

Description

Corps fonte galvanisée

Joint NBR

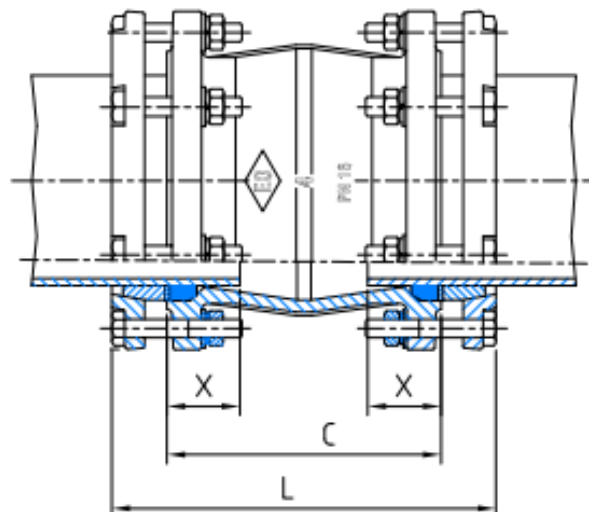
Revêtement : galvanisée à chaud

Utilisation : eau potable, chauffage, climatisation, air, hydrocarbures



Caractéristiques

Diamètre	Pression Maxi	T°C mini/maxi	Dimensions (en mm)			
			C	L	X(max)	X(min)
17.2	16 Bars	-20°C +80°C				
21.3			85	106	40	26
26.9			85	111	40	26
33.7			85	117	40	26
42.4			100	124	45	30
48.3			100	129	45	32
60.3			115	143	55	35
76.1			90	123	40	26
88.9			150	190	65	45
114.3			150	194	65	45



Instruction d'assemblage :

- Utiliser des tubes aux extrémités lisses, coupés perpendiculairement à leur axe et exempts de saletés.
- Insérer les éléments internes dans le tube en suivant l'ordre indiqué sur la figure : (1) écrou, (2) bague, (3) rondelle, (4) joint caoutchouc.
- Insérer l'ensemble ci-dessus dans le corps (5) de la pièce, le tube doit être inséré de X mm en veillant à ce que le caoutchouc soit parfaitement assemblé dans le cône du corps. Les valeurs d'insertions approximatives (min-max) sont : 3/8" (30-35) ; 1/2" (26-60) ; 3/4" (30-60) ; 1" (30-60) ; 1"1/4 (30-65) ; 1"1/2 (35-65) ; 2" (35-75) ; 2"1/2 (32-52) ; 3" (40-80) ; 4" (42-80).
- Serrage : serrer l'écrou contre le corps à la main, puis immobiliser le corps de la pièce et serrer l'écrou à l'aide d'un outil en appliquant le couple approprié (le tube ne devant à aucun moment tourner). A titre de référence, les couples indicatifs pour chaque taille de joint sont (Nm) : 3/8" (25) ; 1/2" (30) ; 3/4" (35) ; 1" (60) ; 1"1/4 (125) ; 1"1/2 (150) ; 2" (180) ; 2"1/2 (225).

