,61	
	F 63 (PZ-S)		572385	645,58			M 35		570150	154,61	
	H 16*		570320	168,10			M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	672,57	
	H 20*		570350	168,10			M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	672,57	
	H 26*		570370	168,10			M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	1 161,47	
	H 32		570380	168,10			M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	1 355,58	
	H 40 (PZ-46)		570390	565,67			M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	1 355,58	
	U 16*		570765	174,33			M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	124,51	
	U 20*		570775	174,33			M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	124,51	
	U 26* ¹²⁾		570750	204,43		M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	124,51		
	U 32		570785	204,43		M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	124,51		
	U 40		570790	249,07		M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	136,96		
	U 50		570795	298,89		ILTA INOX/CHIBRO Pressfitting inox	M 15		570110	154,61	
	U 63 (PZ-S)		572365	645,58			M 18		570120	154,61	
	B 16*		570850	203,40			M 22		570130	154,61	
	B 20*		570860	203,40			M 28		570140	154,61	
	B 26		570870	224,16			M 35		570150	154,61	
	B 32		570880	224,16			M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	672,57	
	IDROTRADE Storm Multipinza	H 16*		570320			168,10	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	672,57
		H 20*		570350			168,10	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	1 161,47
		H 26*		570370			168,10	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	1 355,58
		H 32		570380			168,10	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	1 355,58
TH 16*			570460	186,32	M 15 S (PR-2B)		Z8	574738 R	124,51		
TH 20*			570470	186,32	M 18 S (PR-2B)		Z8	574740 R	124,51		
TH 26*			570475	186,32	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	124,51			
TH 32			570480	186,32	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	124,51			
THL 32			570487	186,32	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	136,96			
TH 40			570485	246,99	Instantor Press System	TH 16*		570460	186,32		
TH 50 (PZ-S)			572400	645,58		TH 20*		570470	186,32		
TH 63 (PZ-S)			572405	645,58		TH 26*		570475	186,32		
TH 16 S (PR-2B)**		Z8	574782 R	124,51		TH 32		570480	186,32		
TH 20 S (PR-2B)**		Z8	574788 R	124,51		TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	124,51		
TH 26 S (PR-2B)**		Z8	574794 R	124,51		TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	124,51		
TH 32 S (PR-2B)		Z8	574798 R	136,96		TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	124,51		
U 16*			570765	174,33		TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	136,96		
U 20*			570775	174,33		Instantor Copper Press Imperial	VI ½" S (PR-2B)	Z8	574850 R	124,51	
IDROTRADE StormPRES ¹⁾	M 15		570110	154,61			VI ¾" S (PR-2B)	Z8	574852 R	124,51	
	M 18		570120	154,61			VI 1" S (PR-2B)	Z8	574854 R	124,51	
	M 22		570130	154,61			Instantor Copper Press Metric	M 15		570110	154,61
	M 28		570140	154,61	M 22				570130	154,61	
	M 35		570150	154,61	M 28				570140	154,61	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	672,57	M 15 S (PR-2B)	Z8		574738 R	124,51		
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	672,57	M 22 S (PR-2B)	Z8		574742 R	124,51		
	M 76,1 XL (PR-3S) ³⁾	Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	1 161,47	M 28 S (PR-2B)	Z8		574744 R	124,51		
	M 88,9 G XL (PR-3S) ³⁾	Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	1 355,58	Instantor Copper Press Imperial	M 15		570110	154,61		
	M 108,0 G XL (PR-3S) ³⁾	Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	1 355,58		M 22		570130	154,61		
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	124,51		M 28		570140	154,61		
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	124,51		M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	124,51		
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	124,51		M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	124,51		
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	124,51		M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	124,51		
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	136,96							

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pincès à sertir et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau. Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

- * Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press, voir page 185. Respecter les réglementations nationales.
- ** Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8, voir page 185. Respecter les réglementations nationales.
- ¹⁾ Utiliser seulement les pincès à sertir avec le marquage à partir du «108» (1^{er} trim. 2008), «208» (2^{ème} trim. 2008), etc. Le marquage est apposé sur chaque mâchoire à côté du profil de sertissage.
- ²⁾ Pour ce système à sertir le sertissage des raccords avec une sertisseuse manuelle n'est pas autorisé.
- ³⁾ Entraînement par REMS Power-Press XL ACC, voir page 188.
- ⁴⁾ Entraînement par REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC, voir page 196.
- ⁵⁾ Pour montage d'inserts adaptés.
- ⁶⁾ Les raccords en bronze (Sanpress XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VR, les raccords en cuivre (Profipress XL, Profipress G XL), en acier électro-zingué (Prestabo XL) et en acier inoxydable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VF.
- ⁷⁾ Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des boucles de sertissage avec marquage «M 88,9 G» ou «M 108 G» sur les 3 segments de sertissage.
- ⁸⁾ Pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour une pression de service ≤ PN 10.
- ⁹⁾ Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.
- ¹⁰⁾ Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.
- ¹¹⁾ Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des pincès à sertir portant l'indication «VMP ½" G» sur les mâchoires.
- ¹²⁾ Désignation précédente : pince à sertir C 26

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 27.10.2023.

Mise à jour disponible sur www.rems.de > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.

Pincès-mères voir page 238. Pincès à sertir / boucles de sertissage pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

Pincès à sertir REMS

Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€	
IPA IPANA Press	TH 10*		570467	186,32	
	TH 11,6*		570482	186,32	
	TH 12*		570452	186,32	
	TH 14*		570455	186,32	
	TH 15*		570457	186,32	
	TH 16*		570460	186,32	
	TH 17*		570462	186,32	
	TH 18*		570465	186,32	
	TH 20*		570470	186,32	
	TH 22*		570472	186,32	
	TH 25*		570495	186,32	
	TH 26*		570475	186,32	
	TH 28		570477	186,32	
	TH 32		570480	186,32	
	TH 40		570485	246,99	
	TH 50 (PZ-S)		572400	645,58	
	TH 63 (PZ-S)		572405	645,58	
	THz 75 (PR-3B)	Z4	572829 R	609,25	
	TH 10 S (PR-2B)**	Z8	574772 R	124,51	
	TH 11,6 S (PR-2B)**	Z8	574774 R	124,51	
	TH 12 S (PR-2B)**	Z8	574776 R	124,51	
	TH 14 S (PR-2B)**	Z8	574778 R	124,51	
	TH 15 S (PR-2B)**	Z8	574780 R	124,51	
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	124,51	
	TH 17 S (PR-2B)**	Z8	574784 R	124,51	
	TH 18 S (PR-2B)**	Z8	574786 R	124,51	
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	124,51	
	TH 22 S (PR-2B)**	Z8	574790 R	124,51	
	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	124,51	
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	124,51	
	TH 28 S (PR-2B)**	Z8	574796 R	136,96	
	TH 32 S (PR-2B)**	Z8	574798 R	136,96	
	IPA THu IPANA Press	TH 16*		570460	186,32
		TH 20*		570470	186,32
		TH 26*		570475	186,32
TH 32			570480	186,32	
TH 40			570485	246,99	
TH 16 S (PR-2B)**		Z8	574782 R	124,51	
TH 20 S (PR-2B)**		Z8	574788 R	124,51	
TH 26 S (PR-2B)**		Z8	574794 R	124,51	
TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	136,96		
IPALPEX (Industrie du Plastique et Accessoires)	TH 14*		570455	186,32	
	TH 16*		570460	186,32	
	TH 18*		570465	186,32	
	TH 20*		570470	186,32	
	TH 26*		570475	186,32	
	THL 32		570487	186,32	
	TH 40		570485	246,99	
	TH 50 (PZ-S)		572400	645,58	
TH 63 (PZ-S)		572405	645,58		
IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex Pro-fit	K16/P18*		572600	194,05	
	PF 22*		571980	209,62	
IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex K1 (Gas)	K16/P18*		572600	194,05	
	K/20*		572605	194,05	
	K/25*		572610	194,05	
	K32		572615	194,05	
	K1/40		572620	194,05	
	K1/50		572625	318,61	
IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex K2	K16/P18*		572600	194,05	
	K/20*		572605	194,05	
	K/25*		572610	194,05	
ISOLTUBEX ISOLPEX IPERT	Rfz 16*		571325	194,05	
	Rfz 20*		571330	194,05	
	Rfz 25		571337	213,78	
	Rfz 32		571342	213,78	
ISOLTUBEX Multicapa	Rfz 16*		571325	194,05	
	Rfz 18*		571327	194,05	
	Rfz 20*		571330	194,05	
	Rfz 25		571337	213,78	
	Rfz 32		571342	213,78	
	U 16*		570765	174,33	
	U 18*		570770	174,33	
	U 20*		570775	174,33	
	U 25*		570780	174,33	
	U 32		570785	204,43	
	U 40		570790	249,07	
	U 50		570795	298,89	
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	733,81	
	U 63 (PZ-S)		572365	645,58	
	ISOLTUBEX Multicapa GAS	Rfz 16*		571325	194,05
		Rfz 20*		571330	194,05
		Rfz 25		571337	213,78
Rfz 32			571342	213,78	
ISOLTUBEX Multicapa-PPSU	U 16*		570765	174,33	
	U 20*		570775	174,33	
	U 25*		570780	174,33	
	U 32		570785	204,43	
ISOTUBI NUMEPRESS	M 15		570110	154,61	
	M 18 ¹⁾		570120	154,61	
	M 22		570130	154,61	
	M 28 ¹⁾		570140	154,61	
	M 35		570150	154,61	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	672,57	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	672,57	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ²⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	1 161,47	
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ²⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	1 355,58	
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ²⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	1 355,58	
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	124,51	
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	124,51	
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	124,51	
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	124,51	
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	136,96	

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
IVAR ALPEX-GAS	B 20		570860	203,40
	B 26		570870	224,16
	B 32		570880	224,16
IVAR Ivar-Press	B 14*		570845	203,40
	B 16*		570850	203,40
	B 18*		570855	203,40
	B 20*		570860	203,40
	B 26		570870	224,16
	B 32		570880	224,16
	Fz 40		570742	205,47
	Fz 50		570747	311,35
	F 63 (PZ-S)		572385	645,58
	IVAR MULTI PRESS GAS ITALIA	TH 16*		570460
TH 20*			570470	186,32
IVAR Multi Press MP	TH 26*		570475	186,32
	H 16*		570320	168,10
	H 20*		570350	168,10
	H 26*		570370	168,10
	U 16*		570765	174,33
	U 20*		570775	174,33
	TH 16*		570460	186,32
	TH 18*		570465	186,32
	TH 20*		570470	186,32
	TH 25*		570495	186,32
	TH 26*		570475	186,32
	TH 32		570480	186,32
	TH 40		570485	246,99
	TH 50 (PZ-S)		572400	645,58
	TH 63 (PZ-S)		572405	645,58
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	124,51
	TH 18 S (PR-2B)**	Z8	574786 R	124,51
TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	124,51	
TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	124,51	
TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	124,51	
TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	136,96	
F 16*		570717	177,45	
F 18*		570720	177,45	
F 20*		570727	177,45	
F 26*		570730	191,98	
F 32		570735	191,98	
Fz 40		570742	205,47	
Fz 50		570747	311,35	
F 63 (PZ-S)		572385	645,58	
F 16 S (PR-2B)**	Z8	574728 R	124,51	
F 20 S (PR-2B)**	Z8	574730 R	124,51	
F 26 S (PR-2B)**	Z8	574732 R	124,51	
F 32 S (PR-2B)	Z8	574734 R	136,96	
H 16*		570320	168,10	
H 18*		570340	168,10	
H 20*		570350	168,10	
H 25*		570360	168,10	
H 26*		570370	168,10	
H 32		570380	168,10	
H 40 (PZ-46)		570390	565,67	
U 16*		570765	174,33	
U 18*		570770	174,33	
U 20*		570775	174,33	
U 25*		570780	174,33	
U 26* ¹²⁾		570750	204,43	
U 32		570785	204,43	
U 40		570790	249,07	
U 50		570795	298,89	
U 63 (PZ-S)		572365	645,58	
B 16*		570850	203,40	
B 18*		570855	203,40	
B 20*		570860	203,40	
B 26		570870	224,16	
B 32		570880	224,16	
IVAR Multi Press Leak (MPL)	TH 16*		570460	186,32
	TH 20*		570470	186,32
	TH 26*		570475	186,32
	TH 32		570480	186,32
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	124,51
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	124,51
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	124,51
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	136,96
	F 16*		570717	177,45
	F 20*		570727	177,45
	F 26*		570730	191,98
	F 32		570735	191,98
	F 16 S (PR-2B)**	Z8	574728 R	124,51
	F 20 S (PR-2B)**	Z8	574730 R	124,51
	F 26 S (PR-2B)**	Z8	574732 R	124,51
	F 32 S (PR-2B)	Z8	574734 R	136,96
	H 16*		570320	168,10
H 20*		570350	168,10	
H 26*		570370	168,10	
H 32		570380	168,10	
U 16*		570765	174,33	
U 20*		570775	174,33	
U 26* ¹²⁾		570750	204,43	
U 32		570785	204,43	
B 16*		570850	203,40	
B 20*		570860	203,40	
B 26		570870	224,16	
B 32		570880	224,16	

Pincès à sertir REMS

Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€	Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€	
IVAR Plastic Multi Press Leak (PMP)	TH 16*		570460	186,32	IVT PRIPRESS	TH 16*		570460	186,32	
	TH 20*		570470	186,32		TH 20*		570470	186,32	
	TH 26*		570475	186,32		TH 26*		570475	186,32	
	TH 32		570480	186,32		TH 32		570480	186,32	
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	124,51		TH 40		570485	246,99	
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	124,51		TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	124,51	
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	124,51		TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	124,51	
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	136,96		TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	124,51	
	F 16*		570717	177,45		TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	136,96	
	F 20*		570727	177,45		J				
	F 26*		570730	191,98		Jäger - Aquatec	H 14*		570310	168,10
	F 32		570735	191,98		Aquapress H	H 16*		570320	168,10
	F 16 S (PR-2B)**	Z8	574728 R	124,51			H 17*		570330	168,10
	F 20 S (PR-2B)**	Z8	574730 R	124,51			H 18*		570340	168,10
	F 26 S (PR-2B)**	Z8	574732 R	124,51			H 20*		570350	168,10
	F 32 S (PR-2B)	Z8	574734 R	136,96			H 26*		570370	168,10
	H 16*		570320	168,10			H 32		570380	168,10
	H 20*		570350	168,10		U 40		570790	249,07	
	H 26*		570370	168,10		U 50		570795	298,89	
	H 32		570380	168,10		U 63 (PZ-S)		572365	645,58	
	U 16*		570765	174,33	Jäger - Aquatec	M 15		570110	154,61	
	U 20*		570775	174,33	C-Stahl - Press Typ M	M 18		570120	154,61	
	U 26* ¹²⁾		570750	204,43		M 22		570130	154,61	
	U 32		570785	204,43		M 28		570140	154,61	
	B 16*		570850	203,40		M 35		570150	154,61	
	B 20*		570860	203,40		M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	672,57	
	B 26		570870	224,16		M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	672,57	
	B 32		570880	224,16		M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	1 161,47	
	IVAR Plastic Multi Press PMP	TH 16*		570460	186,32	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	1 355,58	
		TH 20*		570470	186,32	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	1 355,58	
		TH 25*		570495	186,32	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	124,51	
		TH 26*		570475	186,32	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	124,51	
	TH 32		570480	186,32	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	124,51		
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	124,51	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	124,51		
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	124,51	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	136,96		
	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	124,51	Jäger - Aquatec	M 15		570110	154,61	
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	124,51	Edelstahl - Press Typ M	M 18		570120	154,61	
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	136,96		M 22		570130	154,61	
	F 16*		570717	177,45		M 28		570140	154,61	
	F 20*		570727	177,45		M 35		570150	154,61	
	F 26*		570730	191,98		M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	672,57	
	F 32		570735	191,98		M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	672,57	
	F 16 S (PR-2B)**	Z8	574728 R	124,51		M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	1 161,47	
	F 20 S (PR-2B)**	Z8	574730 R	124,51		M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	1 355,58	
	F 26 S (PR-2B)**	Z8	574732 R	124,51		M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	1 355,58	
	F 32 S (PR-2B)	Z8	574734 R	136,96		M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	124,51	
	H 16*		570320	168,10		M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	124,51	
	H 20*		570350	168,10		M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	124,51	
	H 25*		570360	168,10		M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	124,51	
	H 26*		570370	168,10		M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	136,96	
	H 32		570380	168,10	Jäger - Aquatec	V 15		570115	154,61	
	U 16*		570765	174,33	Kupfer - Press Typ V	V 18		570125	154,61	
	U 20*		570775	174,33		V 22		570135	154,61	
	U 25*		570780	174,33		V 28		570145	154,61	
	U 26* ¹²⁾		570750	204,43		V 35		570155	154,61	
	U 32		570785	204,43		V 42		570165	360,13	
	B 16*		570850	203,40		V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	322,77	
	B 20*		570860	203,40		V 54		570175	370,51	
	B 26		570870	224,16		V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	348,72	
	B 32		570880	224,16		V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	124,51	
IVT Edelstahl-Presssystem	M 15		570110	154,61		V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	124,51	
	M 18 ¹⁾		570120	154,61		V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	124,51	
	M 22		570130	154,61		V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	124,51	
	M 28 ¹⁾		570140	154,61		V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	136,96	
	M 35		570150	154,61						
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	672,57						
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	672,57						
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	1 161,47						
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	1 355,58						
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	1 355,58						
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	124,51						
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	124,51						
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	124,51						
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	124,51						
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	136,96						

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pincès à sertir et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau. Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

- * Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press, voir page 185. Respecter les réglementations nationales.
- ** Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8, voir page 185. Respecter les réglementations nationales.
- ¹⁾ Utiliser seulement les pincès à sertir avec le marquage à partir du «108» (1^{er} trim. 2008), «208» (2^{ème} trim. 2008), etc. Le marquage est apposé sur chaque mâchoire à côté du profil de sertissage.
- ²⁾ Pour ce système à sertir le sertissage des raccords avec une sertisseuse manuelle n'est pas autorisé.
- ³⁾ Entraînement par REMS Power-Press XL ACC, voir page 188.
- ⁴⁾ Entraînement par REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC, voir page 196.
- ⁵⁾ Pour montage d'inserts adaptés.
- ⁶⁾ Les raccords en bronze (Sanpress XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VR, les raccords en cuivre (Profipress XL, Profipress G XL), en acier électro-zingué (Prestabo XL) et en acier inoxydable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VF.
- ⁷⁾ Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des boucles de sertissage avec marquage «M 88,9 G» ou «M 108 G» sur les 3 segments de sertissage.
- ⁸⁾ Pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour une pression de service ≤ PN 10.
- ⁹⁾ Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.
- ¹⁰⁾ Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.
- ¹¹⁾ Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des pincès à sertir portant l'indication «VMP 1/2" G» sur les mâchoires.
- ¹²⁾ Désignation précédente : pince à sertir C 26

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 27.10.2023.
Mise à jour disponible sur www.rems.de > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.
Pincès-mères voir page 238. Pincès à sertir / boucles de sertissage pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

Pincès à sertir REMS

Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€	
Jansen AG JANSEN COMISA	TH 14*		570455	186,32	
	TH 16*		570460	186,32	
	TH 20*		570470	186,32	
	TH 26*		570475	186,32	
	TH 32		570480	186,32	
	TH 40		570485	246,99	
	TH 50 (PZ-S)		572400	645,58	
	TH 63 (PZ-S)		572405	645,58	
	TH 14 S (PR-2B)**	Z8	574778 R	124,51	
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	124,51	
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	124,51	
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	124,51	
	TH 32 S (PR-2B)**	Z8	574798 R	136,96	
	Jaraflex- Presssystem	TH 14*		570455	186,32
		TH 16*		570460	186,32
		TH 17*		570462	186,32
TH 18*			570465	186,32	
TH 20*			570470	186,32	
TH 25*			570495	186,32	
TH 26*			570475	186,32	
TH 32			570480	186,32	
TH 40			570485	246,99	
TH 50 (PZ-S)			572400	645,58	
TH 63 (PZ-S)			572405	645,58	
TH 14 S (PR-2B)**		Z8	574778 R	124,51	
TH 16 S (PR-2B)**		Z8	574782 R	124,51	
TH 17 S (PR-2B)**		Z8	574784 R	124,51	
TH 18 S (PR-2B)**		Z8	574786 R	124,51	
TH 20 S (PR-2B)**		Z8	574788 R	124,51	
TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	124,51		
TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	124,51		
TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	136,96		
JUNGWOO JWPress	VUS 1/2" (OD 15,9 mm)		571770	186,79	
	VUS 3/4" (OD 22,2 mm)		571775	186,79	
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		571780	186,79	
	VUS 1 1/4" (OD 34,9 mm)		571785	186,79	
	VUS 1 1/2" (OD 41,3 mm)		571790	360,13	
	VUS 2" (OD 54,0 mm)		571795	370,51	
	VUSFz 2 1/4" (PR-3B) (OD 66,7 mm)	Z5	572819 R	609,25	
	VUSFz 3" (PR-3B) (OD 79,4 mm)	Z5	572820 R	609,25	
	VUSFz 4" (PR-3B) (OD 104,8 mm)	Z5	572821 R	645,58	

K

KAN KAN-therm Press LBP	U 14*		570760	174,33	
	U 16*		570765	174,33	
	U 20*		570775	174,33	
	U 25*		570780	174,33	
	U 26* ⁽²⁾		570750	204,43	
	U 32		570785	204,43	
	U 40		570790	249,07	
	TH 14*		570455	186,32	
	TH 16*		570460	186,32	
	TH 20*		570470	186,32	
	TH 25*		570495	186,32	
	TH 26*		570475	186,32	
	TH 32		570480	186,32	
	TH 40		570485	246,99	
	TH 50 (PZ-S)		572400	645,58	
	TH 63 (PZ-S)		572405	645,58	
	TH 14 S (PR-2B)**	Z8	574778 R	124,51	
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	124,51	
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	124,51	
	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	124,51	
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	124,51	
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	136,96	
	KAN KAN-therm Inox	M 15		570110	154,61
		M 18 ⁽¹⁾		570120	154,61
M 22			570130	154,61	
M 28 ⁽¹⁾			570140	154,61	
M 35			570150	154,61	
M 42 (PZ-4G)			570160	498,19	
M 54 (PZ-4G)			570170	498,19	
M 42 (PR-3S)		Z2	572706 R	672,57	
M 54 (PR-3S)		Z2	572708 R	672,57	
M 76,1 XL (PR-3S)		Z6 XL ⁽³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁽⁴⁾	579101 R	1 161,47	
M 88,9 G XL (PR-3S)		Z6 XL ⁽³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁽⁴⁾	579110 R	1 355,58	
M 108,0 G XL (PR-3S)		Z6 XL ⁽³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁽⁴⁾	579111 R	1 355,58	
M 15 S (PR-2B)		Z8	574738 R	124,51	
M 18 S (PR-2B)		Z8	574740 R	124,51	
M 22 S (PR-2B)		Z8	574742 R	124,51	
M 28 S (PR-2B)		Z8	574744 R	124,51	
M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	136,96		
KAN KAN-therm Steel	M 12		570100	154,61	
	M 15		570110	154,61	
	M 18 ⁽¹⁾		570120	154,61	
	M 22		570130	154,61	
	M 28 ⁽¹⁾		570140	154,61	
	M 35		570150	154,61	
	M 42 (PZ-4G)		570160	498,19	
	M 54 (PZ-4G)		570170	498,19	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	672,57	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	672,57	
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL ⁽³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁽⁴⁾	579108 R	1 161,47	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ⁽³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁽⁴⁾	579101 R	1 161,47	
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ⁽³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁽⁴⁾	579110 R	1 355,58	
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ⁽³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁽⁴⁾	579111 R	1 355,58	
	M 12 S (PR-2B)	Z8	574736 R	124,51	
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	124,51	
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	124,51	
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	124,51	
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	124,51	
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	136,96	

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
KAN KAN-therm UltraPRESS	U 14*		570760	174,33
	U 16*		570765	174,33
	U 20*		570775	174,33
	U 25*		570780	174,33
	U 26* ⁽²⁾		570750	204,43
	U 32		570785	204,43
	U 40		570790	249,07
	TH 14*		570455	186,32
	TH 16*		570460	186,32
	TH 20*		570470	186,32
	TH 25*		570495	186,32
	TH 26*		570475	186,32
	TH 32		570480	186,32
	TH 40		570485	246,99
	TH 50 (PZ-S)		572400	645,58
	TH 63 (PZ-S)		572405	645,58
TH 14 S (PR-2B)**	Z8	574778 R	124,51	
TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	124,51	
TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	124,51	
TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	124,51	
TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	124,51	
TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	136,96	
KE KELIT COPPERFIX Kupfer	M 15		570110	154,61
	M 18		570120	154,61
	M 22		570130	154,61
	M 28		570140	154,61
	M 35		570150	154,61
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	672,57
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	672,57
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ⁽³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁽⁴⁾	579101 R	1 161,47
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ⁽³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁽⁴⁾	579110 R	1 355,58
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ⁽³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁽⁴⁾	579111 R	1 355,58
KE KELIT KELIT KELOX	U 16*		570765	174,33
	U 18*		570770	174,33
	U 20*		570775	174,33
	U 25*		570780	174,33
	U 32		570785	204,43
	U 40		570790	249,07
	U 50		570795	298,89
	U 63 (PZ-S)		572365	645,58
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	733,81
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R	645,58
KE KELIT KELOX-PPSU-W	U 16*		570765	174,33
	U 18*		570770	174,33
	U 20*		570775	174,33
	U 25*		570780	174,33
	U 32		570785	204,43
	U 40		570790	249,07
	U 50		570795	298,89
	U 63 (PZ-S)		572365	645,58
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	733,81
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R	645,58
KE KELIT KELOX-ULTRAX	U 16*		570765	174,33
	U 18*		570770	174,33
	U 20*		570775	174,33
	U 25*		570780	174,33
	U 32		570785	204,43
	U 40		570790	249,07
	U 50		570795	298,89
	U 63 (PZ-S)		572365	645,58
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	733,81
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R	645,58
KE KELIT KELOX-ULTRAX-W	U 16*		570765	174,33
	U 18*		570770	174,33
	U 20*		570775	174,33
	U 25*		570780	174,33
	U 32		570785	204,43
	U 40		570790	249,07
	U 50		570795	298,89
	U 63 (PZ-S)		572365	645,58
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	733,81
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R	645,58
KE KELIT KELOX-WINDOW-U	U 16*		570765	174,33
	U 18*		570770	174,33
	U 20*		570775	174,33
	U 25*		570780	174,33
	U 32		570785	204,43
	U 40		570790	249,07
	U 50		570795	298,89
	U 63 (PZ-S)		572365	645,58
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	733,81
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R	645,58
KE KELIT steelFIX C-Stahl	M 15		570110	154,61
	M 18		570120	154,61
	M 22		570130	154,61
	M 28		570140	154,61
	M 35		570150	154,61
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	672,57
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	672,57
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ⁽³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁽⁴⁾	579101 R	1 161,47
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ⁽³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁽⁴⁾	579110 R	1 355,58
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ⁽³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁽⁴⁾	579111 R	1 355,58

Pincès à sertir REMS

Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€	Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
KE KELIT steelFIX Edelstahl	M 15		570110	154,61	KISAN Kistal C	M 15		570110	154,61
	M 18		570120	154,61		M 18		570120	154,61
	M 22		570130	154,61		M 22		570130	154,61
	M 28		570140	154,61		M 28		570140	154,61
	M 35		570150	154,61		M 35		570150	154,61
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	672,57		M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	672,57
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	672,57		M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	672,57
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45kN ⁴⁾	579101 R	1 161,47		M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45kN ⁴⁾	579101 R	1 161,47
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45kN ⁴⁾	579110 R	1 355,58		M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45kN ⁴⁾	579110 R	1 355,58
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45kN ⁴⁾	579111 R	1 355,58		M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45kN ⁴⁾	579111 R	1 355,58
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	124,51		M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	124,51
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	124,51		M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	124,51
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	124,51		M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	124,51
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	124,51		M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	124,51
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	136,96		M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	136,96
	KEMBLA KemPress (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)		572687		159,80	KISAN Kistal Inox	M 15	
VAU 20 (OD 19,1 mm)			572689	159,80	M 18			570120	154,61
VAU 25 (OD 25,4 mm)			572691	159,80	M 22			570130	154,61
VAU 32 (OD 31,8 mm)			572693	168,10	M 28			570140	154,61
VAU 40 (OD 38,1 mm)			572695	249,07	M 35			570150	154,61
VAU 50 (OD 50,8 mm)			572697	441,10	M 42 (PR-3S)	Z2		572706 R	672,57
KEMBLA KemPress Gas (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)		572687	159,80	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	672,57	
	VAU 20 (OD 19,1 mm)		572689	159,80	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45kN ⁴⁾	579101 R	1 161,47	
	VAU 25 (OD 25,4 mm)		572691	159,80	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45kN ⁴⁾	579110 R	1 355,58	
	VAU 32 (OD 31,8 mm)		572693	168,10	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45kN ⁴⁾	579111 R	1 355,58	
	VAU 40 (OD 38,1 mm)		572695	249,07	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	124,51	
	VAU 50 (OD 50,8 mm)		572697	441,10	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	124,51	
KISAN Kisan KD	KI 16*		571360	197,17	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	124,51	
	KI 20*		571370	197,17	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	124,51	
	KI 25*		571375	197,17	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	136,96	
	TH 16*		570460	186,32					
	TH 20*		570470	186,32					
	TH 25*		570495	186,32					
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	124,51					
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	124,51					
	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	124,51					
		Z8	574798 R	136,96					
KISAN Kisan WL	KI 16*		571360	197,17					
	KI 20*		571370	197,17					
	KI 25*		571375	197,17					
	KI 32		571380	265,68					
	TH 16*		570460	186,32					
	TH 20*		570470	186,32					
	TH 25*		570495	186,32					
	TH 32		570480	186,32					
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	124,51					
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	124,51					
KISAN Kisan WM	KI 16*		571360	197,17					
	KI 20*		571370	197,17					
	KI 25*		571375	197,17					
	KI 32		571380	265,68					
KISAN Kisan WR	U 20*		570775	174,33					
	U 25*		570780	174,33					
	U 32		570785	204,43					
	U 40		570790	249,07					
	U 50		570795	298,89					
	U 63 (PZ-S)		572365	645,58					
	U 75 (PR-3B)		572828 R	645,58					
	TH 20*		570470	186,32					
	TH 25*		570495	186,32					
	TH 32		570480	186,32					
	TH 40		570485	246,99					
	TH 50 (PZ-S)		572400	645,58					
	TH 63 (PZ-S)		572405	645,58					
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	124,51					
	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	124,51					
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	136,96					

L

LEGEND-PRESS press fitting system	VUS ½" (OD 15,9 mm)		571770	186,79
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		571775	186,79
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		571780	186,79
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		571785	186,79
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)		571790	360,13
	VUS 2" (OD 54,0 mm)		571795	370,51
LK Systems LK >B-Press	VUSFz 2½" (PR-3B) (OD 66,7 mm)	Z5	572819 R	609,25
	VUSFz 3" (PR-3B) (OD 79,4 mm)	Z5	572820 R	609,25
	VUSFz 4" (PR-3B) (OD 104,8 mm)	Z5	572821 R	645,58
	V 12		570107	154,61
	V 15		570115	154,61
	V 18		570125	154,61
	V 22		570135	154,61
	V 28		570145	154,61
	V 35		570155	154,61
	V 42		570165	360,13
LK Systems LK >B-Press Elförsinkat	V 54		570175	370,51
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R	124,51
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	124,51
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	124,51
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	124,51
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	124,51
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	136,96
	V 12		570107	154,61
	V 15		570115	154,61
	V 18		570125	154,61
	V 22		570135	154,61
	V 28		570145	154,61
	V 35		570155	154,61
	V 42		570165	360,13
	V 54		570175	370,51
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R	124,51
V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	124,51	
V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	124,51	
V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	124,51	
V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	124,51	
V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	136,96	

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pincès à sertir et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau. Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

- * Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press, voir page 185. Respecter les réglementations nationales.
- ** Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8, voir page 185. Respecter les réglementations nationales.
- ¹⁾ Utiliser seulement les pincès à sertir avec le marquage à partir du «108» (1^{er} trim. 2008), «208» (2^{ème} trim. 2008), etc. Le marquage est apposé sur chaque mâchoire à côté du profil de sertissage.
- ²⁾ Pour ce système à sertir le sertissage des raccords avec une sertisseuse manuelle n'est pas autorisé.
- ³⁾ Entraînement par REMS Power-Press XL ACC, voir page 188.
- ⁴⁾ Entraînement par REMS Akku-Press XL 45kN 22V ACC, voir page 196.
- ⁵⁾ Pour montage d'inserts adaptés.
- ⁶⁾ Les raccords en bronze (Sanpress XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VR, les raccords en cuivre (Profipress XL, Profipress G XL), en acier électro-zingué (Prestabo XL) et en acier inoxydable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VF.
- ⁷⁾ Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des boucles de sertissage avec marquage «M 88,9 G» ou «M 108 G» sur les 3 segments de sertissage.
- ⁸⁾ Pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour une pression de service ≤ PN 10.
- ⁹⁾ Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.
- ¹⁰⁾ Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.
- ¹¹⁾ Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des pincès à sertir portant l'indication «VMP ½" G» sur les mâchoires.
- ¹²⁾ Désignation précédente : pince à sertir C 26

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 27.10.2023.
Mise à jour disponible sur www.rems.de > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.
Pincès-mères voir page 238. Pincès à sertir / boucles de sertissage pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

Pinces à sertir REMS

Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
LK Systems LK >B-Press Gas	V 15		570115	154,61
	V 18		570125	154,61
	V 22		570135	154,61
	V 28		570145	154,61
	V 35		570155	154,61
	V 42		570165	360,13
	V 54		570175	370,51
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	124,51
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	124,51
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	124,51
V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	124,51	
V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	136,96	
LK Systems LK Universal	TH 16*		570460	186,32
	TH 20*		570470	186,32
	TH 25*		570495	186,32
	TH 32		570480	186,32
	TH 40		570485	246,99
	TH 50 (PZ-S)		572400	645,58
TH 63 (PZ-S)		572405	645,58	

M

MAINCOR MAINPRESS	U 16*		570765	174,33
	U 20*		570775	174,33
	U 25*		570780	174,33
	U 32		570785	204,43
	U 40		570790	249,07
	U 50		570795	298,89
	U 63 (PZ-S)		572365	645,58
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	733,81
MAINCOR MAINFLOR	U 16*		570765	174,33
	U 20*		570775	174,33
Mair Heiztechnik M-Press	H 11,5*		570315	168,10
	TH 16*		570460	186,32
	TH 20*		570470	186,32
	TH 26*		570475	186,32
	TH 32		570480	186,32
	TH 40		570485	246,99
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	124,51
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	124,51
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	124,51
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	136,96
Ma.s.ter System PRESSMASTER	TH 14*		570455	186,32
	TH 16*		570460	186,32
	TH 18*		570465	186,32
	TH 20*		570470	186,32
	TH 25*		570495	186,32
	TH 26*		570475	186,32
	TH 32		570480	186,32
	TH 40		570485	246,99
	TH 50 (PZ-S)		572400	645,58
	TH 63 (PZ-S)		572405	645,58
	TH 14 S (PR-2B)**	Z8	574778 R	124,51
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	124,51
	TH 18 S (PR-2B)**	Z8	574786 R	124,51
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	124,51
	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	124,51
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	124,51
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	136,96
	H 14*		570310	168,10
	H 16*		570320	168,10
	H 18*		570340	168,10
H 20*		570350	168,10	
H 26*		570370	168,10	
H 32		570380	168,10	
H 40 (PZ-4G)		570390	565,67	
U 14*		570760	174,33	
U 16*		570765	174,33	
U 18*		570770	174,33	
U 20*		570775	174,33	
U 25*		570780	174,33	
U 32		570785	204,43	
U 40		570790	249,07	
U 50		570795	298,89	
U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	733,81	
U 63 (PZ-S)		572365	645,58	
Meier Tobler Metalplast - Stramax Serie MM	H 16*		570320	168,10
	H 20*		570350	168,10
	H 25*		570360	168,10
	H 32		570380	168,10
	Rfz 16*		571325	194,05
	Rfz 20*		571330	194,05
	Rfz 25		571335	194,05
	Rfz 32		571340	194,05
	TH 16*		570460	186,32
	TH 20*		570470	186,32
	TH 25*		570495	186,32
	TH 32		570480	186,32
	TH 40		570485	246,99
	TH 50 (PZ-S)		572400	645,58
	TH 63 (PZ-S)		572405	645,58
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	124,51
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	124,51
	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	124,51
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	136,96
	U 16*		570765	174,33
	U 20*		570775	174,33
	U 25*		570780	174,33
	U 32		570785	204,43
	U 40		570790	249,07
	U 50		570795	298,89
U 63 (PZ-S)		572365	645,58	
U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	733,81	

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€	
METALGRUP Permatubo	U 16*		570765	174,33	
	U 18*		570770	174,33	
	U 20*		570775	174,33	
	U 25*		570780	174,33	
	U 32		570785	204,43	
	U 40		570790	249,07	
	U 50		570795	298,89	
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	733,81	
	U 63 (PZ-S)		572365	645,58	
	METALGRUP PexGrup	Rfz 16*		571325	194,05
Rfz 20*			571330	194,05	
Rfz 25			571335	194,05	
METALGRUP MultiGrup	Rfz 32		571340	194,05	
	U 16*		570765	174,33	
	U 18*		570770	174,33	
Mueller Streamline PRS Copper Press	U 20*		570775	174,33	
	U 25*		570780	174,33	
	U 32		570785	204,43	
	VUS ½" (OD 15,9 mm)		571770	186,79	
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		571775	186,79	
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		571780	186,79	
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		571785	186,79	
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)		571790	360,13	
	VUS 2" (OD 54,0 mm)		571795	370,51	
	VUSFz 2½" (PR-3B) (OD 66,7 mm)	Z5	572819 R	609,25	
VUSFz 3" (PR-3B) (OD 79,4 mm)	Z5	572820 R	609,25		
VUSFz 4" (PR-3B) (OD 104,8 mm)	Z5	572821 R	645,58		
MULTITHERM PRESSSYSTEM	TH 16*		570460	186,32	
	TH 20*		570470	186,32	
	TH 26*		570475	186,32	
	TH 32		570480	186,32	
	TH 40		570485	246,99	
	TH 50 (PZ-S)		572400	645,58	
	TH 63 (PZ-S)		572405	645,58	
	THz 75 (PR-3B)	Z4	572829 R	609,25	
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	124,51	
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	124,51	
TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	124,51		
TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	136,96		
Multicap Industrial AIS PEX	Rfz 16*		571325	194,05	
	Rfz 20*		571330	194,05	
	Rfz 25		571335	194,05	
	Rfz 32		571340	194,05	
	U 16*		570765	174,33	
	U 20*		570775	174,33	
	U 25*		570780	174,33	
	U 32		570785	204,43	
	Multicap Industrial AIS XPRT	H 16*		570320	168,10
		H 20*		570350	168,10
H 25*			570360	168,10	
H 32			570380	168,10	
H 40			570390	565,67	
Rfz 16*			571325	194,05	
Rfz 20*			571330	194,05	
Rfz 25			571335	194,05	
Rfz 32			571340	194,05	
TH 16*			570460	186,32	
TH 20*		570470	186,32		
TH 25*		570495	186,32		
TH 26*		570475	186,32		
TH 32		570480	186,32		
TH 40		570485	246,99		
TH 50 (PZ-S)		572400	645,58		
TH 63 (PZ-S)		572405	645,58		
THz 75 (PR-3B)	Z4	572829 R	609,25		
TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	124,51		
TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	124,51		
TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	124,51		
TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	124,51		
TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	136,96		
U 16*		570765	174,33		
U 20*		570775	174,33		
U 25*		570780	174,33		
U 32		570785	204,43		
U 40		570790	249,07		
U 50		570795	298,89		
U 63 (PZ-S)		572365	645,58		
U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	733,81		
U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R	645,58		
Multicap Industrial multitubo systems MC	U 16*		570765	174,33	
	U 18*		570770	174,33	
	U 20*		570775	174,33	
	U 25*		570780	174,33	
	U 32		570785	204,43	
	U 40		570790	249,07	
	U 50		570795	298,89	
	U 63 (PZ-S)		572365	645,58	
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	733,81	
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R	645,58	

Pincés à sertir REMS

Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press)
et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€	Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
Multicapas Industrial multitubo systems MM	H 16*		570320	168,10	NUPI Industrie Italiane Multinupi	B 16*		570850	203,40
	H 20*		570350	168,10		B 18*		570855	203,40
	H 25*		570360	168,10		B 20*		570860	203,40
	H 26*		570370	168,10		B 26		570870	224,16
	H 32		570380	168,10		B 32		570880	224,16
	RFz 16*		571325	194,05		F 16*		570717	177,45
	RFz 20*		571330	194,05		F 18*		570720	177,45
	RFz 25		571335	194,05		F 20*		570727	177,45
	RFz 32		571340	194,05		F 26*		570730	191,98
	TH 16*		570460	186,32		F 32		570735	191,98
	TH 20*		570470	186,32		F 16 S (PR-2B)**	Z8	574728 R	124,51
	TH 25*		570495	186,32		F 20 S (PR-2B)**	Z8	574730 R	124,51
	TH 26*		570475	186,32		F 26 S (PR-2B)**	Z8	574732 R	124,51
	TH 32		570480	186,32		F 32 S (PR-2B)	Z8	574734 R	136,96
	TH 40		570485	246,99		H 16*		570320	168,10
	TH 50 (PZ-S)		572400	645,58		H 18*		570340	168,10
	TH 63 (PZ-S)		572405	645,58		H 20*		570350	168,10
	THz 75 (PR-3B)	Z4	572829 R	609,25		H 25*		570360	168,10
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	124,51		H 26*		570370	168,10
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	124,51		H 32		570380	168,10
	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	124,51		TH 16*		570460	186,32
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	124,51		TH 18*		570465	186,32
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	136,96		TH 20*		570470	186,32
	U 16*		570765	174,33		TH 25*		570495	186,32
	U 20*		570775	174,33		TH 26*		570475	186,32
	U 25*		570780	174,33		TH 32		570480	186,32
	U 32		570785	204,43		TH 40		570485	246,99
	U 40		570790	249,07		TH 50 (PZ-S)		572400	645,58
	U 50		570795	298,89		TH 63 (PZ-S)		572405	645,58
	U 63 (PZ-S)		572365	645,58		TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	124,51
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	733,81		TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	124,51
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R	645,58		TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	124,51
	TH 16*		570460	186,32		TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	136,96
	TH 20*		570470	186,32		U 14*		570760	174,33
	TH 26*		570475	186,32		U 16*		570765	174,33
	TH 32		570480	186,32		U 18*		570770	174,33
	TH 40		570485	246,99		U 20*		570775	174,33
	TH 50 (PZ-S)		572400	645,58		U 25*		570780	174,33
	TH 63 (PZ-S)		572405	645,58		U 26* ¹²⁾		570750	204,43
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	124,51		U 32		570785	204,43
TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	124,51	U 40		570790	249,07		
TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	124,51	U 50		570795	298,89		
TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	136,96	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	733,81		
				U 63 (PZ-S)		572365	645,58		
N					Nussbaum	VMP 3/8" (OD 12,2 mm)		571740	214,81
NEUTHERM	H 16*		570320	168,10	Optifitt-Press	VMP 1/2" G (OD 21,3 mm)		571766 R	214,81
MEKUPRESS-HT	H 20*		570350	168,10		VMPz 3/4" (OD 26,9 mm)		571764	214,81
	H 26*		570370	168,10		VMPz 1" (OD 33,7 mm)		571767	214,81
	H 32		570380	168,10		VMPz 1 1/4" (PZ-S) (OD 42,4 mm)		572413	704,75
	H 40 (PZ-4G)		570390	565,67		VMPz 1 1/2" (PR-3B) (OD 48,3 mm)	Z5	572844 R	479,50
	U 40		570790	249,07		VMPz 2" (PR-3B) (OD 60,3 mm)	Z5	572845 R	479,50
NIBCO	VUS 1/2" (OD 15,9 mm)		571770	186,79	Nussbaum	VRX 16		571750	196,13
Press System	VUS 3/4" (OD 22,2 mm)		571775	186,79	Optiflex-Flowpress	VRX 20		571752	196,13
Copper	VUS 1" (OD 28,6 mm)		571780	186,79		VRX 25		571754	214,81
	VUS 1 1/4" (OD 34,9 mm)		571785	186,79		VRX 32		571756	214,81
	VUS 1 1/2" (OD 41,3 mm)		571790	360,13		VRX 40		571758	298,89
	VUS 2" (OD 54,0 mm)		571795	370,51		VRX 50		571760	348,72
NICOLL FLUXO	TH 16*		570460	186,32		VRX 63		571797	560,47
	TH 20*		570470	186,32		V 15		570115	154,61
	TH 26*		570475	186,32		V 18		570125	154,61
	TH 32		570480	186,32		V 22		570135	154,61
	TH 40		570485	246,99		V 28		570145	154,61
	TH 50 (PZ-S)		572400	645,58		V 35		570155	154,61
	TH 63 (PZ-S)		572405	645,58		V 42		570165	360,13
	THz 75 (PR-3B)	Z4	572829 R	609,25		V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	322,77
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	124,51		V 54		570175	370,51
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	124,51		V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	348,72
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	124,51		Vfz 64,0 (PR-3B)	Z5	572815 R	609,25
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	136,96		Vfz 76,1 (PR-3B)	Z5	572816 R	609,25
						Vfz 88,9 (PR-3B)	Z5	572817 R	645,58
						Vfz 108,0 (PR-3B)	Z5	572818 R	645,58
						V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	124,51
						V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	124,51
						V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	124,51
						V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	124,51
						V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	136,96

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pincés à sertir et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau. Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

- * Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press, voir page 185. Respecter les réglementations nationales.
- ** Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8, voir page 185. Respecter les réglementations nationales.
- ¹⁾ Utiliser seulement les pincés à sertir avec le marquage à partir du «108» (1^{er} trim. 2008), «208» (2^{ème} trim. 2008), etc. Le marquage est apposé sur chaque mâchoire à côté du profil de sertissage.
- ²⁾ Pour ce système à sertir le sertissage des raccords avec une sertisseuse manuelle n'est pas autorisé.
- ³⁾ Entraînement par REMS Power-Press XL ACC, voir page 188.
- ⁴⁾ Entraînement par REMS Akku-Press XL 45kN 22V ACC, voir page 196.
- ⁵⁾ Pour montage d'inserts adaptés.
- ⁶⁾ Les raccords en bronze (Sanpress XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VR, les raccords en cuivre (Profipress XL, Profipress G XL), en acier électro-zingué (Prestabo XL) et en acier inoxydable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VF.
- ⁷⁾ Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des boucles de sertissage avec marquage «M 88,9 G» ou «M 108 G» sur les 3 segments de sertissage.
- ⁸⁾ Pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour une pression de service ≤ PN 10.
- ⁹⁾ Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.
- ¹⁰⁾ Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.
- ¹¹⁾ Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des pincés à sertir portant l'indication « VMP 1/2" G » sur les mâchoires.
- ¹²⁾ Désignation précédente : pince à sertir C 26

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 27.10.2023.
Mise à jour disponible sur www.rems.de > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.
Pincés-mères voir page 238. Pincés à sertir / boucles de sertissage pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

Pinces à sertir REMS

Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
Nussbaum Optipress-Gaz	V 15		570115	154,61
	V 18		570125	154,61
	V 22		570135	154,61
	V 28		570145	154,61
	V 35		570155	154,61
	V 42		570165	360,13
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	322,77
	V 54		570175	370,51
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	348,72
	Vfz 64,0 (PR-3B)	Z5	572815 R	609,25
	Vfz 76,1 (PR-3B)	Z5	572816 R	609,25
	Vfz 88,9 (PR-3B)	Z5	572817 R	645,58
	Vfz 108,0 (PR-3B)	Z5	572818 R	645,58
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	124,51
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	124,51
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	124,51
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	124,51
V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	136,96	
Nussbaum Optipress-Therm	V 15		570115	154,61
	V 18		570125	154,61
	V 22		570135	154,61
	V 28		570145	154,61
	V 35		570155	154,61
	V 42		570165	360,13
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	322,77
	V 54		570175	370,51
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	348,72
	Vfz 64,0 (PR-3B)	Z5	572815 R	609,25
	Vfz 76,1 (PR-3B)	Z5	572816 R	609,25
	Vfz 88,9 (PR-3B)	Z5	572817 R	645,58
	Vfz 108,0 (PR-3B)	Z5	572818 R	645,58
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	124,51
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	124,51
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	124,51
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	124,51
V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	136,96	
O				
Oventrop Cofit P	H 16 A*		570620	214,81
	H 20 A*		570650	214,81
	H 26 A*		570670	214,81
	H 32 A		570680	214,81
	H 40 A		570690	373,63
	U 50		570795	298,89
	U 63 (PR-3B) U 63 (PZ-S)	Z4	572837 R 572365	733,81 645,58
Oventrop Cofit PD	H 16 A*		570620	214,81
	H 20 A*		570650	214,81
	H 26 A*		570670	214,81
Oventrop Cofit PDK	H 16 A*		570620	214,81
	H 20 A*		570650	214,81
Oventrop Cofit PD-HT	H 16 A*		570620	214,81
	H 20 A*		570650	214,81
	H 25 A*		570660	214,81
Oventrop Cofit PDK-HT	H 16 A*		570620	214,81
	H 20 A*		570650	214,81
P				
PBTab SERTIPRESS	Rfz 12*		571320	194,05
	Rfz 16*		571325	194,05
	Rfz 20*		571330	194,05
	Rfz 25		571335	194,05
PBTab SERTI-STEEL	M 15		570110	154,61
	M 18		570120	154,61
	M 22		570130	154,61
	M 28		570140	154,61
	M 35		570150	154,61
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	672,57
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	672,57
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	124,51
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	124,51
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	124,51
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	124,51
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	136,96
	Pegler Yorkshire	> Aalberts integrated piping systems		
PERFEXIM PERFEKT SYSTEM	U 16*		570765	174,33
	U 20*		570775	174,33
	U 25*		570780	174,33
	U 32		570785	204,43
PERFEXIM PERFEKT SYSTEM PLUS	U 16*		570765	174,33
	U 20*		570775	174,33
	U 25*		570780	174,33
	U 32		570785	204,43
	U 40		570790	249,07
	U 50		570795	298,89
	U 63 (PZ-S)		572365	645,58
	TH 16*		570460	186,32
	TH 20*		570470	186,32
	TH 25*		570495	186,32
	TH 32		570480	186,32
	TH 40		570485	246,99
	TH 50 (PZ-S)		572400	645,58
	TH 63 (PZ-S)		572405	645,58
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	124,51
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	124,51
TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	124,51	
TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	136,96	

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€	
PERFILTUBO PERFILALUPEX	U 16*		570765	174,33	
	U 18*		570770	174,33	
	U 20*		570775	174,33	
	U 25*		570780	174,33	
	U 32		570785	204,43	
	U 40		570790	249,07	
	U 50		570795	298,89	
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	733,81	
	U 63 (PZ-S)		572365	645,58	
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R	645,58	
PERFILTUBO PERFILPRESS	M 15		570110	154,61	
	M 18		570120	154,61	
	M 22		570130	154,61	
	M 28		570140	154,61	
	M 35		570150	154,61	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	672,57	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	672,57	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	1 161,47	
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	124,51	
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	124,51	
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	124,51	
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	124,51	
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	136,96	
PEXTUBE PexTube	Rfz 16*		571325	194,05	
	Rfz 20*		571330	194,05	
	Rfz 25 Rfz 32		571337 571342	213,78 213,78	
Pipelife C-PRESS	M 15		570110	154,61	
	M 18		570120	154,61	
	M 22		570130	154,61	
	M 28		570140	154,61	
	M 35		570150	154,61	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	672,57	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	672,57	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	1 161,47	
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	1 355,58	
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	1 355,58	
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	124,51	
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	124,51	
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	124,51	
M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	124,51		
M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	136,96		
Pipelife RADOPRESS	TH 16*		570460	186,32	
	TH 18*		570465	186,32	
	TH 20*		570470	186,32	
	TH 26*		570475	186,32	
	TH 32		570480	186,32	
	TH 40		570485	246,99	
	TH 50 (PZ-S)		572400	645,58	
	TH 63 (PZ-S)		572405	645,58	
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	124,51	
	TH 18 S (PR-2B)**	Z8	574786 R	124,51	
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	124,51	
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	124,51	
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	136,96	
Pipetec Connect	TH 16*		570460	186,32	
	TH 20*		570470	186,32	
	TH 26*		570475	186,32	
	TH 32		570480	186,32	
	TH 40		570485	246,99	
	TH 50 (PZ-S)		572400	645,58	
	TH 63 (PZ-S)		572405	645,58	
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	124,51	
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	124,51	
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	124,51	
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	136,96	
	PLASTICA ALFA Multypex	TH 16*		570460	186,32
		TH 20*		570470	186,32
TH 26*			570475	186,32	
TH 32			570480	186,32	
TH 16 S (PR-2B)**		Z8	574782 R	124,51	
TH 20 S (PR-2B)**		Z8	574788 R	124,51	
TH 26 S (PR-2B)**		Z8	574794 R	124,51	
TH 32 S (PR-2B)		Z8	574798 R	136,96	
PLASTICA ALFA Multypex Air		TH 16*		570460	186,32
		TH 20*		570470	186,32
		TH 26*		570475	186,32
		TH 32		570480	186,32
		TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	124,51
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	124,51	
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	124,51	
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	136,96	
	PLASTICA ALFA Multypexalfa Gas	TH 16*		570460	186,32
		TH 20*		570470	186,32
		TH 26*		570475	186,32
		TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	124,51
		TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	124,51
TH 26 S (PR-2B)**		Z8	574794 R	124,51	
PLASTICA ALFA Multypexalfa Gas protek	TH 16*		570460	186,32	
	TH 20*		570470	186,32	
	TH 26*		570475	186,32	
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	124,51	
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	124,51	
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	124,51	
PLASTICA ALFA Multypex Plus	TH 16*		570460	186,32	
	TH 20*		570470	186,32	
	TH 26*		570475	186,32	
	TH 32		570480	186,32	
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	124,51	
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	124,51	
TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	124,51		
TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	136,96		

Pincettes à sertir REMS

Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€	Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
PLASTICA ALFA Multyplex Thermo	TH 16*		570460	186,32	POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) M 35	M 15		570110	154,61
	TH 20*		570470	186,32		M 18		570120	154,61
	TH 26*		570475	186,32		M 22		570130	154,61
	TH 32		570480	186,32		M 28		570140	154,61
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	124,51		M 35		570150	154,61
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	124,51		M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	672,57
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	124,51		M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	672,57
TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	136,96	POLYSAN- C-Stahl-Press- System M	M 76.1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	1 161,47	
PLASTICA ALFA Multyplex Thermo Plus	TH 16*		570460		186,32	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	1 355,58
TH 20*		570470	186,32		M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	1 355,58	
TH 26*		570475	186,32		M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	124,51	
TH 32		570480	186,32		M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	124,51	
TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	124,51		M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	124,51	
TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	124,51		M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	124,51	
TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	124,51	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	136,96		
TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	136,96	POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) M 35	M 15		570110	154,61	
PLÁSTICOS FERRO FERROPLAST	U 16*		570765		174,33	M 18		570120	154,61
U 20*		570775	174,33		M 22		570130	154,61	
GPF MULT Pressfitting MULTICAPA	U 25*		570780		174,33	M 28		570140	154,61
U 32		570785	204,43		M 35		570150	154,61	
PLÁSTICOS FERRO FERROPLAST	U 16*		570765		174,33	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	672,57
U 20*		570775	174,33		M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	672,57	
GPF PPSU Pressfitting PEX y MULTICAPA	U 25*		570780	174,33	Press-System 1.4520	M 76.1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	1 161,47
U 32		570785	204,43	M 88,9 G XL (PR-3S)		Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	1 355,58	
PLÁSTICOS FERRO FERROPLAST	RFz 16*		571325	194,05		M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	1 355,58
RFz 20*		571330	194,05	M 15 S (PR-2B)		Z8	574738 R	124,51	
GPF PRESS Pressfitting PEX	RFz 25		571335	194,05		M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	124,51
RFz 32		571340	194,05	M 22 S (PR-2B)		Z8	574742 R	124,51	
PLUMBING PLUS EZIPEX Crimp (AUS)	K16/P18*		572600	194,05		M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	124,51
K/20*		572605	194,05	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	136,96		
K/25*		572610	194,05	POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) M 35	M 15		570110	154,61	
K32		572615	194,05		M 18		570120	154,61	
K1/40		572620	194,05		M 22		570130	154,61	
K1/50		572625	318,61		M 28		570140	154,61	
PLUMBING PLUS EZIPEX Gas (AUS)	K16/P18*		572600		194,05	M 35		570150	154,61
K/20*		572605	194,05		M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	672,57	
K/25*		572610	194,05		M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	672,57	
K32		572615	194,05	Press-System Gas	M 76.1 XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	1 161,47	
K1/40		572620	194,05		M 88,9 G XL (PR-3S) ⁷⁾	Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	1 355,58	
K1/50		572625	318,61		M 108,0 G XL (PR-3S) ⁷⁾	Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	1 355,58	
PLUMBING PLUS EZIPRESS Gas (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)		572687		159,80	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	124,51
VAU 20 (OD 19,1 mm)		572689	159,80		M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	124,51	
VAU 25 (OD 25,4 mm)		572691	159,80		M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	124,51	
VAU 32 (OD 31,8 mm)		572693	168,10		M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	124,51	
VAU 40 (OD 38,1 mm)		572695	249,07	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	136,96		
VAU 50 (OD 50,8 mm)		572697	441,10	POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) M 35	M 15		570110	154,61	
VAUFz 65 (PR-3B) (OD 63,5 mm)	Z5	572839 R	609,25		M 18		570120	154,61	
VAUFz 80 (PR-3B) (OD 76,2 mm)	Z5	572840 R	609,25		M 22		570130	154,61	
VAUFz 100 (PR-3B) (OD 101,6 mm)	Z5	572841 R	645,58		M 28		570140	154,61	
PLUMBING PLUS EZIPRESS Solar (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)		572687		159,80	M 35		570150	154,61
VAU 20 (OD 19,1 mm)		572689	159,80		M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	672,57	
VAU 25 (OD 25,4 mm)		572691	159,80		M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	672,57	
VAU 15 S (PR-2B) (OD 12,7 mm)	Z8	574804 R	124,51	Press-System Wasser	M 76.1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	1 161,47	
VAU 20 S (PR-2B)** (OD 19,1 mm)	Z8	574806 R	124,51		M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	1 355,58	
VAU 25 S (PR-2B)** (OD 25,4 mm)	Z8	574808 R	136,96		M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	1 355,58	
PLUMBING PLUS EZIPRESS Water (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)		572687		159,80	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	124,51
VAU 20 (OD 19,1 mm)		572689	159,80		M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	124,51	
VAU 25 (OD 25,4 mm)		572691	159,80		M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	124,51	
VAU 32 (OD 31,8 mm)		572693	168,10		M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	124,51	
VAU 40 (OD 38,1 mm)		572695	249,07	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	136,96		
VAU 50 (OD 50,8 mm)		572697	441,10	POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) TH 20*	TH 14*		570455	186,32	
VAUFz 65 (PR-3B) (OD 63,5 mm)	Z5	572839 R	609,25		TH 16*		570460	186,32	
VAUFz 80 (PR-3B) (OD 76,2 mm)	Z5	572840 R	609,25		TH 17*		570462	186,32	
VAUFz 100 (PR-3B) (OD 101,6 mm)	Z5	572841 R	645,58		TH 18*		570465	186,32	
PLUMBING PLUS EZIPIPE	TH 10*		570467		186,32	TH 20*		570470	186,32
TH 15*		570457	186,32		POLYSAN- Press-System	TH 26*		570475	186,32
TH 22*		570472	186,32			TH 32		570480	186,32
TH 28		570477	186,32	TH 40			570485	246,99	
				TH 50 (PZ-S)			572400	645,58	
				TH 63 (PZ-S)			572405	645,58	
				THz 75 (PR-3B)		Z4	572829 R	609,25	
				TH 14 S (PR-2B)**		Z8	574778 R	124,51	
				TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	124,51		
				TH 17 S (PR-2B)**	Z8	574784 R	124,51		
				TH 18 S (PR-2B)**	Z8	574786 R	124,51		
				TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	124,51		
				TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	124,51		
				TH 32 S (PR-2B)	Z8	574796 R	136,96		

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pincettes à sertir et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau. Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

- * Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press, voir page 185. Respecter les réglementations nationales.
- ** Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8, voir page 185. Respecter les réglementations nationales.
- ¹⁾ Utiliser seulement les pincettes à sertir avec le marquage à partir du «108» (1^{er} trim. 2008), «208» (2^{ème} trim. 2008), etc. Le marquage est apposé sur chaque mâchoire à côté du profil de sertissage.
- ²⁾ Pour ce système à sertir le sertissage des raccords avec une sertisseuse manuelle n'est pas autorisé.
- ³⁾ Entraînement par REMS Power-Press XL ACC, voir page 188.
- ⁴⁾ Entraînement par REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC, voir page 196.
- ⁵⁾ Pour montage d'inserts adaptés.
- ⁶⁾ Les raccords en bronze (Sanpress XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VR, les raccords en cuivre (Profipress XL, Profipress G XL), en acier électro-zingué (Prestabo XL) et en acier inoxydable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VF.
- ⁷⁾ Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des boucles de sertissage avec marquage «M 88,9 G» ou «M 108 G» sur les 3 segments de sertissage.
- ⁸⁾ Pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour une pression de service ≤ PN 10.
- ⁹⁾ Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.
- ¹⁰⁾ Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.
- ¹¹⁾ Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des pincettes à sertir portant l'indication «VMP 1/2" G» sur les mâchoires.
- ¹²⁾ Désignation précédente : pince à sertir C 26

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 27.10.2023.

Mise à jour disponible sur www.rems.de > télécharger > catalogues produits > catalogue produits.

Pincettes-mères voir page 238. Pincettes à sertir / boucles de sertissage pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

Pinces à sertir REMS Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press)
et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€	
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster- reich)	TH 14*		570455	186,32	
	TH 16*		570460	186,32	
	TH 17*		570462	186,32	
	TH 18*		570465	186,32	
	TH 20*		570470	186,32	
	POLYSAN-Henco- Press-System	TH 26*		570475	186,32
		HE 32		571900	223,12
		HEz 40		571904	323,80
		TH 14 S (PR-2B)**	Z8	574778 R	124,51
		TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	124,51
		TH 17 S (PR-2B)**	Z8	574784 R	124,51
	TH 18 S (PR-2B)**	Z8	574786 R	124,51	
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	124,51	
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	124,51	
POLYSAN (España) „Rainbow“	U 16*		570765	174,33	
	U 18*		570770	174,33	
	U 20*		570775	174,33	
	U 25*		570780	174,33	
	U 32		570785	204,43	
	U 40		570790	249,07	
	U 50		570795	298,89	
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	733,81	
	U 63 (PZ-S)		572365	645,58	
Prandelli Multyrama Pf	H 14*		570310	168,10	
	H 16*		570320	168,10	
	H 18*		570340	168,10	
	H 20*		570350	168,10	
	H 26*		570370	168,10	
	H 32		570380	168,10	
	U 40		570790	249,07	
	U 50		570795	298,89	
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	733,81	
	Prandelli Multyrama Pfm	H 16*		570320	168,10
		H 18*		570340	168,10
H 20*			570350	168,10	
H 26*			570370	168,10	
H 32			570380	168,10	
TH 16*			570460	186,32	
TH 18*			570465	186,32	
TH 20*			570470	186,32	
TH 26*			570475	186,32	
TH 32			570480	186,32	
TH 40			570485	246,99	
TH 50 (PZ-S)			572400	645,58	
TH 16 S (PR-2B)**		Z8	574782 R	124,51	
TH 18 S (PR-2B)**		Z8	574786 R	124,51	
TH 20 S (PR-2B)**		Z8	574788 R	124,51	
TH 26 S (PR-2B)**		Z8	574794 R	124,51	
TH 32 S (PR-2B)		Z8	574798 R	136,96	
U 16*			570765	174,33	
U 18*			570770	174,33	
U 20*		570775	174,33		
U 40		570790	249,07		
U 50		570795	298,89		
U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	733,81		
PURMO Cleverfit Radial	F 16*		570717	177,45	
	F 20*		570727	177,45	
	F 26*		570730	191,98	
	F 32		570735	191,98	
	F 16 S (PR-2B)**	Z8	574728 R	124,51	
	F 20 S (PR-2B)**	Z8	574730 R	124,51	
	F 26 S (PR-2B)**	Z8	574732 R	124,51	
	F 32 S (PR-2B)	Z8	574734 R	136,96	
	H 16*		570320	168,10	
	H 20*		570350	168,10	
	H 26*		570370	168,10	
	H 32		570380	168,10	
	TH 14*		570455	186,32	
	TH 16*		570460	186,32	
	TH 17*		570462	186,32	
	TH 20*		570470	186,32	
	TH 26*		570475	186,32	
	TH 32		570480	186,32	
	TH 40		570485	246,99	
	TH 50 (PZ-S)		572400	645,58	
	TH 63 (PZ-S)		572405	645,58	
	TH 14 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	124,51	
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	124,51	
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	124,51	
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574798 R	136,96	
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	136,96	
	U 14*		570760	174,33	
	U 16*		570765	174,33	
	U 18*		570770	174,33	
	U 20*		570775	174,33	
	VP 16*		570910	185,75	
	VP 20*		570915	185,75	
	VP 25		570920	185,75	
R					
Raccorderie Metalliche aesPRES ¹⁾	M 15		570110	154,61	
	M 18		570120	154,61	
	M 22		570130	154,61	
	M 28		570140	154,61	
	M 35		570150	154,61	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	672,57	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	672,57	
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	124,51	
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	124,51	
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	124,51	
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	124,51	
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	136,96	
	M 76.1 XL (PR-3S) ⁸⁾	Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	1 161,47	
	M 88.9 G XL (PR-3S) ⁸⁾	Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	1 355,58	
	M 108.0 G XL (PR-3S) ⁸⁾	Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	1 355,58	

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€	
Raccorderie Metalliche inoxPRES ¹⁾	M 15		570110	154,61	
	M 18		570120	154,61	
	M 22		570130	154,61	
	M 28		570140	154,61	
	M 35		570150	154,61	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	672,57	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	672,57	
	M 76.1 XL (PR-3S) ⁸⁾	Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	1 161,47	
	M 88.9 G XL (PR-3S) ⁸⁾	Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	1 355,58	
	M 108.0 G XL (PR-3S) ⁸⁾	Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	1 355,58	
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	124,51	
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	124,51	
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	124,51	
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	124,51	
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	136,96	
Raccorderie Metalliche MARINEPRES ¹⁾	M 15		570110	154,61	
	M 18		570120	154,61	
	M 22		570130	154,61	
	M 28		570140	154,61	
	M 35		570150	154,61	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	672,57	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	672,57	
	M 76.1 XL (PR-3S) ⁸⁾	Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	1 161,47	
	M 88.9 G XL (PR-3S) ⁸⁾	Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	1 355,58	
	M 108.0 G XL (PR-3S) ⁸⁾	Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	1 355,58	
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	124,51	
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	124,51	
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	124,51	
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	124,51	
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	136,96	
Raccorderie Metalliche steelPRES ¹⁾	M 15		570110	154,61	
	M 18		570120	154,61	
	M 22		570130	154,61	
	M 28		570140	154,61	
	M 35		570150	154,61	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	672,57	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	672,57	
	M 76.1 XL (PR-3S) ⁸⁾	Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	1 161,47	
	M 88.9 G XL (PR-3S) ⁸⁾	Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	1 355,58	
	M 108.0 G XL (PR-3S) ⁸⁾	Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	1 355,58	
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	124,51	
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	124,51	
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	124,51	
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	124,51	
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	136,96	
RBM Tita-fix	B 14*		570845	203,40	
	B 16*		570850	203,40	
	B 18*		570855	203,40	
	B 20*		570860	203,40	
	B 26		570870	224,16	
	F 16*		570717	177,45	
	F 18*		570720	177,45	
	F 20*		570727	177,45	
	F 16 S (PR-2B)**	Z8	574728 R	124,51	
	F 20 S (PR-2B)**	Z8	574730 R	124,51	
	H 14*		570310	168,10	
	H 16*		570320	168,10	
	H 18*		570340	168,10	
	H 20*		570350	168,10	
	H 26*		570370	168,10	
	H 32		570380	168,10	
	TH 14*		570455	186,32	
	TH 16*		570460	186,32	
	TH 18*		570465	186,32	
	TH 20*		570470	186,32	
	TH 26*		570475	186,32	
TH 32		570480	186,32		
TH 40		570485	246,99		
TH 50 (PZ-S)		572400	645,58		
TH 63 (PZ-S)		572405	645,58		
TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	124,51		
TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	124,51		
TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	124,51		
TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	136,96		
U 14*		570760	174,33		
U 16*		570765	174,33		
U 18*		570770	174,33		
U 20*		570775	174,33		
RBM Tita-gas	TH 16*		570460	186,32	
	TH 20*		570470	186,32	
	TH 26*		570475	186,32	
	TH 32		570480	186,32	
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	124,51	
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	124,51	
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	124,51	
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	136,96	
	Redi Nicol Fluxo	TH 14*		570455	186,32
		TH 16*		570460	186,32
		TH 18*		570465	186,32
		TH 20*		570470	186,32
		TH 26*		570475	186,32
		TH 32		570480	186,32
		TH 40		570485	246,99
TH 50 (PZ-S)			572400	645,58	
TH 63 (PZ-S)			572405	645,58	
THz 75 (PR-3B)		Z4	572829 R	609,25	
TH 16 S (PR-2B)**		Z8	574782 R	124,51	
TH 20 S (PR-2B)**		Z8	574788 R	124,51	
TH 26 S (PR-2B)**		Z8	574794 R	124,51	
TH 32 S (PR-2B)		Z8	574798 R	136,96	
Redi Nicol Fluxo Gas		TH 16*		570460	186,32
	TH 20*		570470	186,32	
	TH 26*		570475	186,32	
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	124,51	
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	124,51	
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	124,51	

Pincès à sertir REMS

Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€	Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€	
RIFENG U PRESS FITTING (F5)	U 14*		570760	174,33	TURBO INOX GAS	M 15		570110	154,61	
	U 16*		570765	174,33		M 18		570120	154,61	
	U 18*		570770	174,33		M 22		570130	154,61	
	U 20*		570775	174,33		M 28		570140	154,61	
	U 25*		570780	174,33		M 35		570150	154,61	
	U 32		570785	204,43		M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	672,57	
	U 40		570790	249,07		M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	672,57	
	U 50		570795	298,89		M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	124,51	
	U 63 (PZ-S)		572365	645,58		M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	124,51	
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	733,81		M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	124,51	
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R	645,58		M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	124,51	
						M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	136,96	
	RIFENG TH PRESS FITTING (F9)	TH 16*		570460		186,32	Rubinetterie	M 15		570110
TH 20*			570470	186,32	Bresciane	M 18		570120	154,61	
TH 25*			570495	186,32	Bonomi	M 22		570130	154,61	
TH 26*			570475	186,32	TURBO STEEL	M 28		570140	154,61	
TH 32			570480	186,32	M 35		570150	154,61		
TH 40			570485	246,99	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	672,57		
TH 50 (PZ-S)			572400	645,58	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	672,57		
TH 63 (PZ-S)			572405	645,58	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	1 161,47		
					M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	1 355,58		
					M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	1 355,58		
RIQUIER A SERTIR	Rfz 12*		571320	194,05	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	124,51		
	Rfz 16*		571325	194,05	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	124,51		
	Rfz 20*		571330	194,05	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	124,51		
	Rfz 25		571335	194,05	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	124,51		
					M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	136,96		
	RIQUIER Système multicouche	TH 16*		570460	186,32	Rubinetterie	B 14*		570845	203,40
		TH 20*		570470	186,32	Bresciane	B 16*		570850	203,40
		TH 26*		570475	186,32	Bonomi	B 18*		570855	203,40
		TH 32		570480	186,32	TURBO PRESS	B 20*		570860	203,40
		TH 40		570485	246,99	B 26		570870	224,16	
TH 50 (PZ-S)			572400	645,58	B 32		570880	224,16		
TH 63 (PZ-S)			572405	645,58	H 14*		570310	168,10		
TH 16 S (PR-2B)**		Z8	574782 R	124,51	H 16*		570320	168,10		
TH 20 S (PR-2B)**		Z8	574788 R	124,51	H 18*		570340	168,10		
TH 26 S (PR-2B)**		Z8	574794 R	124,51	H 20*		570350	168,10		
TH 32 S (PR-2B)		Z8	574798 R	136,96	H 26*		570370	168,10		
U 16*			570765	174,33	H 32		570380	168,10		
U 20*			570775	174,33	TH 14*		570455	186,32		
U 32			570785	204,43	TH 16*		570460	186,32		
U 40			570790	249,07	TH 18*		570465	186,32		
U 50		570795	298,89	TH 20*		570470	186,32			
Roth PressCheck	RN 14*		572672	174,33	TH 26*		570475	186,32		
	RN 16		572670	174,33	TH 32		570480	186,32		
	RN 17*		572674	174,33	TH 40		570485	246,99		
	RN 20*		572676	174,33	TH 50 (PZ-S)		572400	645,58		
	RN 25/26		572678	174,33	TH 63 (PZ-S)		572405	645,58		
	RN 32		572680	204,43	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	124,51		
	RN 40 (PR-3S)	Z2	572714 R	672,57	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	124,51		
	RN 50 (PR-3S)	Z2	572716 R	672,57	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	124,51		
	RNz 63 (PR-3B)	Z4	572836 R	733,81	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	136,96		
					U 14*		570760	174,33		
					U 16*		570765	174,33		
					U 18*		570770	174,33		
					U 20*		570775	174,33		
				U 26* ¹⁾		570750	204,43			
				U 32		570785	204,43			
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO CuNi	M 15		570110	154,61	Rubinetterie	TH 16*		570460	186,32	
	M 18		570120	154,61	Bresciane	TH 20*		570470	186,32	
	M 22		570130	154,61	Bonomi	TH 26*		570475	186,32	
	M 28		570140	154,61	TURBO PRESS	TH 32		570480	186,32	
	M 35		570150	154,61	GAS	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	124,51	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	672,57	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	124,51		
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	672,57	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	124,51		
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	1 161,47	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	136,96		
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	1 355,58						
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	1 355,58						
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	124,51						
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	124,51						
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	124,51						
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	124,51						
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	136,96						
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO INOX	M 15		570110	154,61						
	M 18		570120	154,61						
	M 22		570130	154,61						
	M 28		570140	154,61						
	M 35		570150	154,61						
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	672,57						
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	672,57						
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	1 161,47						
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	1 355,58						
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	1 355,58						
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	124,51						
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	124,51						
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	124,51						
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	124,51						
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	136,96						

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pincès à sertir et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau. Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

- * Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press, voir page 185. Respecter les réglementations nationales.
- ** Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8, voir page 185. Respecter les réglementations nationales.
- ¹⁾ Utiliser seulement les pincès à sertir avec le marquage à partir du «108» (1^{er} trim. 2008), «208» (2^{ème} trim. 2008), etc. Le marquage est apposé sur chaque mâchoire à côté du profil de sertissage.
- ²⁾ Pour ce système à sertir le sertissage des raccords avec une sertisseuse manuelle n'est pas autorisé.
- ³⁾ Entraînement par REMS Power-Press XL ACC, voir page 188.
- ⁴⁾ Entraînement par REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC, voir page 196.
- ⁵⁾ Pour montage d'inserts adaptés.
- ⁶⁾ Les raccords en bronze (Sanpress XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VR, les raccords en cuivre (Profipress XL, Profipress G XL), en acier électro-zingué (Prestabo XL) et en acier inoxydable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VF.
- ⁷⁾ Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des boucles de sertissage avec marquage «M 88,9 G» ou «M 108 G» sur les 3 segments de sertissage.
- ⁸⁾ Pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour une pression de service ≤ PN 10.
- ⁹⁾ Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.
- ¹⁰⁾ Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.
- ¹¹⁾ Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des pincès à sertir portant l'indication «VMP ½" G» sur les mâchoires.
- ¹²⁾ Désignation précédente : pince à sertir C 26

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 27.10.2023.
Mise à jour disponible sur www.rems.de > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.
Pincès-mères voir page 238. Pincès à sertir / boucles de sertissage pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

Pinces à sertir REMS Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press)
et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entrainement par pince-mère	Code	€		
S						
SA.MI PLASTIC	TH 14*		570455	186,32		
	TH 16*		570460	186,32		
	TH 18*		570465	186,32		
	TH 20*		570470	186,32		
	TH 26*		570475	186,32		
	TH 32		570480	186,32		
	TH 40		570485	246,99		
	TH 50 (PZ-S)		572400	645,58		
	TH 63 (PZ-S)		572405	645,58		
	TH 14 S (PR-2B)**	Z8	574778 R	124,51		
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	124,51		
	TH 18 S (PR-2B)**	Z8	574786 R	124,51		
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	124,51		
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	124,51		
	TH 32 S (PR-2B)**	Z8	574798 R	136,96		
	SA.MI PLASTIC Multistrato Gas	TH 16*		570460	186,32	
		TH 20*		570470	186,32	
		TH 26*		570475	186,32	
		TH 32		570480	186,32	
		TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	124,51	
		TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	124,51	
		TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	124,51	
		TH 32 S (PR-2B)**	Z8	574798 R	136,96	
SANHA 3fit-Press Pb-free Serie 25000		B 16*		570850	203,40	
		B 20*		570860	203,40	
		B 26		570870	224,16	
		B 32		570880	224,16	
		F 16*		570717	177,45	
		F 20*		570727	177,45	
		F 26*		570730	191,98	
		F 32		570735	191,98	
		Fz 40		570742	205,47	
	Fz 50		570747	311,35		
	F 63 (PZ-S)		572385	645,58		
	F 16 S (PR-2B)**	Z8	574728 R	124,51		
	F 20 S (PR-2B)**	Z8	574730 R	124,51		
	F 26 S (PR-2B)**	Z8	574732 R	124,51		
	F 32 S (PR-2B)**	Z8	574734 R	136,96		
	H 16*		570320	168,10		
	H 20*		570350	168,10		
	H 26*		570370	168,10		
	H 32		570380	168,10		
	H 40 (PZ-4G)		570390	565,67		
	TH 16*		570460	186,32		
	TH 20*		570470	186,32		
	TH 26*		570475	186,32		
	TH 32		570480	186,32		
	TH 40		570485	246,99		
	TH 50 (PZ-S)		572400	645,58		
	TH 63 (PZ-S)		572405	645,58		
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	124,51		
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	124,51		
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	124,51		
	TH 32 S (PR-2B)**	Z8	574798 R	136,96		
	U 16*		570765	174,33		
	U 20*		570775	174,33		
	U 26* ¹²⁾		570750	204,43		
	U 32		570785	204,43		
	U 40		570790	249,07		
	U 50		570795	298,89		
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	733,81		
	U 63 (PZ-S)		572365	645,58		
	SANHA 3fit-Press PPSU Serie 35000	B 16*		570850	203,40	
		B 20*		570860	203,40	
		B 26		570870	224,16	
		B 32		570880	224,16	
F 16*			570717	177,45		
F 20*			570727	177,45		
F 26*			570730	191,98		
F 32			570735	191,98		
F 16 S (PR-2B)**		Z8	574728 R	124,51		
F 20 S (PR-2B)**		Z8	574730 R	124,51		
F 26 S (PR-2B)**		Z8	574732 R	124,51		
F 32 S (PR-2B)**		Z8	574734 R	136,96		
H 16*			570320	168,10		
H 20*			570350	168,10		
H 26*			570370	168,10		
H 32			570380	168,10		
TH 16*			570460	186,32		
TH 20*			570470	186,32		
TH 26*			570475	186,32		
TH 32			570480	186,32		
TH 40			570485	246,99		
TH 50 (PZ-S)			572400	645,58		
TH 63 (PZ-S)			572405	645,58		
TH 16 S (PR-2B)**		Z8	574782 R	124,51		
TH 20 S (PR-2B)**		Z8	574788 R	124,51		
TH 26 S (PR-2B)**		Z8	574794 R	124,51		
TH 32 S (PR-2B)**		Z8	574798 R	136,96		
U 16*			570765	174,33		
U 20*			570775	174,33		
U 26* ¹²⁾			570750	204,43		
U 32			570785	204,43		
SANHA Heavy Steel Press		VMP 1/2" G (ØD 21,3 mm)		571766 R	214,81	
		VMPz 3/4" (ØD 26,9 mm)		571764	214,81	
		VMPz 1" (ØD 33,7 mm)		571767	214,81	
		VMPz 1 1/4" (PZ-S) (ØD 42,4 mm)		572413	704,75	
		VMPz 1 1/2" (PR-3B) (ØD 48,3 mm)	Z5	572844 R	479,50	
		VMPz 2" (PR-3B) (ØD 60,3 mm)	Z5	572845 R	479,50	
		SANHA Heavy Steel Press Gas ⁹⁾	VMP 1/2" G (ØD 21,3 mm) ¹¹⁾		571766 R	214,81
			VMPz 3/4" (ØD 26,9 mm)		571764	214,81
			VMPz 1" (ØD 33,7 mm)		571767	214,81
			VMPz 1 1/4" (PZ-S) (ØD 42,4 mm)		572413	704,75
VMPz 1 1/2" (PR-3B) (ØD 48,3 mm)			Z5	572844 R	479,50	
VMPz 2" (PR-3B) (ØD 60,3 mm)			Z5	572845 R	479,50	

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entrainement par pince-mère	Code	€
SANHA-NiroSan Gas Presssystem Serie 17000	SA 15		570935	185,75
	SA 18		570940	185,75
	SA 22		570945	185,75
	SA 28		570950	185,75
	SA 35		570955	185,75
	M 15		570110	154,61
	M 18		570120	154,61
	M 22		570130	154,61
	M 28		570140	154,61
	M 35		570150	154,61
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	672,57
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	672,57
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	1 161,47
	M 88,9 G XL (PR-3S) ⁷⁾	Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	1 355,58
	M 108,0 G XL (PR-3S) ⁷⁾	Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	1 355,58
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	124,51
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	124,51
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	124,51
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	124,51
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	136,96
	V 15		570115	154,61
	V 18		570125	154,61
	V 22		570135	154,61
	V 28		570145	154,61
	V 35		570155	154,61
	V 42		570165	360,13
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	322,77
	V 54		570175	370,51
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	348,72
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	124,51
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	124,51
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	124,51
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	124,51
V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	136,96	
SANHA-NiroSan Industry Presssystem Serie 18000	SA 15		570935	185,75
	SA 18		570940	185,75
	SA 22		570945	185,75
	SA 28		570950	185,75
	SA 35		570955	185,75
	M 15		570110	154,61
	M 18		570120	154,61
	M 22		570130	154,61
	M 28		570140	154,61
	M 35		570150	154,61
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	672,57
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	672,57
	XP 64,0 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579100 R	1 056,63
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	1 161,47
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	1 355,58
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	1 355,58
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	124,51
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	124,51
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	124,51
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	124,51
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	136,96
	V 15		570115	154,61
	V 18		570125	154,61
	V 22		570135	154,61
	V 28		570145	154,61
	V 35		570155	154,61
	V 42		570165	360,13
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	322,77
	V 54		570175	370,51
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	348,72
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	124,51
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	124,51
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	124,51
V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	124,51	
V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	136,96	
SANHA-NiroSan-Presssystem Serie 9000	SA 15		570935	185,75
	SA 18		570940	185,75
	SA 22		570945	185,75
	SA 28		570950	185,75
	SA 35		570955	185,75
	M 15		570110	154,61
	M 18		570120	154,61
	M 22		570130	154,61
	M 28		570140	154,61
	M 35		570150	154,61
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	672,57
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	672,57
	XP 64,0 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579100 R	1 056,63
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	1 161,47
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	1 355,58
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	1 355,58
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	124,51
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	124,51
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	124,51
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	124,51
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	136,96
	V 15		570115	154,61
	V 18		570125	154,61
	V 22		570135	154,61
	V 28		570145	154,61
	V 35		570155	154,61
	V 42		570165	360,13
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	322,77
	V 54		570175	370,51
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	348,72
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	124,51
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	124,51
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	124,51
V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	124,51	
V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	136,96	

Pincès à sertir REMS

Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€	Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€		
SANHA-NiroSan SF Presssystem Serie 19000 (silicone free)	SA 15		570935	185,75	SANHA NiroTherm Industry Serie 98000	SA 15		570935	185,75		
	SA 18		570940	185,75		SA 18		570940	185,75		
	SA 22		570945	185,75		SA 22		570945	185,75		
	SA 28		570950	185,75		SA 28		570950	185,75		
	SA 35		570955	185,75		SA 35		570955	185,75		
	M 15		570110	154,61		M 15		570110	154,61		
	M 18		570120	154,61		M 18		570120	154,61		
	M 22		570130	154,61		M 22		570130	154,61		
	M 28		570140	154,61		M 28		570140	154,61		
	M 35		570150	154,61		M 35		570150	154,61		
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	672,57		M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	672,57		
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	672,57		M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	672,57		
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	1 161,47		M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	1 161,47		
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	1 355,58		M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	1 355,58		
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	1 355,58		M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	1 355,58		
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	124,51		M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	124,51		
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	124,51		M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	124,51		
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	124,51		M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	124,51		
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	124,51		M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	124,51		
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	136,96		M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	136,96		
	V 15		570115	154,61		V 15		570115	154,61		
	V 18		570125	154,61		V 18		570125	154,61		
	V 22		570135	154,61		V 22		570135	154,61		
	V 28		570145	154,61		V 28		570145	154,61		
	V 35		570155	154,61		V 35		570155	154,61		
	V 42		570165	360,13		V 42		570165	360,13		
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	322,77		V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	322,77		
	V 54		570175	370,51		V 54		570175	370,51		
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	348,72		V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	348,72		
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	124,51		V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	124,51		
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	124,51		V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	124,51		
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	124,51		V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	124,51		
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	124,51		V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	124,51		
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	136,96		V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	136,96		
	SANHA NiroTherm Serie 91000	SA 15		570935		185,75	SANHA-Press Chrom Serie 16000	SA 12		570930	269,83
		SA 18		570940		185,75		SA 15		570935	185,75
		SA 22		570945		185,75		SA 18		570940	185,75
		SA 28		570950		185,75		SA 22		570945	185,75
		SA 35		570955		185,75		SA 28		570950	185,75
		M 15		570110		154,61		M 12		570100	154,61
M 18			570120	154,61	M 15			570110	154,61		
M 22			570130	154,61	M 18			570120	154,61		
M 28			570140	154,61	M 22			570130	154,61		
M 35			570150	154,61	M 28			570140	154,61		
M 42 (PR-3S)		Z2	572706 R	672,57	M 12 S (PR-2B)	Z8		574736 R	124,51		
M 54 (PR-3S)		Z2	572708 R	672,57	M 15 S (PR-2B)	Z8		574738 R	124,51		
M 76,1 XL (PR-3S)		Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	1 161,47	M 18 S (PR-2B)	Z8		574740 R	124,51		
M 88,9 G XL (PR-3S)		Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	1 355,58	M 22 S (PR-2B)	Z8		574742 R	124,51		
M 108,0 G XL (PR-3S)		Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	1 355,58	M 28 S (PR-2B)	Z8		574744 R	124,51		
M 15 S (PR-2B)		Z8	574738 R	124,51	V 12			570107	154,61		
M 18 S (PR-2B)		Z8	574740 R	124,51	V 15			570115	154,61		
M 22 S (PR-2B)		Z8	574742 R	124,51	V 18			570125	154,61		
M 28 S (PR-2B)		Z8	574744 R	124,51	V 22			570135	154,61		
M 35 S (PR-2B)		Z8	574746 R	136,96	V 28			570145	154,61		
V 15			570115	154,61	V 12 S (PR-2B)	Z8		574748 R	124,51		
V 18			570125	154,61	V 15 S (PR-2B)	Z8		574752 R	124,51		
V 22			570135	154,61	V 18 S (PR-2B)	Z8		574756 R	124,51		
V 28			570145	154,61	V 22 S (PR-2B)	Z8		574758 R	124,51		
V 35			570155	154,61	V 28 S (PR-2B)	Z8		574760 R	124,51		
V 42			570165	360,13							
V 42 (PR-2B)		Z2	572850 R	322,77							
V 54			570175	370,51							
V 54 (PR-2B)		Z2	572851 R	348,72							
V 15 S (PR-2B)		Z8	574752 R	124,51							
V 18 S (PR-2B)		Z8	574756 R	124,51							
V 22 S (PR-2B)		Z8	574758 R	124,51							
V 28 S (PR-2B)		Z8	574760 R	124,51							
V 35 S (PR-2B)		Z8	574762 R	136,96							

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pincès à sertir et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau. Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

- * Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press, voir page 185. Respecter les réglementations nationales.
- ** Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8, voir page 185. Respecter les réglementations nationales.
- ¹⁾ Utiliser seulement les pincès à sertir avec le marquage à partir du «108» (1^{er} trim. 2008), «208» (2^{ème} trim. 2008), etc. Le marquage est apposé sur chaque mâchoire à côté du profil de sertissage.
- ²⁾ Pour ce système à sertir le sertissage des raccords avec une sertisseuse manuelle n'est pas autorisé.
- ³⁾ Entraînement par REMS Power-Press XL ACC, voir page 188.
- ⁴⁾ Entraînement par REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC, voir page 196.
- ⁵⁾ Pour montage d'inserts adaptés.
- ⁶⁾ Les raccords en bronze (Sanpress XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VR, les raccords en cuivre (Profipress XL, Profipress G XL), en acier électro-zingué (Prestabo XL) et en acier inoxydable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VF.
- ⁷⁾ Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des boucles de sertissage avec marquage «M 88,9 G» ou «M 108 G» sur les 3 segments de sertissage.
- ⁸⁾ Pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour une pression de service ≤ PN 10.
- ⁹⁾ Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.
- ¹⁰⁾ Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.
- ¹¹⁾ Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des pincès à sertir portant l'indication «VMP ½" G» sur les mâchoires.
- ¹²⁾ Désignation précédente : pince à sertir C 26

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 27.10.2023.
Mise à jour disponible sur www.rems.de > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.
Pincès-mères voir page 238. Pincès à sertir / boucles de sertissage pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

Pinces à sertir REMS Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press)
et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€	
SANHA-Press GAS Pressfittings Serie 10000/ Serie 11000	SA 12		570930	269,83	
	SA 14		570932	269,83	
	SA 15		570935	185,75	
	SA 16		570937	185,75	
	SA 18		570940	185,75	
	SA 22		570945	185,75	
	SA 28		570950	185,75	
	SA 35		570955	185,75	
	M 12		570100	154,61	
	M 15		570110	154,61	
	M 18		570120	154,61	
	M 22		570130	154,61	
	M 28		570140	154,61	
	M 35		570150	154,61	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	672,57	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	672,57	
	M 12 S (PR-2B)	Z8	574736 R	124,51	
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	124,51	
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	124,51	
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	124,51	
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	124,51	
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	136,96	
	V 12		570107	154,61	
	V 14		570112	154,61	
	VG 14		570132	154,61	
	V 15		570115	154,61	
	V 16		570117	154,61	
	VG 16		570137	154,61	
	V 18		570125	154,61	
	V 22		570135	154,61	
	V 28		570145	154,61	
	V 35		570155	154,61	
	V 42		570165	360,13	
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	322,77	
	V 54		570175	370,51	
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	348,72	
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R	124,51	
	VG 14 S (PR-2B)	Z8	574750 R	124,51	
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	124,51	
	VG 16 S (PR-2B)	Z8	574754 R	124,51	
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	124,51	
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	124,51	
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	124,51	
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	136,96	
	SANHA-Press Pressfittings Serie 6000	SA 12		570930	269,83
		SA 14		570932	269,83
		SA 15		570935	185,75
SA 16			570937	185,75	
SA 18			570940	185,75	
SA 22			570945	185,75	
SA 28			570950	185,75	
SA 35			570955	185,75	
M 12			570100	154,61	
M 15			570110	154,61	
M 18			570120	154,61	
M 22			570130	154,61	
M 28			570140	154,61	
M 35			570150	154,61	
M 42 (PR-3S)		Z2	572706 R	672,57	
M 54 (PR-3S)		Z2	572708 R	672,57	
XP 64,0 XL (PR-3S)		Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579100 R	1 056,63	
XP 66,7 XL (PR-3S)		Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579108 R	1 161,47	
M 66,7 XL (PR-3S)		Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579107 R	1 161,47	
M 76,1 XL (PR-3S)		Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	1 161,47	
M 88,9 G XL (PR-3S)		Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	1 355,58	
M 108,0 G XL (PR-3S)		Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	1 355,58	
M 12 S (PR-2B)		Z8	574736 R	124,51	
M 15 S (PR-2B)		Z8	574738 R	124,51	
M 18 S (PR-2B)		Z8	574740 R	124,51	
M 22 S (PR-2B)		Z8	574742 R	124,51	
M 28 S (PR-2B)		Z8	574744 R	124,51	
M 35 S (PR-2B)		Z8	574746 R	136,96	
V 12			570107	154,61	
V 14			570112	154,61	
VG 14			570132	154,61	
V 15			570115	154,61	
V 16			570117	154,61	
VG 16			570137	154,61	
V 18			570125	154,61	
V 22			570135	154,61	
V 28			570145	154,61	
V 35			570155	154,61	
V 42			570165	360,13	
V 42 (PR-2B)		Z2	572850 R	322,77	
V 54			570175	370,51	
V 54 (PR-2B)		Z2	572851 R	348,72	
V 12 S (PR-2B)		Z8	574748 R	124,51	
VG 14 S (PR-2B)		Z8	574750 R	124,51	
V 15 S (PR-2B)		Z8	574752 R	124,51	
VG 16 S (PR-2B)		Z8	574754 R	124,51	
V 18 S (PR-2B)		Z8	574756 R	124,51	
V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	124,51		
V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	124,51		
V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	136,96		

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€	
SANHA-Press SOLAR Pressfittings Serie 12000/ Serie 13000	SA 12		570930	269,83	
	SA 15		570935	185,75	
	SA 18		570940	185,75	
	SA 22		570945	185,75	
	SA 28		570950	185,75	
	SA 35		570955	185,75	
	M 12		570100	154,61	
	M 15		570110	154,61	
	M 18		570120	154,61	
	M 22		570130	154,61	
	M 28		570140	154,61	
	M 35		570150	154,61	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	672,57	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	672,57	
	XP 64,0 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579100 R	1 056,63	
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579108 R	1 161,47	
	M 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579107 R	1 161,47	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	1 161,47	
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	1 355,58	
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	1 355,58	
	M 12 S (PR-2B)	Z8	574736 R	124,51	
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	124,51	
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	124,51	
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	124,51	
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	124,51	
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	136,96	
	V 12		570107	154,61	
	V 15		570115	154,61	
	V 18		570125	154,61	
	V 22		570135	154,61	
	V 28		570145	154,61	
	V 35		570155	154,61	
	V 42		570165	360,13	
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	322,77	
	V 54		570175	370,51	
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	348,72	
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R	124,51	
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	124,51	
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	124,51	
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	124,51	
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	124,51	
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	136,96	
	SANHA PURAPRESS Serie 8000	SA 12		570930	269,83
		SA 14		570932	269,83
		SA 15		570935	185,75
		SA 16		570937	185,75
		SA 18		570940	185,75
SA 22			570945	185,75	
SA 28			570950	185,75	
SA 35			570955	185,75	
M 12			570100	154,61	
M 15 ¹⁾			570110	154,61	
M 18 ¹⁾			570120	154,61	
M 22 ¹⁾			570130	154,61	
M 28 ¹⁾			570140	154,61	
M 35 ¹⁾			570150	154,61	
M 42 (PR-3S)		Z2	572706 R	672,57	
M 54 (PR-3S)		Z2	572708 R	672,57	
XP 64,0 XL (PR-3S)		Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579100 R	1 056,63	
XP 66,7 XL (PR-3S)		Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579108 R	1 161,47	
M 66,7 XL (PR-3S)		Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579107 R	1 161,47	
M 76,1 XL (PR-3S)		Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	1 161,47	
M 88,9 G XL (PR-3S)		Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	1 355,58	
M 108,0 G XL (PR-3S)		Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	1 355,58	
M 12 S (PR-2B)		Z8	574736 R	124,51	
M 15 S (PR-2B)		Z8	574738 R	124,51	
M 18 S (PR-2B)		Z8	574740 R	124,51	
M 22 S (PR-2B)		Z8	574742 R	124,51	
M 28 S (PR-2B)		Z8	574744 R	124,51	
M 35 S (PR-2B)		Z8	574746 R	136,96	
V 12			570107	154,61	
V 14			570112	154,61	
VG 14			570132	154,61	
V 15			570115	154,61	
V 16			570117	154,61	
VG 16			570137	154,61	
V 18			570125	154,61	
V 22			570135	154,61	
V 28			570145	154,61	
V 35			570155	154,61	
V 42			570165	360,13	
V 42 (PR-2B)		Z2	572850 R	322,77	
V 54			570175	370,51	
V 54 (PR-2B)		Z2	572851 R	348,72	
V 12 S (PR-2B)		Z8	574748 R	124,51	
VG 14 S (PR-2B)		Z8	574750 R	124,51	
V 15 S (PR-2B)		Z8	574752 R	124,51	
VG 16 S (PR-2B)		Z8	574754 R	124,51	
V 18 S (PR-2B)		Z8	574756 R	124,51	
V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	124,51		
V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	124,51		
V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	136,96		

Pinces à sertir REMS Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press)
et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€	
SESTA Sistema multistrato	H 16*		570320	168,10	
	H 20*		570350	168,10	
	TH 14*		570455	186,32	
	TH 16*		570460	186,32	
	TH 18*		570465	186,32	
	TH 20*		570470	186,32	
	TH 26*		570475	186,32	
	TH 32		570480	186,32	
	TH 40		570485	246,99	
	TH 50 (PZ-S)		572400	645,58	
	TH 63 (PZ-S)		572405	645,58	
	U 16*		570765	174,33	
	U 20*		570775	174,33	
	U 20*		570775	174,33	
	SIGMA LI Premium	TH 16*		570460	186,32
		TH 20*		570470	186,32
		TH 25*		570495	186,32
	TH 32		570480	186,32	
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	124,51	
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	124,51	
	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	124,51	
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	136,96	
	U 16*		570765	174,33	
	U 20*		570775	174,33	
	U 25*		570780	174,33	
	U 32		570785	204,43	
SLOVARM PEX-THERM	U 16*		570765	174,33	
	U 20*		570775	174,33	
	H 26*		570370	168,10	
	U 32		570785	204,43	
	H 16*		570320	168,10	
	H 20*		570350	168,10	
	H 26*		570370	168,10	
	H 32		570380	168,10	
	STANDARD HIDRAULICA MultiStandard	H 16*		570320	168,10
		H 20*		570350	168,10
		H 25*		570360	168,10
H 32			570380	168,10	
RFz 16*			571325	194,05	
RFz 20*			571330	194,05	
RFz 25			571335	194,05	
RFz 32			571340	194,05	
TH 16*			570460	186,32	
TH 20*			570470	186,32	
TH 25*			570495	186,32	
TH 32			570480	186,32	
TH 16 S (PR-2B)**		Z8	574782 R	124,51	
TH 20 S (PR-2B)**		Z8	574788 R	124,51	
TH 25 S (PR-2B)**		Z8	574792 R	124,51	
TH 32 S (PR-2B)		Z8	574798 R	136,96	
U 16*			570765	174,33	
U 18*			570770	174,33	
U 20*			570775	174,33	
U 25*			570780	174,33	
U 32			570785	204,43	
U 40			570790	249,07	
U 50			570795	298,89	
U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	733,81		
U 63 (PZ-S)		572365	645,58		
steeltrade Presssystem Edelstahl Kontur M	M 15		570110	154,61	
	M 18 ¹⁾		570120	154,61	
	M 22		570130	154,61	
	M 28 ¹⁾		570140	154,61	
	M 35		570150	154,61	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	672,57	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	672,57	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ²⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	1 161,47	
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ²⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	1 355,58	
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ²⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	1 355,58	
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	124,51	
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	124,51	
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	124,51	
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	124,51	
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	136,96	
	STELBI Polikraft	H 16*		570320	168,10
		H 20*		570350	168,10
		H 26*		570370	168,10
		TH 16*		570460	186,32
		TH 20*		570470	186,32
TH 26*			570475	186,32	
TH 32			570480	186,32	
TH 40			570485	246,99	
TH 50 (PZ-S)			572400	645,58	
TH 63 (PZ-S)			572405	645,58	
TH 16 S (PR-2B)**		Z8	574782 R	124,51	
TH 20 S (PR-2B)**		Z8	574788 R	124,51	
TH 26 S (PR-2B)**		Z8	574794 R	124,51	
TH 32 S (PR-2B)		Z8	574798 R	136,96	
U 16*			570765	174,33	
U 20*			570775	174,33	
U 26* ¹²⁾			570750	204,43	
STELBI Stelgas	TH 16*		570460	186,32	
	TH 20*		570470	186,32	
	TH 26*		570475	186,32	
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	124,51	
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	124,51	
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	124,51	

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€	
STH Westco COPPER PRESS	M 15		570110	154,61	
	M 22		570130	154,61	
	M 28 ¹⁾		570140	154,61	
	M 35		570150	154,61	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	672,57	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	672,57	
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	124,51	
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	124,51	
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	124,51	
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	136,96	
	T				
	TDM BRASS Serie 1600	H 16*		570320	168,10
H 18*			570340	168,10	
H 20*			570350	168,10	
H 25*			570360	168,10	
H 26*			570370	168,10	
H 32			570380	168,10	
TH 16*			570460	186,32	
TH 18*			570465	186,32	
TH 20*			570470	186,32	
TH 25*			570495	186,32	
TH 26*			570475	186,32	
THL 32			570487	186,32	
TH 40			570485	246,99	
TH 50 (PZ-S)			572400	645,58	
TH 63 (PZ-S)			572405	645,58	
TH 16 S (PR-2B)**		Z8	574782 R	124,51	
TH 18 S (PR-2B)**		Z8	574786 R	124,51	
TH 20 S (PR-2B)**		Z8	574788 R	124,51	
TH 25 S (PR-2B)**		Z8	574792 R	124,51	
TH 26 S (PR-2B)**		Z8	574794 R	124,51	
U 16*		570765	174,33		
U 18*		570770	174,33		
U 20*		570775	174,33		
U 25*		570780	174,33		
U 26* ¹²⁾		570750	204,43		
U 32		570785	204,43		
TDM BRASS Serie 2600	H 16*		570320	168,10	
	H 18*		570340	168,10	
	H 20*		570350	168,10	
	H 25*		570360	168,10	
	H 26*		570370	168,10	
	H 32		570380	168,10	
	TH 16*		570460	186,32	
	TH 18*		570465	186,32	
	TH 20*		570470	186,32	
	TH 25*		570495	186,32	
	TH 26*		570475	186,32	
	THL 32		570487	186,32	
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	124,51	
	TH 18 S (PR-2B)**	Z8	574786 R	124,51	
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	124,51	
	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	124,51	
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	124,51	
	U 16*		570765	174,33	
	U 18*		570770	174,33	
	U 20*		570775	174,33	
U 25*		570780	174,33		
U 26* ¹²⁾		570750	204,43		
U 32		570785	204,43		
TDM BRASS Serie 1700 gas	TH 16*		570460	186,32	
	TH 20*		570470	186,32	
	TH 26*		570475	186,32	
	THL 32		570487	186,32	
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	124,51	
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	124,51	
TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	124,51		
TermaConcept TC-PRESS	Basic E01 ¹⁾		571855	305,17	
THERMOLUTZ	H 14*		570310	168,10	
	H 16*		570320	168,10	
	TH 20*		570470	186,32	
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	124,51	
	TE-SA TE-SA press serie 800	TH 14*		570455	186,32
		TH 16*		570460	186,32
	TH 18*		570465	186,32	
	TH 20*		570470	186,32	
	TH 26*		570475	186,32	
	TH 32		570480	186,32	
	TH 40		570485	246,99	
	TH 50 (PZ-S)		572400	645,58	
	TH 63 (PZ-S)		572405	645,58	
	TH 14 S (PR-2B)**	Z8	574778 R	124,51	
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	124,51	
	TH 18 S (PR-2B)**	Z8	574786 R	124,51	
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	124,51	
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	124,51	
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	136,96	
THERMACOME ACOPEX ALU	H 16*		570320	168,10	
	H 20*		570350	168,10	
	H 26*		570370	168,10	
	H 32		570380	168,10	
	TH 16*		570460	186,32	
	TH 20*		570470	186,32	
	TH 26*		570475	186,32	
	TH 32		570480	186,32	
	U 16*		570765	174,33	
	U 20*		570775	174,33	
U 32		570785	204,43		

Pincès à sertir REMS

Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press)
et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€	Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€	
TIEMME 1650 AL-COBRAPEX	TH 14*		570455	186,32	TRA MULTITRAPRESS	U 16*		570765	174,33	
	TH 16*		570460	186,32		U 18*		570770	174,33	
	TH 18*		570465	186,32		U 20*		570775	174,33	
	TH 20*		570470	186,32		U 25*		570780	174,33	
	TH 25*		570495	186,32		U 32		570785	204,43	
	TH 26*		570475	186,32		U 40		570790	249,07	
	THL 32		570487	186,32		U 50		570795	298,89	
	TH 40		570485	246,99		U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	733,81	
	TH 50 (PZ-S)		572400	645,58		U 63 (PZ-S)		572365	645,58	
	TH 63 (PZ-S)		572405	645,58		TRA TRAPRESS	H 12*		570300	168,10
	THz 75 (PR-3B)	Z4	572829 R	609,25			H 16*		570320	168,10
	TH 14 S (PR-2B)**	Z8	574778 R	124,51			H 20*		570350	168,10
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	124,51			H 25*		570360	168,10
	TH 18 S (PR-2B)**	Z8	574786 R	124,51			H 32		570380	168,10
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	124,51			RFz 12*		571320	194,05
	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	124,51			RFz 16*		571325	194,05
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	124,51			RFz 20*		571330	194,05
							RFz 25		571335	194,05
							RFz 32		571340	194,05
	TIEMME 1700 COBRAPEX	RFz 12*		571320		194,05	Tradelink TradePex Crimp Water	K16/P18*		572600
RFz 16*			571325	194,05	K/20*			572605	194,05	
RFz 20*			571330	194,05	K/25*			572610	194,05	
RFz 25			571335	194,05	K32			572615	194,05	
RFz 32			571340	194,05	K1/40			572620	194,05	
TH 40			570485	246,99	K1/50			572625	318,61	
TH 50 (PZ-S)			572400	645,58	Tradelink TradePex Crimp Gas	K16/P18*			572600	194,05
TH 63 (PZ-S)			572405	645,58		K/20*			572605	194,05
						K/25*			572610	194,05
						K32			572615	194,05
				K1/40			572620	194,05		
				K1/50			572625	318,61		
TIEMME 1650 AL-COBRAPEX GAS	TH 16*		570460	186,32	TUBIPLAST ITALY MULTILAYER PIPE	TH 16*		570460	186,32	
	TH 20*		570470	186,32		TH 18*		570465	186,32	
	TH 26*		570475	186,32		TH 20*		570470	186,32	
	THL 32		570487	186,32		TH 26*		570475	186,32	
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	124,51		TH 32		570480	186,32	
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	124,51		TH 40		570485	246,99	
TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	124,51	TH 50 (PZ-S)		572400	645,58			
TIGRE ALPEX GÁS	TH 16*		570460	186,32	TH 63 (PZ-S)		572405	645,58		
	TH 20*		570470	186,32	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	124,51		
	TH 26*		570475	186,32	TH 18 S (PR-2B)**	Z8	574786 R	124,51		
	TH 32		570480	186,32	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	124,51		
	TKM Systemtechnik	TH 14*		570455	186,32	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	124,51	
		TH 16*		570460	186,32	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	136,96	
		TH 20*		570470	186,32	H 16*		570320	168,10	
		TH 26*		570475	186,32	H 18*		570340	168,10	
		TH 32		570480	186,32	H 20*		570350	168,10	
		TH 40		570485	246,99	H 26*		570370	168,10	
TH 50 (PZ-S)			572400	645,58	H 32		570380	168,10		
TH 63 (PZ-S)			572405	645,58	U 16*		570765	174,33		
					U 18*		570770	174,33		
					U 20*		570775	174,33		
TRA Multi TRA+	H 16*		570320	168,10	U 26* ¹²⁾		570750	204,43		
	H 20*		570350	168,10	U 32		570785	204,43		
	H 25*		570360	168,10	TUBIPLAST ITALY MULTILAYER PIPE GAS SYSTEM	TH 16*		570460	186,32	
	H 26*		570370	168,10		TH 18*		570465	186,32	
	H 32		570380	168,10		TH 20*		570470	186,32	
	H 40 (PZ-46)		570390	565,67		TH 26*		570475	186,32	
	TH 16*		570460	186,32		TH 32		570480	186,32	
	TH 20*		570470	186,32		TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	124,51	
	TH 25*		570495	186,32		TH 18 S (PR-2B)**	Z8	574786 R	124,51	
	TH 26*		570475	186,32		TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	124,51	
	TH 32		570480	186,32		TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	124,51	
	TH 40		570485	246,99		TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	136,96	
	TH 50 (PZ-S)		572400	645,58	TWEETOP	U 16*		570765	174,33	
	TH 63 (PZ-S)		572405	645,58		U 20*		570775	174,33	
	THz 75 (PR-3B)	Z4	572829 R	609,25		U 25*		570780	174,33	
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	124,51		U 32		570785	204,43	
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	124,51		U 40		570790	249,07	
	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	124,51		U 50		570795	298,89	
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	124,51		U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	733,81	
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	136,96		U 63 (PZ-S)		572365	645,58	
	U 16*		570765	174,33		U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R	645,58	
	U 20*		570775	174,33						
	U 25*		570780	174,33						
	U 26* ¹²⁾		570750	204,43						
	U 32		570785	204,43						
	U 40		570790	249,07						
	U 50		570795	298,89						
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	733,81						
	U 63 (PZ-S)		572365	645,58						
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R	645,58						

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pincès à sertir et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau. Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

- * Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press, voir page 185. Respecter les réglementations nationales.
- ** Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8, voir page 185. Respecter les réglementations nationales.
- ¹⁾ Utiliser seulement les pincès à sertir avec le marquage à partir du «108» (1^{er} trim. 2008), «208» (2^{ème} trim. 2008), etc. Le marquage est apposé sur chaque mâchoire à côté du profil de sertissage.
- ²⁾ Pour ce système à sertir le sertissage des raccords avec une sertisseuse manuelle n'est pas autorisé.
- ³⁾ Entraînement par REMS Power-Press XL ACC, voir page 188.
- ⁴⁾ Entraînement par REMS Akku-Press XL 45kN 22V ACC, voir page 196.
- ⁵⁾ Pour montage d'inserts adaptés.
- ⁶⁾ Les raccords en bronze (Sanpress XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VR, les raccords en cuivre (Profipress XL, Profipress G XL), en acier électro-zingué (Prestabo XL) et en acier inoxydable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VF.
- ⁷⁾ Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des boucles de sertissage avec marquage «M 88,9 G» ou «M 108 G» sur les 3 segments de sertissage.
- ⁸⁾ Pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour une pression de service ≤ PN 10.
- ⁹⁾ Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.
- ¹⁰⁾ Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.
- ¹¹⁾ Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des pincès à sertir portant l'indication «VMP 1/2" G» sur les mâchoires.
- ¹²⁾ Désignation précédente : pince à sertir C 26

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 27.10.2023.

Mise à jour disponible sur www.rems.de > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.

Pincès-mères voir page 238. Pincès à sertir / boucles de sertissage pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

Pinces à sertir REMS

Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press)
et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
U				
UNICAL AG	U 16*		570765	174,33
MAX-MULTIPEX	U 20*		570775	174,33
	H 26*		570370	168,10
	U 26* ⁽¹²⁾		570750	204,43
	U 32		570785	204,43
UNIDELTA DELTAPRESS	TH 16*		570460	186,32
	TH 20*		570470	186,32
	TH 26*		570475	186,32
	TH 32		570480	186,32
	TH 40		570485	246,99
	TH 50 (PZ-S)		572400	645,58
	TH 63 (PZ-S)		572405	645,58
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	124,51
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	124,51
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	124,51
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	136,96
	H 16*		570320	168,10
	H 20*		570350	168,10
	H 26*		570370	168,10
	H 32		570380	168,10
	H 40 (PZ-4G)		570390	565,67
	U 16*		570765	174,33
	U 20*		570775	174,33
	U 32		570785	204,43
	U 40		570790	249,07
	U 50		570795	298,89
	U 63 (PZ-S)		572365	645,58
UNIDELTA DELTAPRESS GAS	TH 16*		570460	186,32
	TH 20*		570470	186,32
	TH 26*		570475	186,32
	TH 32		570480	186,32
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	124,51
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	124,51
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	124,51
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	136,96
	H 16*		570320	168,10
	H 20*		570350	168,10
	H 26*		570370	168,10
	H 32		570380	168,10
	U 16*		570765	174,33
	U 20*		570775	174,33
	U 32		570785	204,43
Uponor	UP 14*		572630	174,33
	UP 16*		572632	174,33
	UP 20*		572636	174,33
	UP 25		572638	174,33
	UP 32		572640	204,43
	U 40		570790	249,07
	U 50		570795	298,89
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	733,81
	U 63 (PZ-S)		572365	645,58
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R	645,58
V				
Valsir Bravopress	B 16*		570850	203,40
	B 20*		570860	203,40
	B 26		570870	224,16
	B 32		570880	224,16
	F 16*		570717	177,45
	F 20*		570727	177,45
	F 26*		570730	191,98
	F 16 S (PR-2B)**	Z8	574728 R	124,51
	F 20 S (PR-2B)**	Z8	574730 R	124,51
	F 26 S (PR-2B)**	Z8	574732 R	124,51
	H 16*		570320	168,10
	H 20*		570350	168,10
	H 26*		570370	168,10
	H 32		570380	168,10
	H 32 V		570685	214,81
	TH 16*		570460	186,32
	TH 20*		570470	186,32
	TH 26*		570475	186,32
	TH 32		570480	186,32
	U 16*		570765	174,33
	U 20*		570775	174,33
	U 26* ⁽¹²⁾		570750	204,43
	U 32		570785	204,43
Valsir PEXAL	H 14*		570310	168,10
	H 16*		570320	168,10
	H 20*		570350	168,10
	H 26*		570370	168,10
	H 32		570380	168,10
	H 32 V		570685	214,81
	TH 16*		570460	186,32
	TH 20*		570470	186,32
	TH 26*		570475	186,32
	TH 32		570480	186,32
	TH 40		570485	246,99
	TH 50 (PZ-S)		572400	645,58
	TH 63 (PZ-S)		572405	645,58
	U 16*		570765	174,33
	U 20*		570775	174,33
	U 26* ⁽¹²⁾		570750	204,43
	U 32		570785	204,43
	U 40		570790	249,07
	U 50		570795	298,89
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	733,81
	U 63 (PZ-S)		572365	645,58
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R	645,58

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
Van Marcke NV SYSTEMPEX	TH 16*		570460	186,32
	TH 20*		570470	186,32
	TH 26*		570475	186,32
	TH 32		570480	186,32
	TH 40		570485	246,99
	TH 50 (PZ-S)		572400	645,58
	TH 63 (PZ-S)		572405	645,58
	THz 75 (PR-3B)	Z4	572829 R	609,25
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	124,51
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	124,51
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	124,51
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	136,96
Van Marcke NV Tubipress	M 12		570100	154,61
	M 15		570110	154,61
	M 18		570120	154,61
	M 22		570130	154,61
	M 28		570140	154,61
	M 35		570150	154,61
	M 42 (PZ-4G)		570160	498,19
	M 54 (PZ-4G)		570170	498,19
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	672,57
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	672,57
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ⁽³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁽⁴⁾	579101 R	1 161,47
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ⁽³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁽⁴⁾	579110 R	1 355,58
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ⁽³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁽⁴⁾	579111 R	1 355,58
	M 12 S (PR-2B)	Z8	574736 R	124,51
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	124,51
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	124,51
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	124,51
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	124,51
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	136,96
Variotherm System TH	TH 11,6*		570482	186,32
	TH 16*		570460	186,32
	TH 20*		570470	186,32
	TH 11,6 S (PR-2B)**	Z8	574774 R	124,51
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	124,51
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	124,51
VESBO CARBON	M 15		570110	154,61
	M 18		570120	154,61
	M 22		570130	154,61
	M 28		570140	154,61
	M 35		570150	154,61
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	672,57
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	672,57
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ⁽³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁽⁴⁾	579101 R	1 161,47
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ⁽³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁽⁴⁾	579110 R	1 355,58
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ⁽³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁽⁴⁾	579111 R	1 355,58
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	124,51
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	124,51
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	124,51
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	124,51
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	136,96
VESBO INOX	M 15		570110	154,61
	M 18		570120	154,61
	M 22		570130	154,61
	M 28		570140	154,61
	M 35		570150	154,61
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	672,57
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	672,57
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ⁽³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁽⁴⁾	579101 R	1 161,47
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ⁽³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁽⁴⁾	579110 R	1 355,58
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ⁽³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁽⁴⁾	579111 R	1 355,58
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	124,51
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	124,51
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	124,51
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	124,51
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	136,96
VESBO MULTIPRESS TH-U	TH 16*		570460	186,32
	TH 20*		570470	186,32
	TH 26*		570475	186,32
	TH 32		570480	186,32
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	124,51
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	124,51
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	124,51
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	136,96
	U 16*		570765	174,33
	U 20*		570775	174,33
	U 26* ⁽¹²⁾		570750	204,43
	U 32		570785	204,43
VESBO VPREMIUM	U 16*		570765	174,33
	U 20*		570775	174,33
	U 25*		570780	174,33
	U 32		570785	204,43
	U 40		570790	249,07
	U 50		570795	298,89
	U 63 (PZ-S)		572365	645,58
Viega Fonterra	VX 12*		571630	214,81
	VP 14/15*		570905	185,75
	VP 16/17*		570910	185,75
	VP 20*		570915	185,75
	VP 25 ⁽²⁾		570920	185,75
Viega MegaPress (ASTM) ⁽¹⁰⁾	VMP 3/8" (00 17,2 mm)		571740	214,81
	VMP 1/2" G (00 21,3 mm)		571766 R	214,81
	VMPz 3/8" (00 26,9 mm)		571764	214,81
	VMPz 1" (00 33,7 mm)		571767	214,81
	VMPz 1 1/4" (PZ-S) (00 42,4 mm)		57213	704,75
	VMPz 1 1/2" (PR-3B) (00 48,3 mm)	Z5	572844 R	479,50
	VMPz 2" (PR-3B) (00 60,3 mm)	Z5	572845 R	479,50

Pincès à sertir REMS

Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
Viega MegaPress 304 FKM (ASTM) ⁽¹⁰⁾	VMP ½" G (OD 21,3 mm)		571766 R	214,81
	VMPz ¾" (OD 26,9 mm)		571764	214,81
	VMPz 1" (OD 33,7 mm)		571767	214,81
	VMPz 1¼" (PZ-S) (OD 42,4 mm)		572413	704,75
	VMPz 1½" (PR-3B) (OD 48,3 mm)	25	572844 R	479,50
Viega MegaPress 316 (ASTM) ⁽¹⁰⁾	VMP ½" G (OD 21,3 mm)		571766 R	214,81
	VMPz ¾" (OD 26,9 mm)		571764	214,81
	VMPz 1" (OD 33,7 mm)		571767	214,81
	VMPz 1¼" (PZ-S) (OD 42,4 mm)		572413	704,75
	VMPz 1½" (PR-3B) (OD 48,3 mm)	25	572844 R	479,50
Viega MegaPress 316 FKM (ASTM) ⁽¹⁰⁾	VMP ½" G (OD 21,3 mm)		571766 R	214,81
	VMPz ¾" (OD 26,9 mm)		571764	214,81
	VMPz 1" (OD 33,7 mm)		571767	214,81
	VMPz 1¼" (PZ-S) (OD 42,4 mm)		572413	704,75
	VMPz 1½" (PR-3B) (OD 48,3 mm)	25	572844 R	479,50
Viega MegaPress CuNi (ASTM) ⁽¹⁰⁾	VMP ½" G (OD 21,3 mm)		571766 R	214,81
	VMPz ¾" (OD 26,9 mm)		571764	214,81
	VMPz 1" (OD 33,7 mm)		571767	214,81
	VMPz 1¼" (PZ-S) (OD 42,4 mm)		572413	704,75
	VMPz 1½" (PR-3B) (OD 48,3 mm)	25	572844 R	479,50
Viega MegaPress FKM (ASTM) ⁽¹⁰⁾	VMP ½" G (OD 21,3 mm)		571766 R	214,81
	VMPz ¾" (OD 26,9 mm)		571764	214,81
	VMPz 1" (OD 33,7 mm)		571767	214,81
	VMPz 1¼" (PZ-S) (OD 42,4 mm)		572413	704,75
	VMPz 1½" (PR-3B) (OD 48,3 mm)	25	572844 R	479,50
Viega Megapress (EN) ⁽¹¹⁾	VMP ¾" (OD 17,2 mm)		571740	214,81
	VMP ½" G (OD 21,3 mm)		571766 R	214,81
	VMPz ¾" (OD 26,9 mm)		571764	214,81
	VMPz 1" (OD 33,7 mm)		571767	214,81
	VMPz 1¼" (PZ-S) (OD 42,4 mm)		572413	704,75
Viega Megapress S (EN) ⁽¹¹⁾	VMP ¾" (OD 17,2 mm)		571740	214,81
	VMP ½" G (OD 21,3 mm)		571766 R	214,81
	VMPz ¾" (OD 26,9 mm)		571764	214,81
	VMPz 1" (OD 33,7 mm)		571767	214,81
	VMPz 1¼" (PZ-S) (OD 42,4 mm)		572413	704,75
Viega Megapress S XL (EN) ⁽¹²⁾	VMPz 2½" XL (PR-3B) EN (OD 76,1 mm)	27 XL 45 kN ⁽⁴⁾	579112 R	609,25
	VMPz 3" XL (PR-3B) (OD 88,9 mm)	27 XL 45 kN ⁽⁴⁾	579113 R	609,25
	VMPz 4" XL (PR-3B) (OD 114,3 mm)	27 XL 45 kN ⁽⁴⁾	579114 R	645,58
Viega Pexfit	VX 16*		571635	214,81
	VX 20*		571640	214,81
	VX 25*		571645	214,81
Viega Pexfit G	VX 16*		571635	214,81
	VX 20*		571640	214,81
	VX 25*		571645	214,81
Viega Prestabo	V 12		570107	154,61
	V 15		570115	154,61
	V 18		570125	154,61
	V 22		570135	154,61
	V 28		570145	154,61
	V 35		570155	154,61
	V 42		570165	360,13
	V 42 (PR-2B)	22	572850 R	322,77
	V 54		570175	370,51
	V 54 (PR-2B)	22	572851 R	348,72
	Vfz 64,0 (PR-3B) ⁽⁶⁾	25	572815 R	609,25
	Vfz 76,1 (PR-3B) ⁽⁶⁾	25	572816 R	609,25
	Vfz 88,9 (PR-3B) ⁽⁶⁾	25	572817 R	645,58
	Vfz 108,0 (PR-3B) ⁽⁶⁾	25	572818 R	645,58
	V 12 S (PR-2B)	28	574748 R	124,51
	V 15 S (PR-2B)	28	574752 R	124,51
	V 18 S (PR-2B)	28	574756 R	124,51
	V 22 S (PR-2B)	28	574758 R	124,51
	V 28 S (PR-2B)	28	574760 R	124,51
	V 35 S (PR-2B)	28	574762 R	136,96

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
Viega Profipress	V 12		570107	154,61
	VG 14		570132	154,61
	V 15		570115	154,61
	VG 16		570137	154,61
	V 18		570125	154,61
	V 22		570135	154,61
	V 28		570145	154,61
	V 35		570155	154,61
	V 42		570165	360,13
	V 42 (PR-2B)	22	572850 R	322,77
	V 54		570175	370,51
	V 54 (PR-2B)	22	572851 R	348,72
	Vfz 64,0 (PR-3B) ⁽⁶⁾	25	572815 R	609,25
	Vfz 76,1 (PR-3B) ⁽⁶⁾	25	572816 R	609,25
	Vfz 88,9 (PR-3B) ⁽⁶⁾	25	572817 R	645,58
	Vfz 108,0 (PR-3B) ⁽⁶⁾	25	572818 R	645,58
	V 12 S (PR-2B)	28	574748 R	124,51
	VG 14 S (PR-2B)	28	574750 R	124,51
	V 15 S (PR-2B)	28	574752 R	124,51
	Viega Profipress G	V 12		570107
VG 14			570132	154,61
V 15			570115	154,61
VG 16			570137	154,61
V 18			570125	154,61
V 22			570135	154,61
V 28			570145	154,61
V 35			570155	154,61
V 42			570165	360,13
V 42 (PR-2B)		22	572850 R	322,77
Viega Profipress S	V 12		570107	154,61
	V 15		570115	154,61
	V 18		570125	154,61
	V 22		570135	154,61
	V 28		570145	154,61
	V 35		570155	154,61
	V 12 S (PR-2B)	28	574748 R	124,51
	V 15 S (PR-2B)	28	574752 R	124,51
	V 18 S (PR-2B)	28	574756 R	124,51
	V 22 S (PR-2B)	28	574758 R	124,51
Viega ProPress (ASTM) ⁽¹⁰⁾	VUS ½" (OD 15,9 mm)		571770	186,79
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		571775	186,79
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		571780	186,79
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		571785	186,79
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)		571790	360,13
	VUS 2" (OD 54,0 mm)		571795	370,51
	VUSFz 2½" (PR-3B) (OD 66,7 mm)	25	572819 R	609,25
	VUSFz 3" (PR-3B) (OD 79,4 mm)	25	572820 R	609,25
	VUSFz 4" (PR-3B) (OD 104,8 mm)	25	572821 R	645,58
	Viega Profipress Therm	V 12		570107
V 15			570115	154,61
V 18			570125	154,61
V 22			570135	154,61
V 12 S (PR-2B)		28	574748 R	124,51
V 15 S (PR-2B)		28	574752 R	124,51
V 18 S (PR-2B)		28	574756 R	124,51
V 22 S (PR-2B)		28	574758 R	124,51
XL-C/XL-S				
XL-C/XL-S				
XL-C/XL-S				

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pincès à sertir et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau. Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

- * Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press, voir page 185. Respecter les réglementations nationales.
- ** Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8, voir page 185. Respecter les réglementations nationales.
- ⁽¹⁾ Utiliser seulement les pincès à sertir avec le marquage à partir du «108» (1^{er} trim. 2008), «208» (2^{ème} trim. 2008), etc. Le marquage est apposé sur chaque mâchoire à côté du profil de sertissage.
- ⁽²⁾ Pour ce système à sertir le sertissage des raccords avec une sertisseuse manuelle n'est pas autorisé.
- ⁽³⁾ Entraînement par REMS Power-Press XL ACC, voir page 188.
- ⁽⁴⁾ Entraînement par REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC, voir page 196.
- ⁽⁵⁾ Pour montage d'inserts adaptés.
- ⁽⁶⁾ Les raccords en bronze (Sanpress XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VR, les raccords en cuivre (Profipress XL, Profipress G XL), en acier électro-zingué (Prestabo XL) et en acier inoxydable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VF.
- ⁽⁷⁾ Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des boucles de sertissage avec marquage «M 88,9 G» ou «M 108 G» sur les 3 segments de sertissage.
- ⁽⁸⁾ Pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour une pression de service ≤ PN 10.
- ⁽⁹⁾ Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.
- ⁽¹⁰⁾ Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.
- ⁽¹¹⁾ Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des pincès à sertir portant l'indication «VMP ½" G» sur les mâchoires.
- ⁽¹²⁾ Désignation précédente : pince à sertir C 26

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 27.10.2023.
 Mise à jour disponible sur www.rems.de > télécharger > catalogues produits > catalogue produits > catalogue REMS.
 Pincès-mères voir page 238. Pincès à sertir / boucles de sertissage pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

Pinces à sertir REMS

Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press)
et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€	
Viega ProPress 304 FKM (ASTM) ⁽³⁾	VUS ½" (OD 15,9 mm)		571770	186,79	
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		571775	186,79	
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		571780	186,79	
	VUS 1½" (OD 34,9 mm)		571785	186,79	
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)		571790	360,13	
	VUS 2" (OD 54,0 mm)		571795	370,51	
XL-C/XL-S	VUSFz 2½" (PR-3B) (OD 66,7 mm)	Z5	572819 R	609,25	
	VUSFz 3" (PR-3B) (OD 79,4 mm)	Z5	572820 R	609,25	
	VUSFz 4" (PR-3B) (OD 104,8 mm)	Z5	572821 R	645,58	
Viega ProPress 316 (ASTM) ⁽³⁾	VUS ½" (OD 15,9 mm)		571770	186,79	
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		571775	186,79	
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		571780	186,79	
	VUS 1½" (OD 34,9 mm)		571785	186,79	
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)		571790	360,13	
	VUS 2" (OD 54,0 mm)		571795	370,51	
XL-C/XL-S	VUSFz 2½" (PR-3B) (OD 66,7 mm)	Z5	572819 R	609,25	
	VUSFz 3" (PR-3B) (OD 79,4 mm)	Z5	572820 R	609,25	
	VUSFz 4" (PR-3B) (OD 104,8 mm)	Z5	572821 R	645,58	
Viega ProPress WATER System AUS	VAU 15 (OD 12,7 mm)		572687	159,80	
	VAU 20 (OD 19,1 mm)		572689	159,80	
	VAU 25 (OD 25,4 mm)		572691	159,80	
	VAU 32 (OD 31,8 mm)		572693	168,10	
	VAU 40 (OD 38,1 mm)		572695	249,07	
	VAU 50 (OD 50,8 mm)		572697	441,10	
Viega ProPressG GAS System AUS	VAU 15 (OD 12,7 mm)		572687	159,80	
	VAU 20 (OD 19,1 mm)		572689	159,80	
	VAU 25 (OD 25,4 mm)		572691	159,80	
	VAU 32 (OD 31,8 mm)		572693	168,10	
	VAU 40 (OD 38,1 mm)		572695	249,07	
	VAU 50 (OD 50,8 mm)		572697	441,10	
Viega Raxinox	VRX 16		571750	196,13	
	VRX 20		571752	196,13	
Viega Raxofix	VRX 16		571750	196,13	
	VRX 20		571752	196,13	
	VRX 25		571754	214,81	
	VRX 32		571756	214,81	
	VRX 40		571758	298,89	
	VRX 50		571760	348,72	
Viega Sanfix ⁽²⁾	VP 16/17 ⁽³⁾		570910	185,75	
	VP 20 ⁽³⁾		570915	185,75	
	VP 25 ⁽³⁾		570920	185,75	
	VP 32		570925	205,47	
	VP 40 (PZ-4G)		570970	493,00	
	VPz 50 (PZ-S)		572350	645,58	
Viega Sanfix Fosta ⁽³⁾	VP 16/17 ⁽³⁾		570910	185,75	
	VP 20 ⁽³⁾		570915	185,75	
	VP 25 ⁽³⁾		570920	185,75	
	VP 32		570925	205,47	
	VP 40 (PZ-4G)		570970	493,00	
	VPz 50 (PZ-S)		572350	645,58	
Viega Sanpress	V 12		570107	154,61	
	V 15		570115	154,61	
	V 18		570125	154,61	
	V 22		570135	154,61	
	V 28		570145	154,61	
	V 35		570155	154,61	
Viega Sanpress Inox	V 42		570165	360,13	
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	322,77	
	V 54		570175	370,51	
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	348,72	
	VR 76,1 (PR-3B) ⁽⁴⁾	Z5	572822 R	609,25	
	VR 88,9 (PR-3B) ⁽⁴⁾	Z5	572823 R	645,58	
	VR 108,0 (PR-3B) ⁽⁴⁾	Z5	572824 R	645,58	
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R	124,51	
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	124,51	
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	124,51	
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	124,51	
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	124,51	
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	136,96	
	V 15		570115	154,61	
	V 18		570125	154,61	
	V 22		570135	154,61	
	V 28		570145	154,61	
	V 35		570155	154,61	
	V 42		570165	360,13	
	Viega Sanpress Inox G	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	322,77
V 54			570175	370,51	
V 54 (PR-2B)		Z2	572851 R	348,72	
Vfz 64,0 (PR-3B) ⁽⁴⁾		Z5	572815 R	609,25	
Vfz 76,1 (PR-3B) ⁽⁴⁾		Z5	572816 R	609,25	
Vfz 88,9 (PR-3B) ⁽⁴⁾		Z5	572817 R	645,58	
Vfz 108,0 (PR-3B) ⁽⁴⁾		Z5	572818 R	645,58	
V 15 S (PR-2B)		Z8	574752 R	124,51	
V 18 S (PR-2B)		Z8	574756 R	124,51	
V 22 S (PR-2B)		Z8	574758 R	124,51	
V 28 S (PR-2B)		Z8	574760 R	124,51	
V 35 S (PR-2B)		Z8	574762 R	136,96	
V 15			570115	154,61	
V 18			570125	154,61	
V 22			570135	154,61	
V 28			570145	154,61	
V 35			570155	154,61	
V 42			570165	360,13	
Viega Smartpress		V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	322,77
		V 54		570175	370,51
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	348,72	
	Vfz 76,1 (PR-3B) ⁽⁴⁾	Z5	572816 R	609,25	
	Vfz 88,9 (PR-3B) ⁽⁴⁾	Z5	572817 R	645,58	
	Vfz 108,0 (PR-3B) ⁽⁴⁾	Z5	572818 R	645,58	
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	124,51	
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	124,51	
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	124,51	
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	124,51	
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	136,96	
	TH 14*		570455	186,32	
	TH 16*		570460	186,32	
	TH 20*		570470	186,32	
	TH 26*		570475	186,32	
	TH 32		570480	186,32	
	TH 40		570485	246,99	
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	124,51	
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	124,51	
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	124,51	
TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	136,96		

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
Viega Smartpress	VX 16*		571635	214,81
	VX 20*		571640	214,81
	VX 25*		571645	214,81
Viega Temponox	V 15		570115	154,61
	V 18		570125	154,61
	V 22		570135	154,61
	V 28		570145	154,61
	V 35		570155	154,61
	V 42		570165	360,13
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	322,77
	V 54		570175	370,51
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	348,72
	Vfz 76,1 (PR-3B) ⁽⁴⁾	Z5	572816 R	609,25
	Vfz 88,9 (PR-3B) ⁽⁴⁾	Z5	572817 R	645,58
Viessmann	Vfz 108,0 (PR-3B) ⁽⁴⁾	Z5	572818 R	645,58
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	124,51
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	124,51
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	124,51
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	124,51
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	136,96
	TH 14*		570455	186,32
	TH 16*		570460	186,32
	TH 20*		570470	186,32
	TH 26*		570475	186,32
	TH 32		570480	186,32
Vogel & Noot EASYTEC	TH 40		570485	246,99
	TH 16*		570460	186,32
	TH 20*		570470	186,32
	TH 26*		570475	186,32
	TH 32		570480	186,32
	TH 40		570485	246,99
	TH 50 (PZ-S)		572400	645,58
	TH 63 (PZ-S)		572405	645,58
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	124,51
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	124,51
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	124,51
TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	136,96	
VSH	> Aalberts integrated piping systems			

W

Watts MTR Art press	TH 16*		570460	186,32
	TH 20*		570470	186,32
	TH 26*		570475	186,32
	TH 32		570480	186,32
WATTS Radiant	US ¾"		571450	211,70
	US ½"		571455	211,70
	US ¾"		571460	211,70
	US 1"		571465	211,70
Watts WaterPEX RadiantPEX	US 1 ¼"		571470	211,70
	US 1 ½"		571475	211,70
	US ¾"		571450	211,70
	US ½"		571455	211,70
Watts RadiantPEX-AL	US ¾"		571460	211,70
	US 1"		571465	211,70
	US 1 ¼"		571470	211,70
	US 1 ½"		571475	211,70
Watts RadiantPEX-AL	U 16 (½")		570765	174,33
	U 20 (¾")		570775	174,33
	U 25 (¾")		570780	174,33
	U 32 (1")		570785	204,43
Wavin Tigris K1/M1	U 50		570795	298,89
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	733,81
	U 63 (PZ-S)		572365	645,58
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R	645,58
Wavin Tigris K5/M5	B 16*		570850	203,40
	B 20*		570860	203,40
	B 32		570880	224,16
	H 16*		570320	168,10
	H 20*		570350	168,10
	H 25*		570360	168,10
	H 32		570380	168,10
	H 40 (PZ-4G)		570390	565,67
	TH 16*		570460	186,32
	TH 20*		570470	186,32
	TH 25*		570495	186,32
	TH 32		570480	186,32
	TH 40		570485	246,99
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	124,51
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	124,51
	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	124,51
TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	136,96	
U 16*		570765	174,33	
U 20*		570775	174,33	
U 25*		570780	174,33	
U 32		570785	204,43	
U 40		570790	249,07	
UP 16*		572632	174,33	
UP 20*		572636	174,33	
UP 25		572638	174,33	
UP 32		572640	204,43	

Pincès à sertir REMS

Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€	
WEECON	M 15		570110	154,61	
PRESS-C-Stahl	M 18		570120	154,61	
	M 22		570130	154,61	
	M 28		570140	154,61	
	M 35		570150	154,61	
	M 42 (PZ-4G)		570160	498,19	
	M 54 (PZ-4G)		570170	498,19	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	672,57	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	672,57	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ²⁾ / Z7 XL 45kN ⁴⁾	579101 R	1 161,47	
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45kN ⁴⁾	579110 R	1 355,58	
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45kN ⁴⁾	579111 R	1 355,58	
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	124,51	
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	124,51	
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	124,51	
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	124,51	
M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	136,96		
WEECON	M 15		570110	154,61	
PRESS-Edelstahl	M 18		570120	154,61	
	M 22		570130	154,61	
	M 28		570140	154,61	
	M 35		570150	154,61	
	M 42 (PZ-4G)		570160	498,19	
	M 54 (PZ-4G)		570170	498,19	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	672,57	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	672,57	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ²⁾ / Z7 XL 45kN ⁴⁾	579101 R	1 161,47	
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45kN ⁴⁾	579110 R	1 355,58	
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45kN ⁴⁾	579111 R	1 355,58	
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	124,51	
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	124,51	
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	124,51	
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	124,51	
M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	136,96		
WEECON	V 15		570115	154,61	
PRESS-S-Kupfer	V 18		570125	154,61	
	V 22		570135	154,61	
	V 28		570145	154,61	
	V 35		570155	154,61	
	V 42		570165	360,13	
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	322,77	
	V 54		570175	370,51	
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	348,72	
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	124,51	
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	124,51	
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	124,51	
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	124,51	
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	136,96	
	WEM	U 16*		570765	174,33
	WIELAND-WERKE cuprotherm CTX ²⁾	TH 14 ²⁾		570455	186,32
TH 16 ²⁾			570460	186,32	
WKS-Press	TH 14*		570455	186,32	
	TH 16*		570460	186,32	
	TH 17*		570462	186,32	
	TH 20*		570470	186,32	
	TH 26*		570475	186,32	
	TH 32		570480	186,32	
	TH 40		570485	246,99	
	WÜRTH	TH 16*		570460	186,32
	Würth	TH 20*		570470	186,32
TH 26*			570475	186,32	
HE 32			571900	223,12	
HEz 40			571904	323,80	

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€	
X					
XtraConnect	F 16*		570717	177,45	
	F 20*		570727	177,45	
	F 26*		570730	191,98	
	F 32		570735	191,98	
	F 16 S (PR-2B)**	Z8	574728 R	124,51	
	F 20 S (PR-2B)**	Z8	574730 R	124,51	
	F 26 S (PR-2B)**	Z8	574732 R	124,51	
	F 32 S (PR-2B)	Z8	574734 R	136,96	
	H 16*		570320	168,10	
	H 20*		570350	168,10	
	H 26*		570370	168,10	
	H 32		570380	168,10	
	TH 16*		570460	186,32	
	TH 20*		570470	186,32	
	TH 26*		570475	186,32	
	TH 32		570480	186,32	
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	124,51	
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	124,51	
TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	124,51		
TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	136,96		
(DN 26)	U 16*		570765	174,33	
	U 20*		570775	174,33	
	U 25*		570780	174,33	
	U 32		570785	204,43	
	VP 16*		570910	185,75	
	VP 20*		570915	185,75	
	VP 32		570925	205,47	
	Z				
	ZEWOTHERM Zewo Press Premium	TH 12*		570452	186,32
		TH 16*		570460	186,32
		TH 17*		570462	186,32
		TH 18*		570465	186,32
TH 20*			570470	186,32	
TH 26*			570475	186,32	
TH 32			570480	186,32	
TH 40			570485	246,99	
TH 50 (PZ-S)			572400	645,58	
TH 63 (PZ-S)			572405	645,58	
TH 12 S (PR-2B)**		Z8	574776 R	124,51	
TH 16 S (PR-2B)**		Z8	574782 R	124,51	
TH 17 S (PR-2B)**	Z8	574784 R	124,51		
TH 18 S (PR-2B)**	Z8	574786 R	124,51		
TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	124,51		
TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	124,51		
TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	136,96		
ZEWOTHERM Zewo Press PPSU	TH 16*		570460	186,32	
	TH 20*		570470	186,32	
	TH 26*		570475	186,32	
	TH 32		570480	186,32	
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	124,51	
TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	124,51		
TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	124,51		
TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	136,96		
ZURN	US 3/8**		571450	211,70	
INDUSTRIES	US 1/2**		571455	211,70	
ZURN PEX	US 3/4**		571460	211,70	
	US 1**		571465	211,70	
	US 1 1/4**		571470	211,70	
	US 1 1/2**		571475	211,70	
	US 2**		571477	285,40	

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pincès à sertir et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau. Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

* Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press, voir page 185. Respecter les réglementations nationales.

** Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8, voir page 185. Respecter les réglementations nationales.

¹⁾ Utiliser seulement les pincès à sertir avec le marquage à partir du «108» (1^{er} trim. 2008), «208» (2^{ème} trim. 2008), etc. Le marquage est apposé sur chaque mâchoire à côté du profil de sertissage.

²⁾ Pour ce système à sertir le sertissage des raccords avec une sertisseuse manuelle n'est pas autorisé.

³⁾ Entraînement par REMS Power-Press XL ACC, voir page 188.

⁴⁾ Entraînement par REMS Akku-Press XL 45kN 22V ACC, voir page 196.

⁵⁾ Pour montage d'inserts adaptés.

⁶⁾ Les raccords en bronze (Sanpress XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VR, les raccords en cuivre (Profipress XL, Profipress G XL), en acier électro-zingué (Prestabo XL) et en acier inoxydable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VF.

⁷⁾ Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des boucles de sertissage avec marquage «M 88,9 G» ou «M 108 G» sur les 3 segments de sertissage.

⁸⁾ Pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour une pression de service ≤ PN 10.

⁹⁾ Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

¹⁰⁾ Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

¹¹⁾ Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des pincès à sertir portant l'indication «VMP 1/2" G» sur les mâchoires.

¹²⁾ Désignation précédente : pince à sertir C 26

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 27.10.2023.

Mise à jour disponible sur www.rems.de > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.

Pincès-mères voir page 238. Pincès à sertir / boucles de sertissage pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

Désignation	Code	€
Pince-mère Z8 pour l'entraînement de boucles de sertissage REMS S (PR-2B)	574702R	144,28
Pince-mère Z2 pour l'entraînement de boucles de sertissage M 35-54 (PR-3S), V 42-54 (PR-2B), RN 40-50 (PR-3S)	572795R	144,28
Pince-mère Z4 pour l'entraînement de boucles de sertissage F 75 (PR-3B), TH 63-75 (PR-3B), U 63-75 (PR-3B), RN 63 (PR-3B)	572801RX	310,36
Pince-mère Z5 pour l'entraînement de boucles de sertissage VFz/VR 64-108 (PR-3B), VMPz 1½-2" (PR-3B), VUSFz 2½-4" (PR-3B), VAUFz 65-100 (PR-3B)	572802RX	310,36
Pince-mère Z6 XL pour l'entraînement de boucles de sertissage 64,0-108,0 XL (PR-3S), 2½-4" XL (PR-3S) avec REMS Power-Press XL ACC	579120R	373,68
Pince-mère Z7 XL 45 kN pour l'entraînement des boucles de sertissage REMS 64,0-108,0 XL (PR-3S), 2½-4" XL (PR-3S), 2½-4" XL (PR-3B) avec REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC	579123R	394,44
Coffret métallique avec insertion pour 6 pinces à sertir (jusqu'à Ø 35 mm / 1" et pinces à sertir U 40, U 50, TH 40, F 40, F 50, G 40, VUS 1¼") / pinces coupantes et logement pour coupe-tubes jusqu'à 42 mm	570295R	96,53
Coffret métallique avec insertion pour 2 pinces à sertir (M 42 (PZ-4G), M 54 (PZ-4G), V 42, V 54, H 40, H 40 A, VUS 1½", VUS 2")	570290R	96,53
Coffret métallique avec insertion pour pince-mère Z2 et boucles de sertissage M 42 (PR-3S) et M 54 (PR-3S) ou boucles de sertissage SA 42 (PR-3S) et SA 54 (PR-3S)	572810R	96,53
Coffret métallique avec insertion pour pince-mère Z5 et 4 boucles de sertissage VFz 64,0-108,0/VR 76,1-108,0/VUSFz 2½-4" (PR-3B) ou pour pince-mère Z5 et 1 pince à sertir VMPz 1¼ (PZ-S) et 2 boucles de sertissage VMPz 1½-2" (PR-3B)	572809R	110,03
Coffret métallique avec insertion pour la pince-mère Mini Z8 et la pince-mère Z8 et 6 boucles de sertissage S (PR-2B)	574516R	96,53
Coffret plastique L-Boxx avec insertion pour pince-mère Mini Z8 et pince-mère Z8 et 14 boucles de sertissage S (PR-2B)	574704R	146,36
Coffret plastique L-Boxx avec insertion pour 8 pinces à sertir (2B) et 6 boucles de sertissage S (PR-2B)	571136R	146,36
Coffret plastique L-Boxx avec insertion pour 3 boucles de sertissage différentes VMPz 2½-4" XL (PR-3B)	571137R	146,36
Coffret plastique XL-Boxx avec insertion pour 3 boucles de sertissage différentes 64,0-108,0 XL (PR-3S) ou 2½-4" XL (PR-3S)	579603R	248,08
Coffret métallique avec insertion pour pince-mère Z2 et boucles de sertissage V 42 (PR-2B) et V 54 (PR-2B)	572813R	55,01

