

Description

Corps fonte galvanisée

Joint NBR

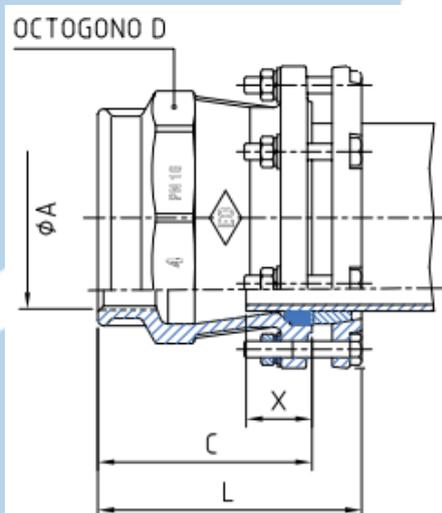
Revêtement : galvanisée à chaud

Utilisation : eau potable, chauffage, climatisation, air, hydrocarbures



Caractéristiques

Diamètre (ØA)	Pression Maxi	T°C mini/maxi	Dimensions (en mm)				
			C	D	L	X(max)	X(min)
3/8"	16 Bars	-20°C +80°C	60	27	73	35	30
1/2"			85	36	96	60	26
3/4"			85	46	98	60	30
1"			85	51	99	60	30
1"1/4			100	60	114	65	30
1"1/2			100	70	115	65	35
2"			115	84	130	75	35
2"1/2			83	89	99	52	32
3"			130	118	150	80	40
4"			130	144	152	80	45



Instruction d'assemblage :

- Utiliser des tubes aux extrémités lisses, coupés perpendiculairement à leur axe et exempts de saletés.
- Insérer les éléments internes dans le tube en suivant l'ordre indiqué sur la figure : (1) écrou, (2) bague, (3) rondelle, (4) joint caoutchouc.
- Insérer l'ensemble ci-dessus dans le corps (5) de la pièce, le tube doit être insérer de X mm en veillant à ce que le caoutchouc soit parfaitement assemblé dans le cône du corps. Les valeurs d'insertions approximatives(min-max) sont : 3/8" (30-35) ; 1/2"(26-60) ; 3/4"(30-60) ; 1"(30-60) ; 1"1/4(30-65) ; 1"1/2(35-65) ; 2"(35-75) ; 2"1/2(32-52) ; 3"(40-80) ; 4"(42-80).
- Serrage : serrer l'écrou contre le corps à la main, puis immobiliser le corps de la pièce et serrer l'écrou à l'aide d'un outil en appliquant le couple approprié (le tube ne devant à aucun moment tourner). A titre de référence, les couples indicatifs pour chaque taille de joint sont (Nm) : 3/8"(25) ; 1/2"(30) ; 3/4"(35) ; 1"(60) ; 1"1/4(125) ; 1"1/2(150) ; 2"(180) ; 2"1/2(225).

